**CRC EASY SEAL****Sellador**

Ref. : 10768

1. DESCRIPCION GENERAL

Sellador para piezas roscadas, diseñado para soportar presiones moderadas de cizalla, para el sellado de uniones roscadas. Adhesivo anaeróbico basado en ésteres de metacrilato. CRC Easy Seal contiene PTFE (Teflon®) para ajustar las uniones uniformemente, incluso en caso de roscados toscos. El adhesivo posee un proceso de curado lento que permite reajustes en la posición de montaje durante un extenso periodo. La resistencia a la torsión es moderada, para permitir un desmontaje de las conexiones para un mantenimiento relativamente fácil y con herramientas convencionales.

2. CARACTERISTICAS

- Una tensión moderada y controlada a la torsión.
- Su alta viscosidad y tixotropía le proporciona al adhesivo una buena capacidad de relleno.
- Adecuado para uniones roscadas hasta 3" (DM80).
- Sella inmediatamente bajo pequeñas presiones (< 5 kg/cm²).
- Permite el reposicionamiento de las conexiones roscadas durante 30 minutos, incluso con bajas presiones (< 5 kg/cm²).
- Alta resistencia a: temperatura, corrosión, vibraciones, agua, gas, aceites, hidrocarburos y la mayoría de los componentes químicos.
- Razonablemente fácil de desmontar con herramientas habituales, incluso después de varios años.
- No gotea.
- No migra después del montaje.
- No recomendado para conexiones de material plástico.

3. APLICACIONES

Adhesivo especialmente recomendado para:

- Sellado y fijación de uniones metálicas roscadas en instalaciones hidráulicas o neumáticas.
- Elimina el uso de hilas y cinta de PTFE..

4. INSTRUCCIONES

Los mejores resultados se obtienen en superficies limpias, secas y libres de suciedad. Se recomienda limpiar con CRC industrial Degreaser. Generalmente, la unión entre superficies rugosas es más fuerte que entre superficies pulidas.

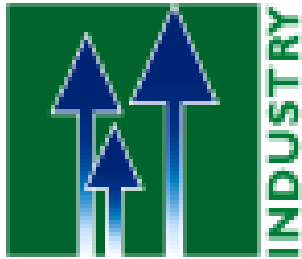
Aplicar una gota de CRC Easy Seal sobre las 2 últimas roscas de la unión..

Montar y aplicar la pretorsión cuando sea necesario. El montaje se puede someter inmediatamente a baja presión (< 5 kg/cm²). Si es necesario un reajuste, éste se puede hacer a baja presión (< 5 kg/cm²) durante 20 – 40 minutos después de la aplicación. Se alcanza un tiempo de curado funcional al cabo de 1 – 3 horas y una resistencia total se obtiene entre 5 – 10 horas después de la aplicación. Después del montaje se puede eliminar el exceso de adhesivo con un paño o celulosa.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC EASY SEAL

Sellador
Ref. : 10768

5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO

- **Propiedades del material no curado:**

Viscosidad (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3) at 23 °C : 17.000 – 50.000 mPa s
Peso específico : 1,0 g/ml
Punto de inflamación : > 100°C
Medidas de roscado máximas : 3" (DM 80)

- **Propiedades del material curado (24 horas, a 23°C y 55% de RH)**

Llenado de surcos : 0,30 mm
Resistencia a la cizalla : 4 - 6 N/mm²
Torsión (ISO 10964) Resistencia a rotura : media 4 ± 1 Nm
Imperante : media 3 ± 1 Nm
Rango de T^a : -55 + 150 °C
Alargamiento durante la rotación : > 100 %
Tiempo para reajuste : 20 - 40 minutos
Tiempo de curado funcional : 1 - 3 horas
Resistencia final : 5 - 10 horas
Resistencia : baja

- **Resistencia Química**

Disolvente	Resistencia de la unión	
	Tiempo corto	Tiempo largo
Aceite de motor (diesel 0W30)	Muy buena	Muy buena
Gasolina sin plomo	Buena	Buena
Fluidos hidráulicos	Buena	Buena
Emulsión refrigerante (50% - 50%)	Excelente	Excelente

6. ENVASADO

Bote de plástico 50 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevisibles pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias.

Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : www.crcind.com

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

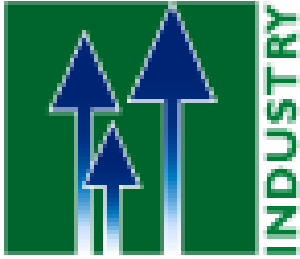
Versión : 10768 06 1102 00

Fecha : 16 noviembre 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC EXTRA LOCK

Permanente

Ref. : 10767

1. DESCRIPCION GENERAL

Un fijador para uniones roscadas y rodamientos, diseñado para soportar grandes presiones de cizalla para la fijación permanente de uniones roscadas y de rodamientos. Adhesivo anaeróbico con base de ésteres de metacrilato.

Se consideran uniones permanentes aquellas que no se aflojan ni por interacción de expansión térmica ni por vibraciones. Por otra parte, las uniones roscadas no se pueden desmontar fácilmente sin dañar la unión o las piezas, mientras que los rodamientos resisten los movimientos axiales o tangenciales.

2. CARACTERISTICAS

- Una tensión permanente frente a la torsión y la cizalla. .
- Su tixotropía y moderada viscosidad proporcionan al adhesivo una buena capacidad de rellenado.
- Adecuado para uniones roscadas de M5 hasta M16.
- Adecuado como fijador para rodamientos y ejes
- Alta resistencia a: temperatura, corrosión, vibraciones, agua, gas, aceites, hidrocarburos y la mayoría de productos químicos.
- No es posible el desmontaje o con dificultad mediante herramientas normales.
- No gotea. No migra después del montaje

3. APLICACIONES

Adhesivo especial recomendado para:

- Fijación y sellado de tornillos y tuercas roscados metálicos que no deben ser desmontados posteriormente. La unión estructural resultante es resistente a las vibraciones y elimina la necesidad de emplear otros elementos mecánicos para la fijación.
- La retención de rodamientos y ejes donde las tolerancias aplicadas no tienden o no son suficientes para hacer una unión firme.
- Aquellas uniones donde se requiere una resistencia uniforme a la rotura y a la torsión prevalente.
- En montajes donde no se tolera el desmontaje de los componentes.

4. INSTRUCCIONES

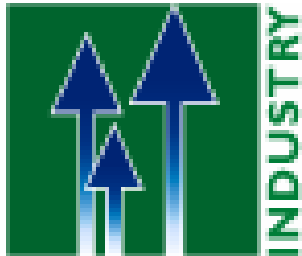
Aunque los adhesivos anaeróbicos pueden tolerar un cierto grado de suciedad superficial, se obtienen mejores resultados en superficies limpias, secas y libres de suciedad. Se recomienda limpiar con CRC industrial Degreaser.

Generalmente, la unión entre superficies rugosas es más fuerte que entre superficies pulidas. Aplicar una gota de CRC Extra Lock en la última rosca del tornillo o tuerca, o cubrir toda la circunferencia del eje o rodamiento. Ensamblar y aplicar la necesaria pre-torsión en su caso. Dependiendo de la naturaleza de los metales y de las condiciones ambientales, se pueden manipular las piezas después de 15 minutos sin que afecte a la curación del adhesivo. El tiempo de curación funcional es de 1 – 3 horas y una resistencia máxima se obtiene después de 24 horas. Después del ensamblaje, cualquier excedente de adhesivo puede eliminarse con un paño o celulosa.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC EXTRA LOCK

Permanente

Ref. : 10767

5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO

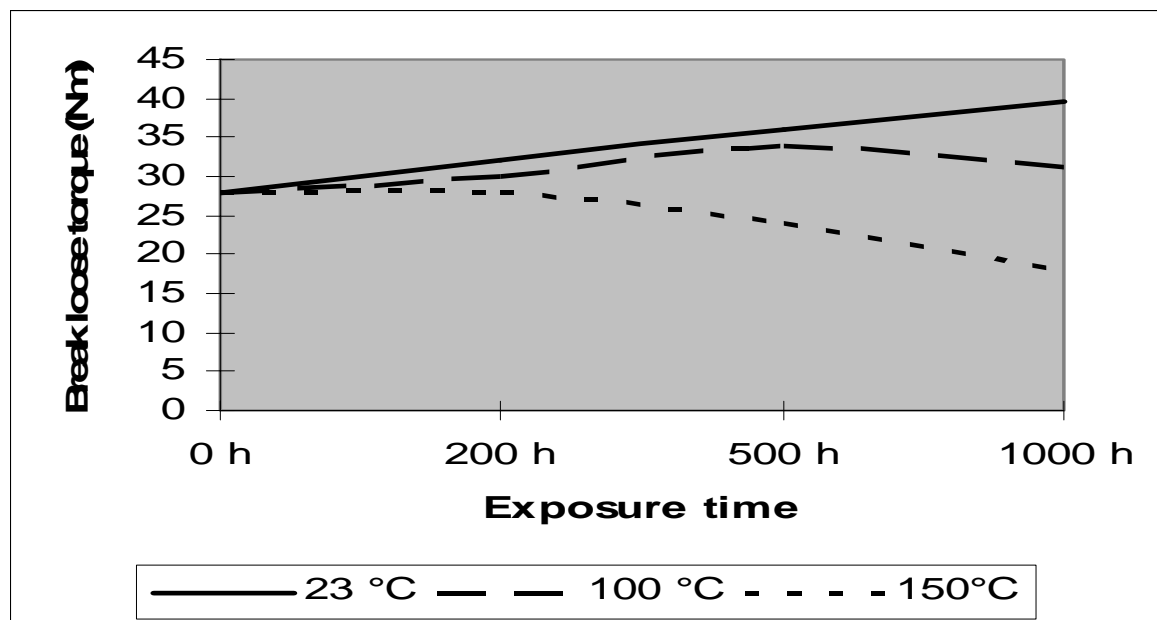
- Propiedades del material no curado:

Viscosidad (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3) at 23 °C	: 500 mPa s
Peso específico	: 1,1 g/ml
Métricas recomendadas	: M5 till M16
Diámetro máximo de tornillo	: M20
Punto de inflamación	: > 100°C

- Propiedades del material curado (24 horas, at 23°C and 55% of RH)

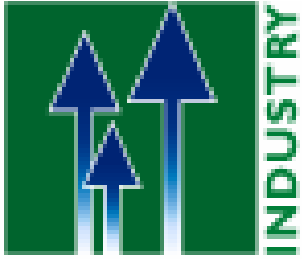
Llenado de surcos	: 0,25 mm
Resistencia a la cizalla	: 30 N/mm ²
Torsión (ISO 10964)	rotura : media 28 ± 2 Nm
	prevalente : media 42 ± 3 Nm
Rango de temperaturas	: -55 + 150 °C
Tiempo de reajuste	: 2 - 5 minutos
Resistencia final	: 1-3 horas
Resistencia	: Alta

Comportamiento a altas temperaturas :



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TECNICOS

3/3

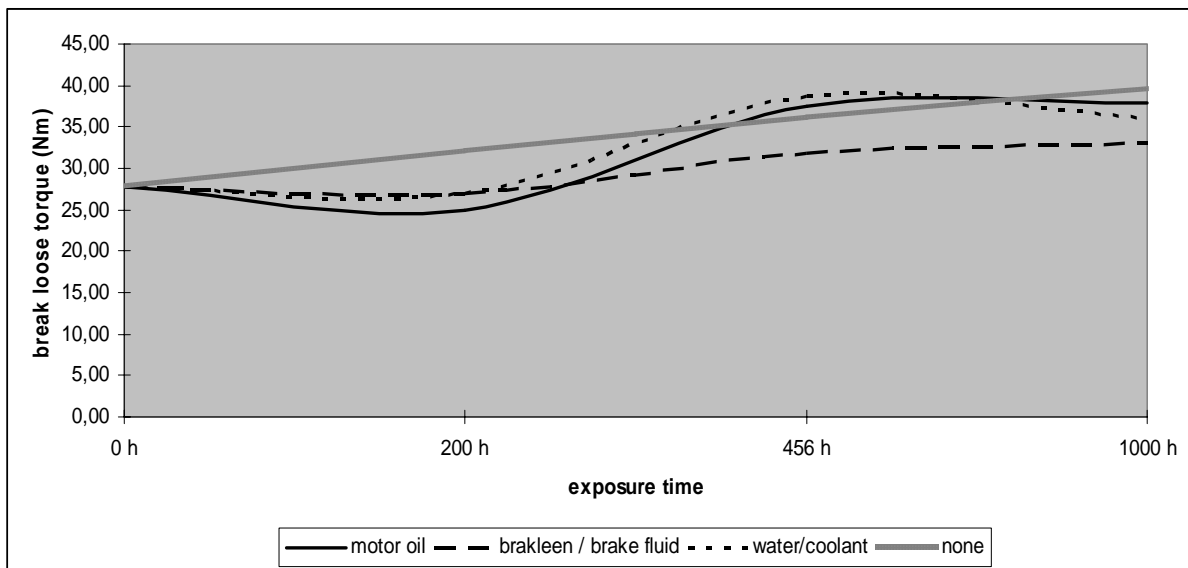
CRC EXTRA LOCK

Permanente

Ref. : 10767

• Resistencia química

disolvente	Resistencia de la unión	
	Tiempo corto	Tiempo largo
Aceite motor (0W30)	Muy buena	Excelente
Gasolina con plomo	Excelente	Excelente
Fluidos hidráulicos	Muy buena	Muy buena
Emulsiones refrigerantes (50% - 50%)	Muy buena	Excelente
Ethanol	Muy buena	Muy buena
Ketones	Muy buena	Muy buena
Limpiadores base disolvente	Muy buena	Muy buena



6. ENVASADO

Botes 50 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevisibles pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o p

Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : www.crcind.com

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10767 06 1102 00

Fecha : 16 noviembre 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
 Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
 Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Fast Stick es un adhesivo rápido, no clorado. Esta fórmula especial proporciona un “agarre” instantáneo que permite que la presión se ejerza sobre el pegado antes de que se haya realizado un endurecimiento total.

2. CARACTERÍSTICAS

- Secado rápido, proporciona un agarre instantáneo.
- Proporciona un pegado permanente.
- Libre de disolventes clorados.
- Tiempo de fijado 30 segundos aproximadamente.
- Económico, solo es necesario una fina capa para un agarre instantáneo.

3. APLICACIONES

Fast Stick ha sido formulado para satisfacer las demandas de la industria de textil y de embalaje. También es apropiado para pegar diferentes materiales que incluyen:

Espumas	Tapicería
Tejidos	Papel
Corcho	Cartón

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar una fina capa desde una distancia de 25-30 cm:
 - En ambas superficies para un pegado permanente.
 - En una superficie para un pegado reposicionable.
- Esperar hasta que el adhesivo se fije.
- Pegar las superficies a unir presionando con firmeza.
- Para prevenir la obstrucción invertir el aerosol después de uso y pulverizar hasta que solo salga gas, para limpiar la boquilla.

N.B. Puede afectar a ciertos plásticos. Siempre probar en una zona pequeña y discreta antes de usar.

La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC.





CRC FAST STICK

Ref. : 10039

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Claro, Ambar líquido
Olor	: Característico disolvente
SG @25°C	: Goma styreno Butadieno
Secado al tacto	: aproximadamente 30 segundos
Tiempo de curado	: Adhesión máxima en 12/24 horas
Rango temperatura	: Hasta 50° C (película seca)
Solubilidad	: Soluble en algunos disolventes, insoluble en agua
Disolventes recomendados	: CRC Industrial Degreaser

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 500 ml.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10039 06 1106 01

Fecha : 09 October 2008



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC POWER STICK

Ref. : 10117

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Power Stick es un adhesivo de gran fuerza formulado sin Cloruro de Metileno u otros disolventes clorados.

2. CARACTERÍSTICAS

- Fórmula de gran fuerza de adhesión.
- Tiempo de secado más prolongado, lo que permite que áreas grandes se cubran antes de que la película se seque.
- Económico, buena cobertura.
- Libre de disolventes clorados.

3. APLICACIONES

Al pulverizar el adhesivo "Power stick" proporcionará un pegado de gran fuerza en diferentes materiales.

- Aglomerado y hormigón.
- Materiales aislantes.
- Lonas y cuero (piel).
- Papel, madera y corcho.
- Metal, plástico y goma.

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar una capa fina en ambas superficies a pegar desde una distancia de 25-30 cm.
- Esperar hasta que el adhesivo esté seco al tacto.
- Pegar las superficies a unir presionando con firmeza.
- Para prevenir obstrucciones invertir el aerosol después de usar y pulverizar hasta que solo salga gas para limpiar la boquilla.

N.B. Puede atacar a ciertos plásticos. Siempre probar en una zona pequeña y discreta antes de usar.

La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Claro, ámbar líquido
Olor	: Acetona
SG @ 25° C	: 0.68
Tipo de polímero	: Copolímero styreno isopropano
Secado al tacto	: Aproximadamente 2-10 minutos
Tiempo de curado	: Adhesión máxima en 12/24 horas
Rango de temperatura	: Hasta 50° C (película seca)
Solubilidad	: Soluble en algunos disolventes, insoluble en agua
Disolventes recomendados para su limpieza	: CRC Industrial degreaser



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC POWER STICK

Ref. : 10117

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 500 ml.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

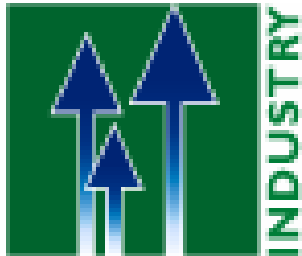
Versión : 10117 06 1106 01

Fecha : 09 October 2008



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC QUICK FIX
Cianoacrilato multifuncional

Ref. : 10812

1. DESCRIPCION GENERAL

Adhesivo a base de cianoacrilato etil-alfa, diseñado para uso multifuncional.

2. CARACTERISTICAS

- El adhesivo de viscosidad media proporciona unos puntos de adhesión extremadamente fuertes.
- Adecuado para pegar superficies expuestas a fuerzas de tracción y de cizalla.
- Adecuado para una gran variedad de materiales.
- Polimerización rápida.
- Proporciona una unión de gran resistencia a la tracción en muy poco tiempo.
- No adecuado para la unión de polietileno, polipropileno, PTFE ni silicona.

3. APLICACIONES

Adhesivo especialmente recomendado para:

- La unión de una gran variedad de materiales como : metales, plásticos, gomas, madera, cerámicas,...(entre ellos o combinando distintos materiales).
- Para hacer uniones con substratos difíciles, especialmente materiales elastoméricos.

4. INSTRUCCIONES

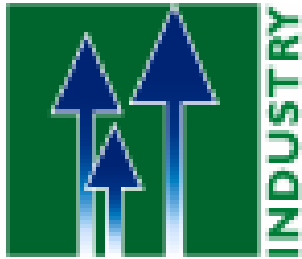
Para hacer uniones fiables, es fundamental que las superficies a unir estén limpias, sin aceites, ni grasas ni suciedades.

Antes del pegado, hay que asegurarse que las piezas encajan y que las superficies se adapten. Aplicar una cantidad mínima de CRC Quick Fix a una de las superficies y presionar durante unos segundos. El tiempo de curado depende de la naturaleza de los materiales (ver lista más abajo).



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC QUICK FIX
Cianoacrilato multifuncional

Ref. : 10812

5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO

• **Propiedades del material no curado:**

Aspecto	: líquido incoloro
Viscosidad (@ 25°C)	: 25 - 35 mPa s
Peso específico	: 1,05 g/ml
Punto de inflamación	: > 81°C
Ester base	: Etil-2 - cianoacrilato

• **Propiedades del material curado :**

Llenado de surcos	: 0,05 mm
Rango de temperaturas	: - 54 hasta 82°C

Tiempo de secado	Acero/acero	10 – 20 s.
	PVC/PVC	3 – 10 s
	EPDM/EPDM	< 7 s
	Nitruro/nitruro	< 5 s
	Neopreno/neopreno	5 s
	Policarbonato/policarbonato	10 – 40 s
	Madera Balsa/Madera Balsa	< 10 s
Resistencia a la cizalla	Acero	> 15 N/mm2
	Aluminio	> 11 N/mm2
	Goma de nitruro	> 10 N/mm2
	Policarbonato	> 12 N/mm2

Resistencia a la tracción	Acero	> 18 N/mm2
	Goma de nitruro	> 5 N/mm2
	Goma de neopreno	> 5 N/mm2
	Goma EPDM	> 2,5 N/mm2

6. ENVASADO

Bote de plástico 20 gr
Tubos 3 gr en blister

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevisibles pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o p. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : www.crcind.com

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10812 06 1102 01

Fècha : 23 July 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC RIGID SEAL
SELLADOR DE BRIDAS

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Adhesivo anaeróbico basado en esteres de metacrilato, desarrollado para remplazar las juntas preformadas en bridas de máquinas.

El adhesivo tiene una relativa fijación rápida que permite una aplicación con una moderada presión.

2. CARACTERÍSTICAS

- Moderada y controlada fuerza de corte
- Su alta viscosidad y tixotropía le proporciona al adhesivo una buena capacidad de relleno.
- Indicado para las bridas de metal de máquinas.
- Sella inmediatamente a baja presión (<5 kg/cm²)
- Gran resistencia a: temperatura, corrosión, vibraciones, agua, gas, aceites, hidrocarburos y a casi todos los productos químicos.
- Difícil de desmontar con máquinas convencionales, incluso después de algunos años.
- No se extiende ni gotea
- No migra después del ensamblado / montaje
- No es adecuado para conexiones de plástico.
- Soluble en aceite

3. APLICACIONES

Adhesivo recomendado especialmente para:

- El sellado de bridas metálicas donde todas las partes que las componen tienen una diferencia limitada en el coeficiente de expansión térmica.
- Remplaza y elimina el uso de juntas pre-cortadas.

4. INSTRUCCIONES

- Los mejores resultados se han obtenido en superficies limpias, secas y sin grasa. Para obtener mejores resultados, utilizar el producto CRC Industrial Degreaser. En general, las superficies rugosas ofrecen una mayor resistencia que las lisas o pulidas.
- Aplicar una gota de CRC Rigid Seal en toda la brida y alrededor de los agujeros del cerrojo y los tacos.
- Montar y aplicar la pretorsión cuando sea necesario. El montaje puede ser efectuado inmediatamente bajo presión (<5kg/cm²). El tiempo de funcionalidad se obtiene después de 10 - 20 minutos y la resistencia total se puede obtener tras 6 – 12 horas después de la aplicación. Cuando se monte, cualquier resto de adhesivo se puede quitar con un paño seco.

La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC.



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270





CRC RIGID SEAL
SELLADOR DE BRIDAS

5. DATOS TÍPICOS (*) DEL PRODUCTO (Sin propelente)

• **Propiedades del material:**

Viscosidad (Brookgiel RVT, 20 rpm, Sp. 3) a 23°C : 35.000 – 200.000 mPa s
Peso específico : 1.05 g/ml
Punto de inflamación : > 100°C

• **Propiedades del material seco (24 horas, a 23°C y 55% de RH)**

Llenado de vacíos : 0.50 mm
Fuerza de tensión : 8 N/mm²
Intervalo de temperatura : -50 + 150 °C
Tiempo abierto : 10 - 20 minutos
Tiempo de secado funcional : 3 - 6 horas
Resistencia final : 6 – 24 horas
Resistencia : Media

• **Resistencia química**

Disolvente	Resistencia de la unión	
	Tiempo corto	Tiempo largo
Aceite de motor (0W30)	Muy buena	Muy buena
Gasolina sin plomo	Buena	Buena
Fluidos hidráulicos	Buena	Buena
Emulsión refrigerante	Excelente	Excelente

6. EMBALAJE

Bote de plástico: 50 ml

* Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevisibles pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias.

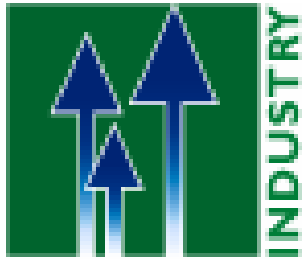
Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : www.crcind.com

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10769 03 1102 00

Fecha : 26 Septiembre 2003





CRC SOFT LOCK

Temporal
Ref. : 10766

1. DESCRIPCION GENERAL

Un fijador para uniones roscadas, diseñado para soportar presiones moderadas de cizalla para la fijación temporal de uniones roscadas. Adhesivo anaeróbico basado en ésteres de metacrilato. Se consideran desmontables o temporales aquellas unions que no se aflojan por la interacción de la expansión termica o por las vibraciones. Por otro lado, es fácilmente desmontable con herramientas convencionales.

2. CARACTERISTICAS

- Una tensión de torsión moderada y controlada.
- Su tixotropía y moderada viscosidad proporcionan al adhesivo una buena capacidad de relleno.
- Adecuado para conexiones desde M5 hasta M16.
- Alta resistencia a: temperatura, corrosión, vibraciones, agua, gas, aceite, hidrocarburos y diversos productos químicos.
- Fácilmente de desmontar con herramientas normales.
- No gotea.
- No migra después del montaje.

3. APLICACIONES

Adhesivo especial recomendado para:

- Fijación y sellado de tornillos y tuercas metálicos roscados que quizá deban ser desmontados posteriormente. La unión estructural resultante es resistente a las vibraciones y elimina la necesidad de emplear otros mecanismos de fijación.
- Aquellas unions donde se requieren una resistencia controlada y uniforme a la rotura y una resistencia prevalente a la torsión.
- En montajes donde no se puede tolerar el desmontaje accidental de los componentes.

4. INSTRUCCIONES

Aunque los adhesivos anaeróbicos pueden tolerar un cierto grado de suciedad superficial, se obtienen mejores resultados en superficies limpias, secas y libres de suciedad. Se recomienda limpiar con CRC Industrial Degreaser.

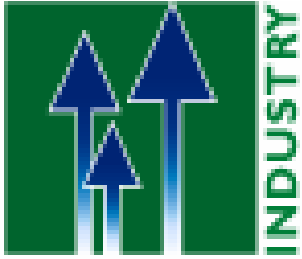
Aplicar una gota de CRC Soft Lock en la última rosca del tornillo o tuerca..

Montar y aplicar la pretorsión necesario en cada caso. Dependiendo de la naturaleza del metal y de las condiciones ambientales, las piezas pueden ser manipuladas después de 15 minutos sin afectar la curación del adhesivo. El tiempo de curación funcional es de 1 a 3 horas y se alcanza una resistencia máxima 24 horas después de la aplicación. Después del montaje, cualquier exceso de adhesivo puede eliminarse con un paño o celulosa.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO

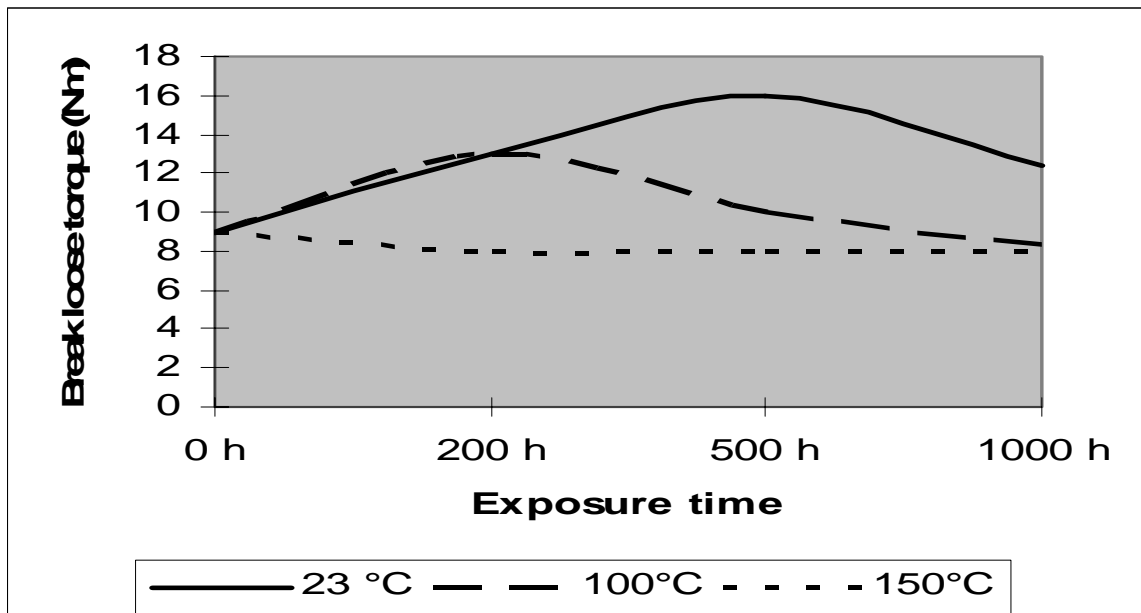
- Propiedades del material no curado:

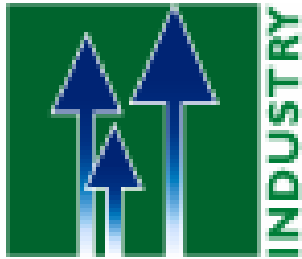
Viscosidad (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3) at 23 °C	: 1000 mPa s
Peso específico	: 1,1 g/ml
Punto de inflamación	: > 100°C
Métricas recomendadas	: M5 hasta M16
Diámetro máximo de tornillo	: M36

- Propiedades del material curado (24 horas, a 23°C y 55% of RH)

Llenado de surcos	: 0,25 mm
Resistencia a la cizalla	: 10 N/mm ²
Torsión (ISO 10964)	Rotura : 8 - 15 Nm imperante : < torsión rotura
Rango de temperatura	: -55 + 150 °C
Tiempo de reajuste	: 10 - 20 minutos
Resistencia final	: 1-3 horas
Resistencia	: Moderada

- Comportamiento a temperaturas elevadas:



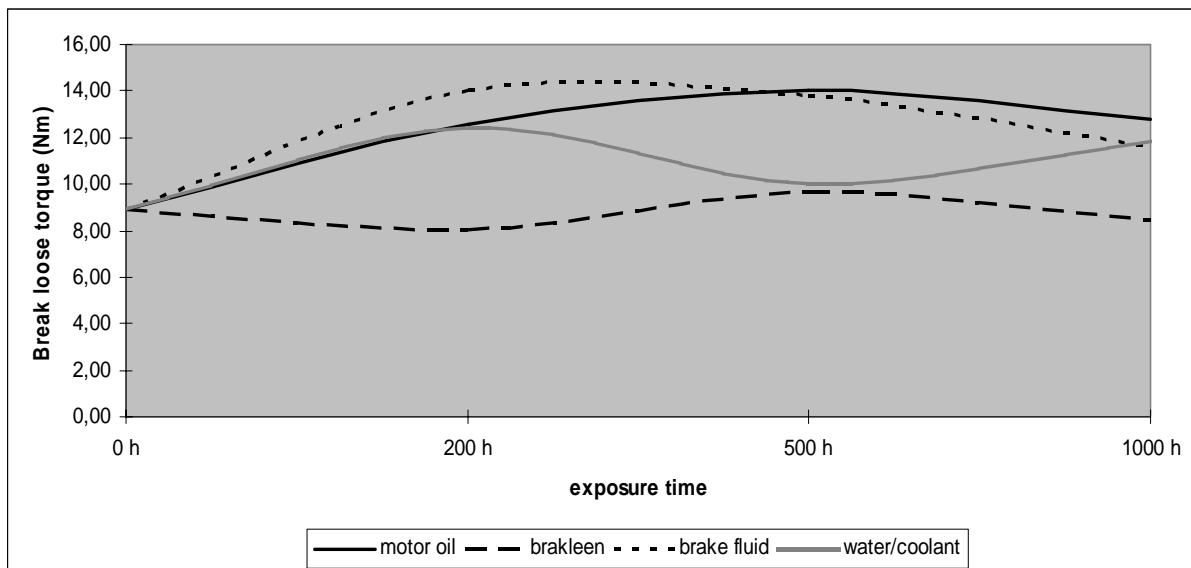


CRC SOFT LOCK
Temporal

Ref. : 10766

• Resistencia química

Disolventes	Resistencia de la unión	
	Tiempo corto	Tiempo largo
Aceite de motor (0W30)	Excelente	Excelente
Gasolina con plomo	Excelente	Excelente
Fluido hidráulico	Excelente	Excelente
Emulsiones refrigerantes (50% - 50%)	Excelente	Muy buena
Etanol	Muy buena	Muy buena
Acetonas	Muy buena	Muy buena
Limpiadores base disolvente	Buena	Buena



6. ENVASADO

Botes 50 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevisibles pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias.

Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : www.crcind.com

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10766 06 1102 01

Fecha : 16 noviembre 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

