



TORNILLO DE CÁNCAMO DIN 580
TUERCA DE CÁNCAMO DIN 582

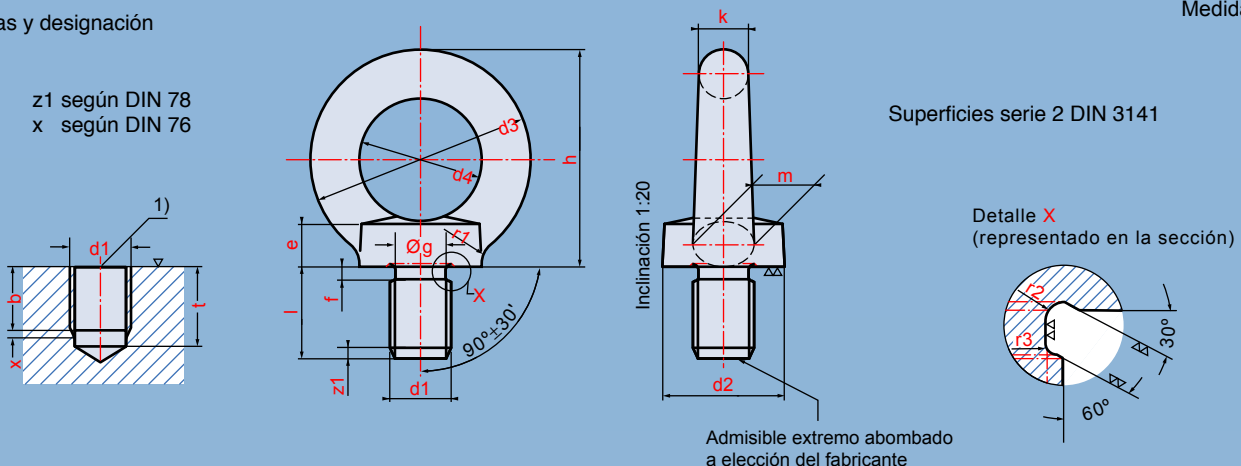
d_1	M8	M10	M12	M12x1,5 2)	M16	M16x1,5 2)	M20	M20x2	M24	M24x2	M30	M30x2	M36	M36x3	M42	M42x3	M48	M48x3	M56	M56x4	M64	M64x4	M72x6	M72x4	M80x6	M80x4	M100x6	M100x4
b mín.	13	17	20,5	27	30	36	45	54	63	68	78	90	100	110	120	150	170	190										
d_2	20	25	30	35	40	50	65	75	85	100	110	120	150	170	190													
d_3	36	45	54	63	72	90	108	126	144	166	184	206	260	296	330													
d_4	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	140	160	180													
e	6	8	10	12	14	18	22	26	30	35	38	42	50	55	60													
f	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	12	12	12													
g h13	6	7,7	9,4	13	16,4	19,6	25	30,3	35,6	41	48,3	55,7	63,7	71,7	91,7													
h	36	45	53	62	71	90	109	128	147	168	187	208	260	298	330													
k	8	10	12	14	16	20	24	28	32	38	42	48	60	68	75													
l $\pm 1/2$ IT 15	13	17	20,5	27	30	36	45	54	63	68	78	90	100	112	130													
m	10	12	14	16	19	24	28	32	38	46	50	58	72	80	88													
r_1	4	4	6	6	8	12	15	18	20	22	25	25	35	35	40													
r_2	1	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	4	4													
r_3	1	1	1,2	1,2	1,6	1,2	2	1,2	2	2,5	2	2,5	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	
t mín.	18,5	22,5	26,5	33,5	37,5	44,5	55	65	75	81	93	106	116	128	146													
Peso kg/piezas \approx	0,06	0,11	0,18	0,28	0,45	0,74	1,66	2,65	4,03	6,38	8,8	12,4	23,3	34,2	49,1													

Cargas máximas por la pieza que se ha de colgar en Kg.

Dirección de tracción																												
Dirección de tracción	Para un tornillo		140	230	340	700	1.200	1.800	3.600	5.100	7.000	8.600	11.500	16.000	21.000	28.000	38.000											
	Para dos tornillos en total		95	170	240	500	830	1.270	2.600	3.700	5.000	6.100	8.300	11.000	15.000	20.000	27.000											

Medidas y designación

Medidas en mm.



Designación de un tornillo de cáncamo con rosca $d_1 = M20$: **Tornillo de cáncamo M20 DIN 580**

- 1) No es necesaria la indicación de una desviación angular admisible entre agujero roscado y superficie de apoyo, cuando ambos son fabricados en una sujeción de la pieza.
- 2) Utilizado también en aviación.

Tuercas de cáncamo DIN 582



d_1	M8	M10	M12	M16	M20	M20x2	M24	M24x2	M30	M30x2	M36	M36x2	M42	M42x3	M48	M48x3	M56	M56x4	M64	M64x4	M72x6	M72x4	M80x6	M80x4	M100x6	M100x4
d_2	20	25	30	35	40	50	65	75	85	100	110	120	150	170	190											
d_3	36	45	54	63	72	90	108	126	144	166	184	206	260	296	330											
d_4	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	140	160	180											
e	8,5	10	11	13	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80											
h	36	45	53	62	71	90	109	128	147	168	187	208	260	298	330											
k	8	10	12	14	16	20	24	28	32	38	42	48	60	68	75											
m	10	12	14	16	19	24	28	32	38	46	50	58	72	80	88											
r	4	4	6	6	8	12	15	18	20	22	25	25	35	35	40											
Peso kg/piezas \approx	0,05	0,09	0,16	0,24	0,36	0,72	1,32	2,08	3,11	5,02	6,69	9,3	18,5	27,3	36,4											

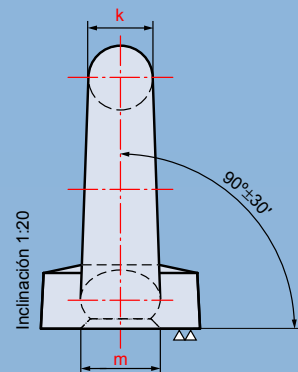
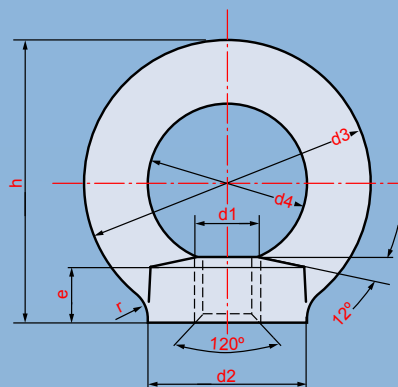
Cargas máximas por la pieza que se ha de colgar en Kg.

Dirección de tracción	Para una tuerca		140	230	340	700	1.200	1.800	3.600	5.100	7.000	8.600	11.500	16.000	21.000	28.000	38.000
	Para dos tuercas en total		95	170	240	500	830	1.270	2.600	3.700	5.000	6.100	8.300	11.000	15.000	20.000	27.000

Medidas y designación

Superficies serie 2 DIN 3141

Medidas en mm.



Designación de una tuerca de cáncamo con rosca $d_1 = M20$: **Tuerca de cáncamo M20 DIN 582**

MATERIAL

Los tornillos y tuercas de cáncamo, según esta norma, solo pueden ser fabricados en acero C15 según DIN 17210. Han de estar con recocido de normalización y presentarán una resiliencia de impacto mínima de 80 N/cm² (probeta redonda ISO) o de 90 N/cm² (probeta DVM).

MARCAS

En el aro de cada anillo de cáncamo han de aplicarse:

La abreviatura del material C15, marca del fabricante, medida del cáncamo, carga admisible de trabajo y marca CE.

MONTAJE

Los tornillos y tuercas de cáncamo han de ser apretados fuertes en la superficie de apoyo. Si son atornillados en una disposición determinada a un eje, arista, etc. se emplearán arandelas de compensación para excluir cargas equivocadas.

VALORES DE CARGA

* Para tornillos de cáncamo: Los valores de carga sirven solo para el empleo de los anillos de cáncamo, según esta norma, en piezas de acero, fundición de acero o fundición gris.

* Para tuercas de cáncamo: Los valores de carga sirven solo para el empleo de éstas sobre una rosca de tornillo métrico de la clase de tolerancia media, para lo que la longitud de rosca ha de ser por lo menos 0,8 d_1 y la resistencia a la tracción del tornillo no excederá de 500 N/mm².



DISTRIBUIDO POR:

<http://www.opac.net>