

# TALADROS CON BASE ELECTROMAGNÉTICA

**unibor**<sup>®</sup>



**NUEVA  
MÁQUINA  
ROSCADORA**



P.V.P **2.017,82 €**

REF.: 10 UNITAP

**CAMBIO  
RÁPIDO  
QUICK  
HITCH**



P.V.P **987,54 €**

REF.: 10 EQ35

**CAMBIO  
RÁPIDO  
QUICK  
HITCH**



**¡CON VARIADOR  
DE VELOCIDAD!**

P.V.P **1.451,67 €**

REF.: 10 EQ50 PLUS

**UNIBOR UNITAP**

Diámetro de fresa: 12- 100 mm.  
Cono morse: nº 3  
Ø máx, broca: 32 mm (CM3)  
Máxima capacidad de macho: M30  
Capacidad porta brocas: 16 mm (5/8")  
Revoluciones: 220-260 / 350-420 rpm  
Potencia: 1200 W  
Fuerza de tracción magnética: 17.640 N (1800 Kg)  
Longitud: 320 mm.  
Altura: 500 mm.  
Anchura: 135 mm.  
Peso: 25 Kg  
Voltaje: 230 v

También incluye sistema integral de lubricación, garantía, maletín de transporte, correa de seguridad y protector transparente.

**Usar siempre correa de seguridad**

\* **Accesorios en pág. 57 y 58**

**UNIBOR EQ35 (SIN VARIADOR DE VELOCIDAD)**

Diámetro de fresa: 12- 35 mm.  
Ø máx. de broca: 13 mm (DIN 338)  
Revoluciones: 550 rpm  
Potencia: 1080 W  
Fuerza de tracción magnética: 8.820 N (900 Kg)  
Desplazamiento vertical: 147 mm  
Longitud: 280 mm.  
Altura: 390 mm.  
Anchura: 150 mm.  
Peso: 9,8 Kg  
Voltaje: 230 v

También incluye sistema integral de lubricación, garantía, maletín de transporte, correa de seguridad y protector transparente.

**Usar siempre correa de seguridad**

**UNIBOR EQ50 PLUS**

Diámetro de fresa: 12- 50 mm.  
Cono morse: nº 2  
Ø máx, broca: 19 mm (CM2)  
Revoluciones: 280/500 rpm  
Potencia: 1150 W  
Fuerza de tracción magnética: 13.720 N (1400 Kg)  
Desplazamiento vertical: 123 mm  
Longitud: 290 mm.  
Altura: 470 mm.  
Anchura: 115 mm.  
Peso: 21 Kg  
Voltaje: 230 v

También incluye sistema integral de lubricación, garantía, maletín de transporte, correa de seguridad y protector transparente.

**Usar siempre correa de seguridad**

## UNIBOR EQ100

Diámetro de fresa: 12- 100 mm.  
 Ø máx. broca: 32 mm (CM3)  
 Cono morse: nº 3  
 Revoluciones: 40-130 / 145-430 rpm  
 Potencia: 1850 W  
 Fuerza de tracción magnética: 18.150 N (1860 Kg)  
 Desplazamiento vertical: 280 mm  
 Longitud: 375 mm.  
 Altura: 505 mm.  
 Anchura: 130 mm.  
 Peso: 26 Kg  
 Voltaje: 230 v

También incluye sistema integral de lubricación, garantía, maletín de transporte, correa de seguridad y protector transparente.

**Usar siempre correa de seguridad.**

**CONSEJOS PRÁCTICOS:** Si tenemos en cuenta que la velocidad de corte a trabajar con una fresa viene determinada en primer lugar, por el  $\phi$  de la fresa que estamos trabajando, y en segundo lugar, por la dureza del material que estamos mecanizando es fácil comprender que recomendamos **siempre** la utilización de taladros con base electromagnética de velocidad variable, ya que su no utilización por razones de costo hará que el usuario pague un peaje excesivo en costos por roturas de fresas.

## TALADROS CON BASE ELECTROMAGNÉTICA Y BASE GIRATORIA A 100° PARA EL ACCESO A AREAS DE TRABAJO DIFÍCILES

### UNIBOR SEQ100

Diámetro de fresa: 12- 100 mm.  
 Ø máx. broca: 32 mm (CM3)  
 Cono morse: nº 3  
 Revoluciones: 40-130 / 145-430 rpm  
 Potencia: 1850 W  
 Fuerza de tracción magnética: 18.150 N (1860 Kg)  
 Desplazamiento vertical: 280 mm  
 Longitud: 375 mm.  
 Altura: 505 mm.  
 Anchura: 130 mm.  
 Peso: 26 Kg  
 Voltaje: 230 v

También incluye sistema integral de lubricación, garantía, maletín de transporte, correa de seguridad y protector transparente.

**Usar siempre correa de seguridad**

El modelo SEQ 100 está dispuesto con base giratoria a 100° para el acceso a áreas de trabajo difíciles. P.V.P. 1.885,30€

### ¡CAMBIE LA FRESA EN MENOS DE 10 SEG. CON EL NUEVO SISTEMA QUICK HITCH!



Alinee la fresa debajo del porta-herramientas Quick Hitch



Gire el porta-herramientas en sentido horario hasta notar la resistencia.



Introduzca la fresa hasta el fondo y suelte el porta-herramientas.



Gire la fresa para asegurar que las ranuras se encuentran en el mecanismo de bloqueo.

El sistema Quick Hitch acepta fresas con vástago de 19 mm. con una ó dos ranuras.



CAMBIO  
RÁPIDO  
QUICK  
HITCH

¡CON VARIADOR  
DE VELOCIDAD!

P.V.P **1.777,57€**

REF.: 10 EQ100



CAMBIO  
RÁPIDO  
QUICK  
HITCH

¡CON VARIADOR  
DE VELOCIDAD!

P.V.P **1.885,30€**

REF.: 10 S EQ100



## TALADRO BASE ELECTROMAGNÉTICA CON AVANCE AUTOMÁTICO

¡DOS VELOCIDADES!



P.V.P **2.136,67€**

REF.: 10 UA 5000

**SISTEMA SEMI AUTOMÁTICO DE REFRIGERACIÓN:** Inicio de refrigeración condicionado y parada automática al término del taladrado.  
**SISTEMA DE SEGURIDAD CONTRA PERDIDAS DE CORRIENTE:** En caso de corte de suministro eléctrico, el taladro no podrá volver a ser activado hasta no apagar y volver a activar el electro imán.

Usar siempre correa de seguridad

### UNIBOR UA5000

Capacidad de la fresa: 12-50 mm.  
Longitud total máxima de la fresa: 50 mm.  
R.P.M. en vacío: 350/650  
Potencia absorbida: 1150 W  
Fuerza de tracción magnética: 7059N (720 Kg.)  
Dimensiones: 330 x 268 x 565 mm.  
Peso: 21 Kg.  
Voltaje: 230 V.  
Incluye: Sistema integral de lubricación, garantía, maletín de transporte y correa de seguridad.

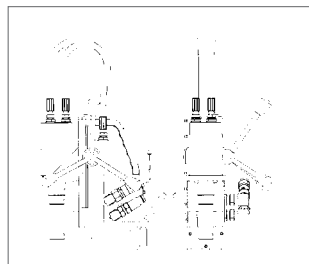
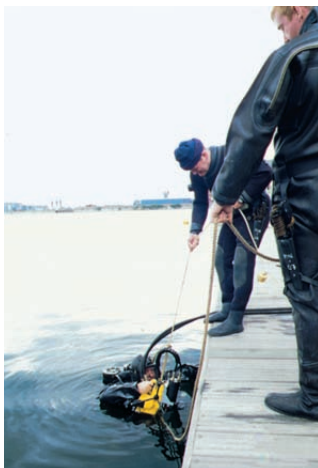
#### Beneficios:

Mayor rendimiento de las fresas debido al correcto avance y velocidad de las mismas.  
Mayor eficiencia: Un solo operario puede trabajar con varias máquinas al mismo tiempo.  
Ideal para trabajos en producción.  
Fácil de usar, no se requiere experiencia.

#### Ventajas:

**PERCEPCIÓN ELECTRONICA DE CARGA DE TRABAJO.**  
**AVANCE AUTOMÁTICO VARIABLE:** Ajustado automáticamente en función del diámetro de la fresa.  
**DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA:** Al terminar el trabajo, superar los límites máximos de desplazamiento vertical, o desplazamientos no deseados del electro imán.  
**SENSIBILIDAD DE INICIO:** Al primer contacto de la fresa con el material, se reduce el avance para conseguir un inicio de corte suave.  
**PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA:** Se detendrá tanto el avance como el giro de la fresa.

## TALADRO HYDROBOR



P.V.P **7.013,53€**

### ESPECIFICACIONES

Diámetro de fresa: 12- 50 mm.  
Revoluciones: 500 rpm  
Presión trabajo: 6,33Kg/cm<sup>2</sup>.  
Consumo aire: 900 l/min.  
Fuerza de tracción magnética: 6.370 N (650 Kg)  
Longitud: 420 mm.  
Altura: 355 mm.  
Anchura: 140 mm.  
Peso: 18,0 Kg

Diámetro mínimo de manguera 13 mm.

Compresor mínimo recomendado 10 cv.

Incluye garantía, maletín de transporte, llaves y cadena de seguridad.

#### HYDROBOR soluciones subacuáticas:

Diseñada y desarrollada para necesidades específicas de la ingeniería subacuática. Esta máquina es la única que usa energía hidráulica y accionamiento mecánico de los imanes para trabajos precisos y de gran rendimiento en materiales sumergidos.

Capaz de taladrar agujeros con gran precisión y limpieza en diámetros hasta 50 mm. y en profundidades de corte hasta 50 mm.

Ideal para trabajos donde la energía eléctrica no es segura o simplemente es inaccesible.

Soluciones subacuáticas al alcance de su mano.



## TALADRO AIRBOR

### ESPECIFICACIONES

Diámetro de fresa: 12- 50 mm.  
 Revoluciones: 500 rpm  
 Presión trabajo: 6,33Kg/cm<sup>2</sup>.  
 Consumo aire: 900 l/min.  
 Fuerza de tracción magnética: 6.370 N (650 Kg)  
 Longitud: 420 mm.  
 Altura: 355 mm.  
 Anchura: 140 mm.  
 Peso: 18,0 Kg

P.V.P **5.977,44€**

Diámetro mínimo de manguera 13 mm.

Compresor mínimo recomendado 10 cv.

Incluye garantía, maletín de transporte, llaves y cadena de seguridad.

#### AIRBOR para sus trabajos más delicados:

Diseñada para los trabajos más arriesgados, su principal característica son sus campos de aplicación, tales como plantas petroquímicas, instalaciones con riesgos por gases; minas, astilleros, e industria armamentística. Airbor es una máquina que opera totalmente por aire comprimido.

#### Características:

**Seguridad:** El imán de la base es completamente independiente del taladro, lo que permite, que ante un fallo del compresor, la máquina se mantenga estática, sin riesgo alguno de caída. Si fallase el suministro del compresor, al restablecerse el flujo del aire, el motor se detendría automáticamente y tendríamos que volver a accionarlo manualmente.

**Motores Neumáticos:** No necesita electricidad. Motor neumático de gran fiabilidad con sistema de refrigeración de la fresa a presión, reduciendo el riesgo de chispazos o sobrecalentamientos.

**Cuerpo resistente a chispazos:** Componentes fabricados en materiales específicos para cumplir con los requerimientos de seguridad del mercado.

**Robustez Mecánica:** El cuerpo del taladro está unido directamente a la base, proporcionando más rigidez a la plataforma para una mejor tarea de taladrado.

**Nota:** Usar siempre cadena de seguridad para sujeción de la máquina.

