



KA-199 PINTURA EPOXI-ALQUITRAN ICOPROA

Resina de Epoxi de curado en frío, por reacción química y Alquitrans Sintéticos de elevada calidad. Presenta una gran resistencia química facilitada por la combinación epoxi, si bien es sensible a disolventes por las propiedades dadas por el alquitrán. Impermeable.

**E
M
P
L
E
O**

Donde se precise gran resistencia al agua, sobre todo en elementos sumergidos, para hierro y hormigón. La PINTURA EPOXI-ALQUITRAN ICOPROA es muy específica para todos aquellos elementos susceptibles de estar en contacto con el agua, estructuras sumergidas, muros de contención sumergidos, o bajo tierra, bajos de caja de automóviles, exterior de depósitos, tuberías y estructuras enterradas, etc. No es aconsejable aplicarlo al exterior, ni a la luz directa del sol.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Acabado:	Liso, brillante, homogéneo y muy duro.		
- Color:	Negro.		
- Rendimiento:	De 4 a 6 m ² /Ltr. Espesor de película seca 40/60µm.		
- Densidad:	1,100 ± 0,100 Kg/l		
- Viscosidad de suministro:	95 ± 5 seg. en Copa Ford nº4, a 20°C.		
- Materia no volátil:	60 ± 5 % en peso.		
- Secado al tacto:	30 minutos Aprox.		
- Repintable:	Al cabo de 12 a 14 horas.		
- Envases:	Componente A Base	930gr	3,7Kg y 20Kg
	Comp. B Endurecedor	75gr	0,3Kg y 1,62Kg

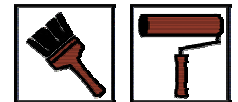
Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.
Se recomienda su uso preferentemente antes de 6 MESES.

NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

A causa de los disolventes que contiene, la PINTURA EPOXI-ALQUITRAN es inflamable. Mantener alejado del calor y de fuentes de ignición. Aplicar con buena renovación de aire, guardando las normas higiénicas de manejo de pinturas las salpicaduras deben limpiarse inmediatamente. El componente Catalizador contiene productos de carácter básico (cáustico). No comer, ni beber, ni fumar durante la aplicación. No es apto para uso doméstico, ni infantil. Almacenar en lugares frescos y cerrados. Em buenas condiciones de almacenaje la estabilidad del CATALIZADOR es de 6 meses.

**A
P
L
I
C
A
C
I
Ó
N**

- **Brocha o rodillo**, puede diluirse la primera mano con un 10% Aprox. de nuestro diluyente **DK-000 PROADYX 9100** y las manos posteriores tal como se suministra.



- **Pistola aerográfica**, rebajar la mezcla con diluyente **DL-000 PROADYX LACAS** hasta una viscosidad de 25 á 30 seg. en Copa Ford nº 4.



El producto se suministra en dos envases, que es **imprescindible mezclar antes de su aplicación**.

Envase A: Pigmentado Negro o Componente Base y **Envase B:** Catalizador o Endurecedor.

Agregar el contenido del envase B al envase A y remover hasta homogeneizar la mezcla perfectamente.

Las proporciones en que se suministran ambos envases son las justas para la mezcla: **930gr A : 75gr B**
Si hicieran falta cantidades menores, respetar las proporciones de la mezcla.

La vida útil de la mezcla es de unas 8 hr., para una temperatura ambiente de unos 20° C por lo que no debe prepararse mas cantidad que la previsible para una jornada de trabajo, como máximo.

- **Superficies de Hierro y Acero.**- Limpieza por chorro de arena o granalla. Si no es posible, efectuar un buen rascado o lijado del óxido, hasta su eliminación total.

Aplicar una mano de PINTURA EPOXI-ALQUITRAN rebajada y con posterioridad la definitiva.

No aplicar este producto sobre otras pinturas convencionales

La PINTURA EPOXI-ALQUITRAN ICOPROA seca por reacción química, viéndose influenciado por la temperatura y humedad ambiente. No debe aplicarse por debajo de 10°C, ni humedad superior al 80%. Si bien ya por debajo de 15°C, seca muy lentamente.

Las propiedades finales definitivas se alcanzan al cabo de 5 a 10 días de la aplicación, si bien puede acelerarse ese intervalo por medio de una fuente suave de calor.



KD-(Color) / KX-000

EPOXI

ICOPROA

Revestimiento de acabado de gran resistencia química y abrasiva.

Resina Epoxi de curado en frío, por reacción química.

Anotado como Producto Sanitario en la Conselleria de Sanidade de la Xunta de Galicia.

E Donde se precise gran resistencia al agua, agentes agresivos químicos diversos (ácidos, álcalis y sales) y
M orgánicos: grasa, petróleo, etc., o donde se necesite una gran resistencia a la abrasión.
P Centrales lecheras, fábricas de conservas y salazones, mataderos cárnicos, salas de despiece, fabricas de
L manipulados alimentarios, bodegas, parkings y naves industriales, estructuras metálicas, etc.
E No es adecuado para exteriores, ni para la exposición directa a los rayos solares.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Acabado:** Liso, brillante, homogéneo y muy duro.
- **Color:** Blanco, negro y carta de colores.
Colores especiales s/demanda o normas UNE, RAL, RENFE, etc.
- **Rendimiento:** De 8 a 11 m²/Ltr. Espesor de película seca 30/40µm
- **Densidad:** 1,300 ± 0,050 Kg/l para el blanco.
- **Viscosidad de suministro:** 90 ± 10 seg. en Copa Ford nº4, a 20°C.
- **Materia no volátil:** 68 ± 5 % en peso.
- **Secado al tacto:** Inferior a 1 hora.
- **Secado entre manos:** De 12 a 14 horas.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.



Aplicación puede realizarse con:
Brocha, Rodillo y Pistola.
 Disolvente brocha y rodillo:
DK-000 PROADYX 9100.
 1ª mano 10% y sgtes 0%
 Disolvente pistola:
DL-000 PROADYX LACAS

Envases:

A	750gr	5Kgr	10Kgr
B	300gr	2Kgr	4Kgr

A Pistola aerográfica, rebajar la mezcla con **PROADYX LACAS** hasta viscosidad de 25 á 30 seg. en Copa Ford nº 4.
P El producto se suministra en 2 envases que **es imprescindible mezclar antes de su aplicación.**

Envase A: KD- Pigmentado o Componente Base y **Envase B:** KX-000 Catalizador o Endurecedor.

Agregar el contenido del envase B al envase A y remover hasta homogeneizar la mezcla perfectamente.

Las proporciones en que se suministran ambos envases, **5 partes de A : 2 partes de B**, son las justas para la mezcla. Si hicieran falta cantidades menores, respetar las proporciones de la mezcla.

La vida útil de la mezcla es de unas 8 hr., para una temperatura ambiente de unos 20° C por lo que no debe prepararse mas cantidad que la previsible para una jornada de trabajo, como máximo.

No aplicar este producto sobre otras pinturas convencionales.

- **Cemento y hormigón.-** Aplicar cuando el cemento esté bien curado, **nunca sobre cemento reciente.**

Limpiar la superficie de polvo y suciedad y aclarar muy bien los detergentes en el caso de ser utilizados en la limpieza antes de proceder a la aplicación del epoxi. Aplicar una primera mano de epoxi rebajado según las necesidades del soporte y posteriormente dos manos tal y como se suministra.

- **Hierro y Acero.** Limpieza por chorro de arena o granalla. Si no es posible, efectuar un buen raspado o lijado del óxido, hasta su eliminación total. Aplicar siempre una mano de **IMPRIMACIÓN EPOXI ICOPROA** rebajada y posteriormente otra definitiva. A las 24/48 horas proceder con el pintado del **EPOXI ICOPROA** en dos manos. En determinados casos puede prescindirse de la imprimación, dando tres manos de acabado (100 µm mínimo).

- **Acero Inoxidable, Aluminio, Galvanizados, etc.-** Limpieza con medios apropiados de posibles suciedades, grasas, etc. Si la superficie metálica es muy brillante proceder a un lijado superficial. Aplicar siempre una mano de **IMPRIMACIÓN EPOXI ICOPROA** rebajada, posteriormente otra definitiva. A las 24/48 horas proceder con el pintado del **EPOXI ICOPROA** en dos manos.

El revestimiento **EPOXI ICOPROA** seca por reacción química, viéndose influenciado por la temp. y humedad ambiente. No debe aplicarse por debajo de 10°C, ni humedad superior al 80%. Si bien ya por debajo de 15°C, seca muy lentamente. Las propiedades finales definitivas se alcanzan al cabo de **7 a 10 días** de la aplicación, si bien puede acelerarse ese intervalo por medio de una fuente suave de calor.



KM-395 EPOXI 2 comp. ALTO CONTENIDO EN SOLIDOS

Resinas epoxídicas especiales de alto espesor con excelente resistencia a la humedad, intemperie, corrosión, los daños mecánicos y abrasión.

MESES

Cualquier sustrato donde se haya realizado una limpieza de la superficie con herramientas manuales en el casco, cubiertas, tanques de lastre, bodegas y estructuras industriales.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Color:** KM-395 Rojo Oxido.
- **Rendimiento teórico:** 3,0 m²/Ltr. y espesor de 250 micras
- **Espesor capa recomendado:** **Seca:** 250 / **Húmeda:** 335 micras.
- **Peso específico:** 1,450 ± 0,050 Kg/Ltr.
- **Sólidos por volumen:** 75 ± 5 %
- **Punto de inflamación:** 35°C
- **Secado al tacto:** 16 hrs. a 5°C 6 hrs. a 20°C 4 hrs. a 30°C.
- **Seco para repintar min:** 24 hrs. a 5°C 12 hrs. a 20°C 10 hrs. a 30°C
- **Seco para repintar max:** 1 semana a 20°C
- **Listo para uso:** 7 días dependiendo del área y las condiciones.

- **Envases:** **Componente A Base 16 Litros.**
 Comp. B Endurecedor 4 Litros.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.
Se recomienda su uso preferentemente antes de 6 MESES.

NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Adecuada ventilación.
Tomar precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos, por ejemplo utilizando guantes, gafas de seguridad, mascarilla facial, etc.
Para más información consultar la ficha de seguridad

En buenas condiciones de almacenaje la estabilidad del CATALIZADOR es de 6 meses.

**A
P
L
I
C
A
C
I
Ó
N**

Preferible con **pistola air-less**. Tamaño de la boquilla: 0,019'' -0,023''
Brocha o rodillo también.

Disolvente: No es recomendable, Para limpieza **DL-000 PROADYX LACAS**.

Mezclar el **KM** componente A base y componente B catalizador, con agitador.

Mezcla: 16 Ltr. componente base : 4 Ltr. componente B

Vida de la mezcla: 4 horas a 20°C

Preparación de Superficie: Eliminar la grasa, gasóleo y aceites contaminantes con disolvente o agentes limpiadores.

Eliminar óxido suelto mediante limpieza mecánica a un grado St 2.0

Puede ser aplicado sobre pinturas viejas bien adheridas. Las laminas sueltas de pintura deberán ser eliminadas.

Sistema de pintado recomendado:

1-2 manos de KM-395 EPOXI 2 COMPONENTES ALTO CONTENIDO EN SÓLIDOS

Repintado: Con el mismo material o con Clorocauchos, Poliuretanos. Epoxis, Anti-incrustantes, según las necesidades

Durante la aplicación la temperatura. de la superficie debería ser al menos de 3°C sobre el punto de rocío.

