



## TB-000 ADHESIVO DE CONTACTO

Adhesivo de contacto de tipo universal, a base de policloropreno.

Las uniones presentan muy buena resistencia a la humedad y a cambios ambientales de temperatura.

La pegajosidad y adhesión inicial es inmediata, alcanzando las propiedades finales entre las 24 y 48 horas de haber procedido al encolado.

**U  
S  
O**

De uso en pavimentos de PVC, caucho y otros, tales como cuero, piel, laminados plásticos y gomas. De uso general en la industria de la madera, construcción y fábricas de automóviles y carrocerías.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Color y aspecto:** Beige - cremoso.
- **Rendimiento:** De 7 á 8,5 m<sup>2</sup> por litro.
- **Densidad:** Aprox. 0,850 ± 0.050 Kg./Ltr.
- **Gramaje de adhesivo:** De 120 á 140 gr/m<sup>2</sup>.
- **Viscosidad:** Aprox. 4.000 mPas  
(Brookfield RTV, sp.3, 10 r.p.m. á 20°C)
- **Materia no volátil:** 25 ± 5 %.
- **Punto de inflamación:** Inferior a 21° C.
- **Tiempo de aireación:** Sobre 10 minutos (para película de 200 µm)
- **Tiempo de pegado:** Aprox. 40 minutos.
  
- **Envases:** **375ml 750ml y 4 Litros.**

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.  
Se recomienda su uso preferentemente antes de 2 AÑOS.

### NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

El **ADHESIVO DE CONTACTO TB-000** es inflamable.  
Usar en lugares ventilados.  
Mantener los envases originales sin abrir al abrigo de la intemperie y humedad a Temp. entre 15 y 20°C  
Correctamente almacenado, puede ser conservado durante 24 meses como mínimo.

**A  
P  
L  
I  
C  
A  
C  
I  
Ó  
N**

Aplicar de preferencia con **espátula dentada, o bien con llana o brocha.**

Puede aplicarse a una o dos caras, pero siempre en capas uniformes.

Remover antes de usar.

**Preparación del soporte:** Debe estar limpio y seco.

Sobre soportes porosos (suelos de hormigón sin pulir o polvorientos) conviene fijar previamente la solera diluyendo con **DU-000 PROADYX UNIVERSAL** el **ADHESIVO DE CONTACTO** a partes iguales para la aplicación, procediendo a una segunda capa a los 20 ó 30 minutos de la primera.

**Tiempo de aireación:** Sobre 10 minutos (para película de 200 µm.)

**Tiempo de pegado:** 40 minutos aproximadamente.

Las superficies a unir deben presionarse fuertemente de manera uniforme, eliminando las posibles bolsas de aire atrapado.

Los restos pueden limpiarse con **DU-000 PROADYX UNIVERSAL** o similar.

La pegajosidad y adhesión inicial es inmediata, alcanzando las propiedades finales entre las 24 y 48 horas de haber procedido al encolado.

Las uniones presentan muy buena resistencia a la humedad y a los cambios ambientales de temperatura.



## TC-000 COLA BLANCA UNIVERSAL

Cola universal de dispersión de Acetato de Polivinilo en agua, de fraguado rápido.

**USO**

Para pegado de madera, aglomerados y contrachapados, cartón, papel y laminados plásticos. Etc.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Color y aspecto:** Blanco.  
Traslúcida, una vez seca.
- **Rendimiento:** De 7 á 8 m<sup>2</sup> por litro.
- **Densidad:** Aprox. 1,000 ± 0.050 Kg./Ltr.
- **Gramaje de adhesivo:** De 120 á 150 gr/m<sup>2</sup>.
- **Viscosidad:** Aprox. 22.000 mPas  
(Brookfield RTV, sp.6, 10 r.p.m. á 20°C)
- **Tiempo de aireación:** De 15 á 20 minutos.
- **Tiempo de pegado:** De 30 á 45 minutos.
  
- **Envases:** **375ml 500ml(Aplicador) 750ml y 4Lts.**

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.  
Se recomienda su uso preferentemente antes de 2 AÑOS.

### NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Los útiles de aplicación deben lavarse con agua, inmediatamente después del uso.  
La COLA BLANCA UNIVERSAL TC-000 no es inflamable.  
Su punto de congelación es de 0°C. Por debajo de esta temperatura, puede alterarse la emulsión, con pérdida de sus características.  
Mantener los envases originales sin abrir, en lugares frescos, al abrigo de la intemperie y de heladas, a temperaturas entre 15 y 20 °C.  
Correctamente almacenado, puede ser conservado durante 24 meses como mínimo.

**A  
P  
L  
I  
C  
A  
C  
I  
Ó  
N**

Aplicación a una cara.

En aplicaciones en juntas, deben unirse ambas partes y mantenerlas comprimidas hasta obtener una adhesión inicial aceptable y compatible con operaciones posteriores.

**Tiempo abierto:** De 15 á 20 minutos.

**Tiempo de prensa:** De 30 á 45 minutos.

Los valores anteriores deben ser considerados como orientativos, dependiendo del tipo y absorción del soporte, la distribución de la cola y las condiciones ambientales (humedad, temperatura).

#### **CONDICIONES OPTIMAS:**

Temperatura ambiente: 18 á 22°C.

Humedad del soporte: 8 á 10% (madera) y Humedad relativa del aire: 65 á 75%.

La COLA BLANCA UNIVERSAL TC-000 se suministra lista para el uso. Si la viscosidad del producto aumentase por evaporación del agua, pueden añadirse pequeñas cantidades de agua limpia (hasta un 5%) para llevarla a su consistencia normal. No recomendamos adiciones mayores ya que pueden repercutir en un retraso en el secado final e incluso en el poder adhesivo.

La temperatura tiene influencia en la viscosidad: a bajas temperaturas se espesa y a altas se fluidifica, por lo que antes de manipularla, es conveniente llevarla a la temperatura normal de utilización y agitarla suavemente.

En encolados por alta frecuencia, deben determinarse las condiciones óptimas de trabajo en función del equipo utilizado: los tiempos de prensado pueden variar por la potencia de la máquina, disposición de los electrodos, etc.

Evitar el contacto con el hierro. El agua puede provocar oxidación, además con el tanino de la madera puede provocar decoloración.



## TR-000 COLA BLANCA RAPIDA

Cola universal de dispersión de Acetato de Polivinilo en agua, de fraguado muy rápido.  
Secado muy rápido.

**USO**

Indicada preferentemente para encolados por alta frecuencia y para prensado en platos calientes.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Color y aspecto:** Blanco. Translúcido, una vez seco.
- **Gramaje de adhesivo:** De 120 á 150 gr/m<sup>2</sup>.
- **Viscosidad:** Aprox. 22.000mPas (Brookfield RTV, sp.6, 10 rpm á 20°C)
- **pH:** Ligeramente ácido
- **Tiempo de aireación:** De 10 á 15 minutos.
- **Tiempo de pegado:** De 5 a 8 minutos para el cartón.  
10 a 12 min. para fibras prensadas y madera.  
Temp. ambiente y banco neumático con presión de 4-5 kg/cm<sup>2</sup>.  
De 15 a 20 minutos en gatos manuales.
- **Tiempo de prensa:** De 20 á 30 minutos según materiales.  
De 2 á 3 minutos a 80-90°C.
- **Envases:** **27 Kgrs.**

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.  
Se recomienda su uso preferentemente antes de 2 AÑOS.

### NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Los útiles de aplicación deben lavarse con agua, inmediatamente después del uso.  
La **COLA BLANCA RAPIDA TR-000** no es inflamable.  
Mantener los envases originales sin abrir, herméticamente cerrada, en lugares frescos, al abrigo de la intemperie y de heladas, a temperaturas entre 15 y 20 °C. Su punto de congelación es de 0°C. Por debajo de esta temperatura, puede alterarse la emulsión, con pérdida de sus características.  
Correctamente almacenado, puede ser conservado durante 24 meses como mínimo.

**A  
P  
L  
I  
C  
A  
C  
I  
Ó  
N**

Aplicación a una cara.

En aplicaciones en juntas deben unirse las partes y comprimirlas dentro del tiempo abierto hasta que se haya obtenido una adhesión inicial suficiente.

Los valores de tiempo referidos anteriormente en las características técnicas deben ser considerados como orientativos. El tiempo abierto y el tiempo de secado dependen mucho de las condiciones de trabajo, fundamentalmente, de la temperatura y la humedad ambiental, de la distribución de la cola, del grado de absorción de los materiales, etc.

**CONDICIONES OPTIMAS:** Temperatura ambiente: 18 á 22°C.

Humedad del soporte: 8 á 10% (madera) y Humedad relativa del aire: 65 á 75%.

**En caso de encolados por alta frecuencia**, los tiempos de prensado dependen de las características del equipo utilizado, potencia de la máquina, disposición de electrodos, etc. Las condiciones de trabajo óptimas sólo pueden, por lo tanto, ser determinadas después de ensayos en cada caso particular.

Después de tiempos de prensado cortos y especialmente en aquellos casos en que se constata que las juntas de cola están aún templadas, deben dejarse en reposo las partes encoladas hasta que se obtenga una adhesión compatible con los trabajos subsecuentes a ejecutar.

La **TR-000 COLA BLANCA RÁPIDA** se sirve completamente lista para su uso. La mezcla de cualquier tipo de aditivo puede alterar las características de ésta.

Si por evaporación del agua de la dispersión, la viscosidad de la cola aumentase, se puede obtener de nuevo su consistencia normal por adición de un 3-5 % de agua limpia. La adición exagerada de agua aumenta, sin embargo, el tiempo de secado y en casos extremos, puede incluso afectar a su poder de adhesión.

La temperatura tiene influencia en la viscosidad: a bajas temperaturas se espesa y a altas se fluidifica, por lo que antes de manipularla, es conveniente llevarla a la temperatura normal de utilización y agitarla suavemente. Solo después de ello se deberá, si es necesario, diluir con agua.

**Evitar el contacto con el hierro.** El agua puede provocar oxidación, además con los ácidos tánicos de la madera puede provocar decoloración.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control.