



CRC GALVA BRILLO
Galvanizado en frío superbrillo
Ref. : 10828

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimiento protector de un brillo excepcional, dando a las piezas tratadas el aspecto de la galvanización en caliente al salir del baño.

Galva Brillo forma una película protectora flexible y proporciona a los elementos un aspecto brillante y liso de larga duración.

2. CARACTERÍSTICAS

- Ideal para retocar las piezas recién salidas del baño de galvanización en caliente.
- Forma una película resistente y compacta.
- Combinación única de dureza y flexibilidad.
- Proporciona una muy buena resistencia a la corrosión.
- Se adhiere muy bien a las superficies galvanizadas.
- Combina el aspecto de una galvanización recién hecha con las ventajas de una aplicación en aerosol.
- Totalmente exento de plomo, de cromato y de disolventes clorados.
- No contiene productos que necesiten un etiquetado indicando nocivo o irritante para el usuario.
- El gas propelente del aerosol permite controlar fácilmente la pulverización y el espesor de la película, dando un aspecto perfecto a la pieza tratada.

3. APLICACIONES

- Retoque de piezas que acaban de salir del baño de galvanización.
- Retoques estéticos después del montaje de láminas finas galvanizadas.
- Retoques después de la soldadura para devolver el aspecto de zinc nuevo.
- Material y herramientas de uso doméstico y para el jardín.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol con fuerza antes de su uso, hasta soltar la bola en su interior. Repetir esta operación con frecuencia durante la utilización del producto.
- Aplicar sobre una superficie limpia, desengrasada y seca para obtener los mejores resultados. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes ; los mejores resultados se obtienen con 2 capas finas en lugar de una gruesa. La 2ª capa puede aplicarse al cabo de 5 a 10 minutos.
- Después de su uso y poniendo el bote boca abajo, pulverizar hasta que solo salga gas. Si el orificio se ha obstruido, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.





FICHA DE DATOS TÉCNICOS 2/2

CRC GALVA BRILLO Galvanizado en frío superbrillo Ref. : 10828

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | | |
|--|---|-----------------------------------|
| Aspecto | : | brillante y liso |
| Masa volumétrica (ASTM D891-59) | : | 1,06 gr/cm ³ |
| Punto de inflamación (ASTM D56-87) | : | -4°C |
| Cubrición (película de 40 µm) | : | 0,3 a 0,6 m ² /aerosol |
| Condiciones de aplicación | | |
| Temperatura ambiente mínimo | : | 10°C |
| Temperatura mínima de superficie | : | 5°C; 3°C sobre punto de rocío |
| Nivel máximo de humedad | : | 85% RH |
| Tiempo de secado | | |
| Seco al tacto | : | < 5 minutos |
| Manipulable | : | < 10 minutos |
| Propiedades de la película seca (40-60 µm) | | |
| Adherencia sobre el acero galvanizado (ASTM D3359) | | Gt = 0 |
| Resistencia térmica (ASTM D2485-68) | : | max. 150°C |

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

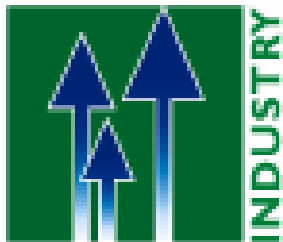
Versión : 10828 06 0703 03

Fecha : 20 February 2007



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC GALVA BRITE
Galvanizado Alto Brillo
Ref. : 10074

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un revestimiento de un solo componente, base zinc-aluminio, que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con el acabado brillante del aluminio. CRC GALVA BRITE es una combinación de polvos de zinc y aluminio, resinas y aditivos, formulado para formar una película protectora flexible, con un acabado brillante.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente para retoques de superficies galvanizadas.
- Proporciona una excelente resistencia a los metales ferrosos, contra la corrosión y el óxido..
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Resistente a la oxidación, descamación y pérdida de color.
- Buena adherencia a las superficies metálicas.
- Combina el acabado galvánico con la comodidad de una aplicación en aerosol.
- No contiene plomo ni cromados.
- No contiene disolventes clorados.
- La formula en aerosol contiene propelente DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

3. APLICACIONES

- Vallas y portales
- Equipos de casa y jardín y maquinaria agrícola.
- Equipos de construcción.
- Acero estructurado
- Guardaraíles.
- Juntas de soldadura.
- Tuberías y fijaciones
- Instalaciones costeras y nauticas.
- Reparación de depósitos LPG.

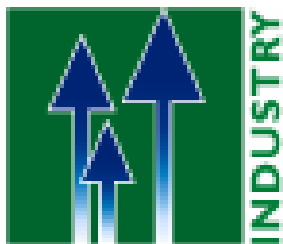
4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Mezclar o agitar el producto en granel hasta obtener una dispersión homogénea. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Aplicar sobre una superficie limpia, seca y sin grasa. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar capas finas y uniformes. Se obtienen mejores resultados con 2 capas finas en lugar de una capa gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales después de 15-20 minutos.
- Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote invertido, hasta que solo salga gas. En caso de obturación, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





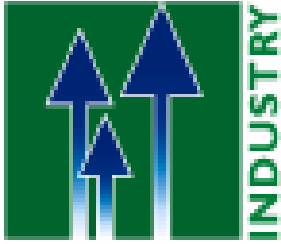
CRC GALVA BRITE
Galvanizado Alto Brillo
Ref. : 10074

- No aplicar sobre equipos conectados. Usar en zonas bien ventiladas.
- Una Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas está disponible para todos los productos.

5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

| | | |
|--|---|---|
| Aspecto | : | acabado brillante - aluminio |
| Tipo de resina | : | alquídica modificada |
| Tipo de pigmento | : | mezcla de zinc (pureza 98%) y aluminio que no forma escamas |
| Gravedad específica (@ 20°C) | : | |
| -aerosol | : | 1,06 |
| -granel | : | 1,15 |
| Punto de inflamación (disolventes) | : | |
| - aerosol | : | -4°C |
| - granel | : | 27°C |
| Cubrición (30 µm, seca) | : | |
| - aerosol | : | aprox. 1,6 m ₂ /bote (400 ml) |
| - bulk | : | aprox. 12 m ₂ /kg |
| Condiciones de aplicación | : | |
| Tempª ambiente mínima | : | 10°C |
| Tempª mínima de superficie | : | 5°C ; 3°C encima de punto de rocío |
| Humedad máxima | : | 85 %RH |
| Tiempos de secado | : | |
| - al tacto | : | 30 min |
| - manipulación | : | 4 h |
| - secado total | : | 90% curado después de 7 días @ 23°C |
| Espesor recomendado de película | : | 30-40 µm |
| Diluyente / limpiador | : | white spirit, acetatos |
| Dry film properties (35 µm on degreased metal) | : | |
| Niebla salina (ASTM B 117) | : | 100 h (*) |
| Adherencia sobre el acero (ASTM D 3359) | : | GT= 0/1 |
| Flexibilidad (6 mm mandril, visual) | : | pasa |
| Resistencia térmica (4 h @ 200°C) | : | ligero amarilleo |
| Resistente a bajas temperaturas | : | -30°C |
| Dureza Persoz (después de 72 h) | : | 80 s |





6. ENVASADO

aerosol : 12 x 400 ml

Los resultados típicos de protección contra la corrosión dependerán especialmente de las condiciones de la superficie y del medio ambiente. Puede ser de varios meses y hasta de 1 año en exteriores, y hasta 2 años en interiores. Por este motivo debe comprobarse periódicamente la primera aplicación por si aparecen manchas de oxidación. Una vez determinado el período de protección en unas condiciones específicas. Puede volver a aplicarse CRC GALVA BRITE en esos intervalos para mantener la protección.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Version : 10074 06 0800 05
Fecha : 13 diciembre 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Capa protectora con acabado de acero inoxidable.

Un revestimiento de un solo componente, con el brillo del Acero Inoxidable.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente retoque para juntas de soldadura en estructuras de acero inoxidable.
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Se adhiere muy bien a las superficies de acero inoxidable.
- No contiene plomo.
- Secado rápido.
- El aerosol usa propelente LPG para conseguir una pulverización controlada y las propiedades de la película.

3. APLICACIONES

Retoque de zonas decoloradas en el acero inoxidable, debido al calor (por ej. Por soldadura).

- Equipos de seguridad
- Tuberías y juntas
- Contenedores
- Muebles y equipos de hogar y jardín.
- Construcción de maquinaria y vehículos industriales.
- Estructuras de construcción y metálicas.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol con fuerza antes de su uso durante al menos 1 minuto, hasta soltar la bola en su interior. Repetir esta operación con frecuencia durante la utilización del producto.
- Aplicar sobre una superficie limpia, desengrasada y seca para obtener los mejores resultados. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes ; los mejores resultados se obtienen con 2 capas finas en lugar de una gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales después de 5 minutos.
- Después de su uso limpiar la válvula del aerosol poniendo el bote boca abajo y pulverizando hasta que solo salga gas. Si el orificio se ha obstruido, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

Nota : Para la soldadura siempre es mejor usar una aleación de acero inoxidable con un contenido bajo en carbón, como 304L o 306L. Este tipo de aleaciones conservan una buena barrera natural contra la corrosión.



CRC Industries Iberia, S.L.U.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC INOX 100
Recubrimiento de acero inoxidable
Ref. : 44030

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | | |
|--|---|---|
| Aspecto | : | Aspecto brillante del acero inoxidable |
| Gravedad específica | : | 1,0 |
| Contenido de sólidos | : | 30 +/- 2% |
| Pigmento | : | Polvo de acero inoxidable |
| Rendimiento (película seca de 40 µm) | : | 2 m ² aprox./ 400 ml aerosol |
| Condiciones de aplicación | | |
| Temperatura ambiente mínimo | : | 8°C |
| Temperatura mínima de superficie | : | 5°C |
| Nivel máximo de humedad | : | 85% RH |
| Tiempo de secado | | |
| Seco al tacto | : | 10 minutos |
| Secado total | : | 30 minutos |
| Propiedades de la película seca (40-60 µm) | | |
| Adherencia sobre el acero galvanizado | : | 0 B |
| Resistencia térmica | : | Aprox. 300°C |

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 44030 06 0407 00

Fecha : 16 April 2007



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC INOX 200

Recubrimiento protector de acero inoxidable

Ref. : 30960

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Película protector de acero inoxidable.

Un revestimiento de un solo componente, con el brillo del Acero Inoxidable. CRC INOX 200 forma una película flexible protectora, que contiene pigmentos de acero inoxidable.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente retoque para juntas de soldadura en estructuras de acero inoxidable.
- Proporciona una película hermética de larga duración.
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Se adhiere muy bien a las superficies de acero inoxidable.
- No contiene plomo.
- Secado rápido.
- El aerosol usa propelente LPG para conseguir una pulverización controlada y las propiedades de la película.

3. APLICACIONES

Retoque de zonas decoloradas en el acero inoxidable, debido al calor (por ej. Por soldadura).

- Equipos de seguridad
- Tuberías y juntas
- Contenedores
- Muebles y equipos de hogar y jardín.
- Construcción de maquinaria y vehículos industriales.
- Estructuras de construcción y metálicas.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol con fuerza antes de su uso durante al menos 1 minuto, hasta soltar la bola en su interior. Repetir esta operación con frecuencia durante la utilización del producto.
- Aplicar sobre una superficie limpia, desengrasada y seca para obtener los mejores resultados. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes ; los mejores resultados se obtienen con 2 capas finas en lugar de una gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales después de 5 minutos.
- Después de su uso limpiar la válvula del aerosol poniendo el bote boca abajo y pulverizando hasta que solo salga gas. Si el orificio se ha obstruido, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

Nota : Para la soldadura siempre es mejor usar una aleación de acero inoxidable con un contenido bajo en carbón, como 304L o 306L. Este tipo de aleaciones conservan una buena barrera natural contra la corrosión.



CRC Industries Iberia, S.L.U.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC INOX 200

Recubrimiento protector de acero inoxidable

Ref. : 30960

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | | |
|--|---|---|
| Aspecto | : | Aspecto brillante del acero inoxidable |
| Gravedad específica | : | 1,0 gr/cm ³ |
| Contenido de sólidos | : | 30 +/- 2% |
| Pigmento | : | Polvo de acero inoxidable compuesto de 17% Cr, 13% Ni, 2,25% Mo, 67,75% Fe. |
| Rendimiento (película seca de 40 µm) | | |
| Aerosol | : | 2 m ² aprox. |
| Granel | : | 4-5 m ² /Litro |
| Condiciones de aplicación | | |
| Temperatura ambiente mínimo | : | 8°C |
| Temperatura mínima de superficie | : | 5°C |
| Nivel máximo de humedad | : | 85% RH |
| Tiempo de secado | | |
| Seco al tacto | : | 10 minutos |
| Secado total | : | 30 minutos |
| Propiedades de la película seca (40-60 µm) | | |
| Adherencia sobre el acero galvanizado | : | 0 B |
| Resistencia térmica | : | Aprox. 300°C |

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400ml - Granel : 20 L.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 30960 06 0703 01

Fecha : 16 April 2007



CRC Industries Iberia, S.L.U.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC SP 350 II

Inhibidor de corrosión de larga duración

Ref. : 10062

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Inhibidor de corrosión de larga duración en interior.

CRC SP 350 II es un inhibidor de corrosión para interior de alto rendimiento. Provee de una extensa protección a todas las piezas metálicas en ensamblajes durante el almacenamiento y transporte. Su formulación única, que impide que escurra, se sujeta en superficies planas y aristas haciéndolo particularmente efectivo en la protección de las superficies de maquinarias de precisión.

2. CARACTERÍSTICAS

- Protección contra la corrosión de alto rendimiento, hasta 2 años en interior.
- Excelente lubricante de larga duración para partes metálicas sujetas a duros trabajos y constante desgaste.
- Película fina, no seca, penetrante y protectora.
- Desplaza la humedad.
- Protege equipos y piezas durante el almacenaje, transporte y proceso.
- Facilita el arranque.
- Adecuado para metales y aleaciones, incluidos cobre y latón.
- Puede ser fácilmente eliminado con disolventes.
- Válvula de 360°C en aerosol.
- Propelente CO₂, contenido neto de producto 97%.

3. APLICACIONES

- Película final para protección de equipos acabados.
- Cubierta protectora para ensamblajes en almacén, envío y durante procesos.
- Superficies de maquinas de precisión.
- Protección de herramientas de corte, instalaciones fijas, engranajes y ejes.
- Lubricante de arranque para maquinaria almacenada.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar. Agitar o mezclar bien el producto en barriles para romper la estructura de gel del producto antes de aplicaciones por inmersión.
- Rociar una película ligera sobre las superficies a ser protegidas. Usar el tubo de extensión para alcanzar zonas de difícil y para lubricar puntos concretos. Para rociado electrostático la adición de un disolvente polar puede ser necesaria.
- Puede ser retirado mediante disolventes limpiadores (CRC FAST DRY DEGREASER, CRC INDUSTRIAL CLEANER,...) limpiadores alcalinos o vapor antes de tratamientos superficiales.
- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en áreas bien ventiladas.

Para todos os produtos CRC estão disponíveis folhas de segurança segundo as directizes EU 1907/2006 Art.31 e emendas.



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC SP 350 II

Inhibidor de corrosión de larga duración

Ref. : 10062

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | | | |
|---|---------|---|-------------------------------------|
| Apariencia | | : | Ambar, opaco |
| Peso específico (@ 20°C) | Aerosol | : | 0,82 |
| | Bidón | : | 0,86 |
| Punto de inflamación (baso cerrado) | Aerosol | : | < 0 °C |
| | Bidón | : | 50 °C |
| Viscosidad Dinámica (@ 20°C) | Bidón | : | 20 a 100 mPa.s |
| | | | dependiendo de la formación del gel |
| Espesor de película curada (@ 20°C, a las 24h. desde la aplicación) | | : | 10-20 µm. |
| Rendimiento (@ 20°C, a las 24 h. desde la aplicación) | | : | 40 m ² /L. |
| Tiempo de evaporación de disolventes (@ 20°C, película delgada) | | : | 2-4 h. |
| Propiedades de la película curada (Tras la evaporación del disolvente): | | | |
| Viscosidad dinámica (@ 20°C) | | : | 30.000 mPa.s (Tixotrópico) |
| Test de niebla salina (*) (ASTM B 117) | | : | > 300 h. |
| Resistencia al calor | | : | 100 °C |

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 300 ml.
Granel: 4 x 5 l., 1 x 20 l, 1 x 200 l

* Los valores típicos de protección contra la corrosión dependerán principalmente de las condiciones ambientales interiores. Puede ser menos de tres meses o mas de dos años. La primera aplicación por lo tanto debería ser chequeada periódicamente buscando signos de corrosión. Una vez determinado el tiempo eficaz de protección en cada caso particular, CRC SP 350 puede ser aplicado a intervalos regulares para mantener la protección.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10062 06 0908 00
Fecha : 15 September 2008



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com



**CRC SP 400 II****INHIBIDOR DE CORROSIÓN DE LARGA DURACIÓN - EXTERIOR**

Ref. : 10053

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Inhibidor de corrosión de larga duración en interior y exterior. CRC SP 400 II es un inhibidor de corrosión en interior y exterior para superficies mecanizadas y ensamblajes sujetos a largos períodos de almacenaje o condiciones de transporte adversas. La película seca, cerosa de color ámbar nunca se resquebraja y es muy resistente a la humedad y atmósferas altamente corrosivas.

2. CARACTERÍSTICAS

- Protección de larga duración (hasta 2 años en exterior) para todos los metales durante el almacenaje y el transporte.
- Capa cerosa que aísla de la humedad.
- Muy resistente a la humedad y nieblas salinas.
- Puede ser diluido, para variar el espesor de la película, con disolventes del petróleo.
- Puede ser eliminado con disolventes del petróleo
- Los aerosoles utilizan como propelentes hidrocarburos para controlar la aplicación y el espesor de la película.
- Especificaciones:

3. APLICACIONES

- Protección de equipos acabados, piezas en proceso, mercancías en tránsito, materias primas, aceros estructurales.
- Cubierta anticorrosión efectiva para transportes marítimos.
- Protección invernal para maquinaria agrícola.
- Almacenamiento exterior.
- Protección de equipos, herramientas, troqueles, moldes, tubos, ejes, cables de alambre, válvulas, engranajes.
- Protección contra la salmuera y el cloro en plantas de refrigeración.
- Plantas de papel y pulpa.
- Sellante final de cables y protector de juntas de tuberías en instalaciones.
- Protección de acondicionadores de aire y equipos eléctricos en hospitales e instituciones de educación.
- Construcción y mantenimiento de aeropuertos y aviones.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar. Agitar o mezclar bien el producto en bidones para romper la estructura parafínica del producto antes de aplicaciones por inmersión o con brocha.
- Cubrir las partes que no han de ser tratadas. Si fuera necesario limpiar usando disolventes limpiadores (CRC FAST DRY DEGREASER, CRC INDUSTRIAL DEGREASER,...).

**CRC Industries Iberia, S.L.U.**

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria

E-40195 SEGOVIA - España

Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270





- El espesor de la película puede reducirse usando disolvente del petróleo. La resistencia a la corrosión varía con el espesor de la película (ver propiedades típicas).
- Para aplicación en superficies mojadas o muy humedad, se debe aplicar primero CRC 3-36 para desplazar la humedad. Dejar evaporar completamente los disolventes (2 a 4 horas) antes de aplicar CRC SP 400.
- Si se aplica con aerosol purgar la válvula tras el uso.
- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en áreas bien ventiladas.

Para todos os produtos CRC estão disponíveis folhas de segurança segundo as directizes EU 1907/2006 Art.31 e emendas.

5. DATOS TÍPICOS (*) DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | |
|---|---|
| Apariencia | : Cera, ámbar |
| Peso específico (@ 20°C) | |
| Aerosol | : 0,87 |
| Bidón | : 0,87 |
| Punto de inflamación (baso cerrado) | |
| Aerosol | : < 0 °C |
| Bidón | : 40 °C |
| Viscosidad Dinámica (@ 20°C) | |
| Bidón | : 150 a 1600 mPa.s dependiendo de la estructura de la parafina. |
| Rendimiento | |
| Aerosol | : 20 m ² /L. |
| Bidón | : 5 m ² /L. |
| Tiempo de evaporación de disolventes | : 1-2 h.(@ 20°C, película delgada) |
| Propiedades de la película seca (Tras la evaporación del disolvente): | |
| Apariencia de la película | : Cera, seca |
| Espesor de película | : 10 - 50 µm |
| Test de niebla salina (**)(ASTM B 117) | |
| @ 10 µm de espesor | : 200 horas. |
| @ 50 µm de espesor | : >500 horas. |
| Resistencia al flujo (vertical) | : > 80 °C |





6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 300 ml.
Bidón : 4 x 5L
20 L.
200 L.

- * Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Es responsabilidad exclusiva del usuario el determinar la idoneidad del producto para cada aplicación.
- ** Los valores típicos de protección contra la corrosión dependerán principalmente de las condiciones de la superficie y ambientales. Estos pueden llegar hasta un año en exterior o más de dos años en interior. La primera aplicación por tanto deberá ser revisada periódicamente buscando signos de corrosión. Una vez determinado el tiempo efectivo de protección bajo unas condiciones específicas, CRC SP 400 II puede ser aplicado a intervalos regulares para mantener la protección.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 100563 03 0109 00
Fecha : 15 January 2009





CRC URETHANE COATS

Barniz aislante
Ref. : 10370-10375

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimientos de un solo componente, tipo uretano, transparente o rojo.

CRC URETHANE COATS proporcionan un revestimiento tipo uretano, con curación al aire, que aísla equipos eléctricos y electrónicos del agua y la humedad y actúa como una barrera para todo tipo de contaminantes.

CRC URETHANE COATS secan rápidamente y poseen una gran adherencia. Una vez curados forman una película muy flexible, de larga duración y resistente a la abrasión y los contaminantes.

2. CARACTERÍSTICAS

- Disponible en formulaciones roja y transparente:
 - Clear: contiene un tinte U.V.-fluorescente para facilitar el control de calidad.
 - Red: Procura resistencia adicional contra la corrosión.
- Seca rápidamente formando una película duradera, flexible y no conductora.
- Excelentes características eléctricas:
 - Alta fuerza dieléctrica
 - Alta resistencia de superficie y específica
- Intervalo efectivo de temperaturas: -40 °C a 120 °C.
- Aislamiento resistente a la abrasión para equipos y componentes eléctricos y electrónicos.
- Especificaciones: NSN 5970 - 01 - 017 – 5738.

3. APLICACIONES

Urethane Clear - película protectora para:

Circuitos impresos

Urethane Red o Clear - película protectora para:

Bobinado de motores eléctricos

Armadura de bobinas

Cajas

Solenoides

Terminaciones de conmutadores

Cubiertas

Conexiones de transformadores

Controles

Terminales

Herramientas



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC URETHANE COATS
Barniz aislante

Ref. : 10370-10375

4. INSTRUCCIONES

- Limpiar y desengrasar las superficies minuciosamente (usar CRC Contact Cleaner o CRC Lectra Clean II).
- Agitar el aerosol bien; la formulación RED contiene un agitador de bola para dispersar el pigmento. Remover el producto a granel para homogeneizar. Repetir durante el uso. Se pueden utilizar disolventes de petróleo (White spirit,...) para diluir el producto a granel y obtener la viscosidad y espesor de película deseada.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 (o más) capas finas que con una gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales cuando la primera haya secado (aprox. 120 min.). Para conseguir una máxima adhesión la segunda capa ha de ser aplicada dentro de las 48 h. siguientes.
- Debido a la baja velocidad de polimerización, a temperatura ambiente el curado completo puede tardar unos días.
- Se puede acelerar el curado en hornos a 60 °C durante 24 h.. En estas condiciones el secado para manipulación se consigue en 2 a 3 horas.
- Para aplicar el producto por inmersión se aconseja cubrir el baño o mantenerlo fuera del contacto con el aire (p.e. con atmósfera de nitrógeno) cuando no se use para prevenir la formación de una costra en la superficie. Filtros y trapos fuertemente contaminados del producto deben ser protegidos contra la autoignición empapándolos en agua o limpiándolos (p.e. con CRC Lectra Clean II).
- Si se aplica con aerosol purgar la válvula tras el uso. Si se atasca la válvula, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alfiler fino.
- Si fuera necesario eliminar el producto utilizando CRC Lectra Clean II (si está recientemente aplicado) o CRC Gasket Remover (sí el producto está totalmente seco).
- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en zonas bien ventiladas.

Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | Clear | Red |
|-------------------------------------|-------------------|-------------|
| Aspecto | Claro, amar.claro | Rojo-marrón |
| Gravedad específica (@ 20°C) : | 0,85-0,89 | 0,90-0,94 |
| Punto de inflamación (vaso cerrado) | | |
| Aerosol | : < 0 °C | < 0°C |
| Bidón | : 30 °C | 32°C |



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC URETHANE COATS

Barniz aislante
Ref. : 10370-10375

| | Clear | Red |
|--|-----------------------------------|---------------------------------|
| Viscosidad (@ 20°C)Bidón | : 30 a 150 mPa.s | 50 a 150 mPa.s |
| Rendimiento (película seca 20 µm – cálculo teórico : | | |
| Aerosol | : 0,5 a 1 m ² /100 ml. | 0,5 a 1 m ² /100 ml. |
| Bidón | : 15 m ² /l. | 18 m ² /l. |
| Tiempo de secado al tacto | : aprox. 120 min | aprox. 120 min |

Propiedades de la película curada (espesor 20-40 µm, 24 h a temp^a ambiente + 24 h de secado a 60°C)

| | | |
|----------------------------|-------------------------|------------------------|
| Adherencia | : Gt 0 – 1 | Gt 0 – 1 |
| Fuerza dieléctrica | : >40 kV/mm | >40 kV/mm |
| Resistencia específica | : >10 ¹² Ωcm | > 10 ¹² Ωcm |
| Resistividad de superficie | : > 10 ¹² Ω | > 10 ¹² Ω |

Adherencia sobre placas de cobre, a temperatura ambiente

| | | |
|-------------------------|------------|----------|
| Después de 6 h a -40°C | : Gt 0 – 1 | Gt 0 – 1 |
| Después de 6 h a +120°C | : Gt 0 – 1 | Gt 0 – 1 |

Resistencia a la niebla salina (ASTM B117 – valores indicativos para un espesor de película > 60 µm) :

| | |
|------------|------------|
| 24 a 48 h. | 72 a 96 h. |
|------------|------------|

6. EMBALAJE

| | | |
|----------------|--------------------|----------------------|
| Claro (10370): | aerosol: 12x300ml, | granel: 2x4 l – 20 l |
| Rojo (10375): | aerosol: 12x300ml, | granel: 2x4 l |

* Todas las propiedades eléctricas están medidas según los métodos vigentes en la IEC.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

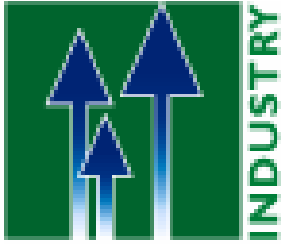
Versión : 10370-10375 03 0198 04
Fecha : 23 junio 2004



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





1. DESCRIPCION GENERAL

CRC Zinc es un combinación única de polvo de zinc y resinas, formulada para formar un recubrimiento de alto rendimiento rico en zinc, que protégé activamente contra la corrosión gracias a sus propiedades galvánicas. Los metales ferrosos son protegidos por la acción galvánica, incluso cuando la capa es dañada o arañada. El zinc se comporta como el ánodo el cual es atacado por la corrosión, y la base metálica como el cátodo. Se forma una película de agua-zinc insoluble, que detiene el óxido y la corrosión.

2. CARACTERISTICAS

- Excelente para retocar superficies galvanizadas dañadas.
- Permite la soldadura.
- No contiene disolventes clorados. Libre de plomo y cromo.
- Excelente protección contra la corrosión incluso en superficies dañadas.
- Buena resistencia mecánica debido a su correcta adhesión al metal.
- Especificaciones : NSN 8030-01-120-3553.
- Puede pintarse encima con la mayoría de las pinturas comunes.

3. APLICACIONES

Para uso general donde las superficies metálicas, debidamente desengrasadas y limpias, necesitan protegerse contra la corrosión.

- Equipos generadores de corriente
- Trailers
- Torres eléctricas
- Transformadores
- Barcos
- Radio y T.V. torres de transmisión
- Equipos de subestaciones
- Vallas
- Estructuras metálicas
- Equipos ferroviarios
- Guarda railes
- Instalaciones costeras y marinas
- Tanques de almacenaje, depósitos
- Uniones de soldadura
- Reparación de piezas galvanizadas
- Equipos del hogar, jardín, etc

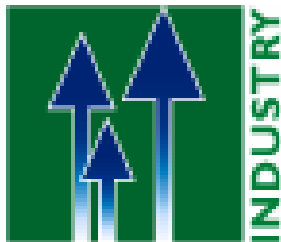
4. INSTRUCCIONES

- Agitar muy bien el aerosol por lo menos durante un minuto hasta soltar la bola. Agitar o mezclar bien el producto en granel para obtener una dispersión homogénea. Repetir durante el uso.
- Aplicar sobre superficies limpias para mejores resultados. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre.
- Aplicar en capas finas, se obtienen mejores resultados con 2 capas finas que con 1 gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales después de 10-15 minutos. Se necesita un espesor de película aproximado de 40 micras para conseguir una protección adecuada.
- Cuando se termine de pulverizar, para limpiara la válvula se debe colocar el aerosol boca-abajo y pulverizar de nuevo hasta que salga propelente. Si se obtura, quitar el difusor y limpiarlo con un alfiler fino.
- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en zonas bien ventiladas.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34





- Para todos los productos CRC existen fichas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

| | | |
|-------------------------------------|----------|---------------------------------------|
| Apariencia | | : gris suave |
| Peso específico (@ 20°C): | -aerosol | : 1.45 |
| | -granel | : 2.45 |
| Punto inflamación (copa cerrada) | -aerosol | : < 0°C |
| | -granel | : 36°C |
| Cubrición (40 µm película seca) | -aerosol | : 0.4 to 0,8 m ² /aerosol |
| | -granel | : 7,5 to 12 m ² /L |
| Condiciones de aplicación | | |
| Temperatura ambiente mínima | | : 10°C |
| Temperatura de superficie mínima | | : 5°C; 3°C |
| Humedad máxima | | : 85% RH |
| Tiempo de secado (al tacto) | | : 40 minutos |
| Tiempo de curado | | : 90% curado despues de 7 dias @ 23°C |
| Pureza del pigmento de zinc | | : > 98.5% |
| Propiedades de capa seca (40-60 µm) | | |
| Adhesión al metal (ASTM D 3359) | | : Gt= 0/1 |
| Resistencia al calor (4 h.) | | : 200°C |
| Resistente a bajas temperaturas | | : -30°C |
| Niebla salina (*) (ASTM B 117) | | : 350 h. (40 µm espesor de capa) |
| dureza PERSOZ (trás 24 h.) | | : 106 s |
| dureza PERSOZ (después 1 semana) | | : 142 s |
| Flexibilidad (visual) | | : pasa |

6. ENVASADO

| | |
|---------|---------------|
| aerosol | : 12 x 400 ml |
| granel | : 750 ml |

* Los resultados de la protección contra la corrosión dependerán de las condiciones de la superficie y medioambientales. Deberán ser hacia 1 año en interior o más de 2 años en exterior. La primera aplicación debe chequearse periódicamente. Una vez determinado el tiempo efectivo de protección bajo condiciones específicas, CRC Zinc debe reaplicarse a intervalos para mantener la protección.

Todos los datos de esta ficha estan basados en experiencias de laboratorio. Debido a la variedad de equipos, condiciones e impredecibles factores humanos, recomendamos que los productos se prueben antes de su uso. Esta ficha técnica debe ser revisada a cada momento del uso debido a los cambios en legislación, componentes. La última versión y única válida puede enviarse mediante petición o puede encontrarse en nuestra página web: www.crcind.com.

Recomendamos registrarse en la web para recibir automaticamente las revisiones de la documentación.

Version : 10390 06 0101 06

Date : 13 diciembre 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC Zinc Primer
Imprimación de fosfato de zinc

Ref. : 10073

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Imprimación multiuso de fosfato de zinc.

Es una imprimación protectora, base fosfato de zinc y de secado rápido, para superficies metálicas. Se ha formulado con resinas alquídicas modificadas, fosfato de zinc y otros pigmentos anti-corrosivos. Zinc Primer combate el óxido y mejora la resistencia de los acabados finales frente a la corrosión tanto en interiores como en exteriores.

2. CARACTERÍSTICAS

- Asegura una buena adhesión de los acabados y una buena curvación.
- Conserva el brillo del acabado final.
- El color gris es adecuado incluso para los acabados de color claro.
- Se puede repintar con cualquier pintura de un solo componente, después de una hora.
- Retrasa el óxido por inhibición y por aislamiento.
- Ahorra el tiempo de preparación antes del pintado al rellenar rápidamente las pequeñas fisuras y ligeras imperfecciones.
- Secado rápido.
- Fuerte adhesión sobre superficies metálicas limpias y sin grasa. La preparación de la superficie puede ser necesaria cuando se trate de superficies oxidadas o galvanizadas (lijado, raspado, etc..)
- Sin plomo ni cromados.
- No contiene disolventes aromáticos ni clorados.
- La fórmula en aerosol contiene propelente-DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

3. APLICACIONES

- Carrocerías
- Equipos y maquinaria agrícola
- Fijaciones de barco
- Elementos de acero para la construcción
- Ventanas metálicas
- Chasis y marcos
- Juntas
- Puntos de soldadura



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**CRC Zinc Primer****Imprimación de fosfato de zinc**

Ref. : 10073

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Mezclar o agitar el producto en granel hasta obtener una dispersión homogénea. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Para unos resultados óptimos, aplicar sobre una superficie limpia, seca y sin grasa. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 capas finas en lugar de una capa gruesa. El acabado final debe aplicarse después de 12 a 48 horas. Un ligero lijado previo es aconsejable.
- Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula del aerosol pulverizando con el bote invertido hasta que solo salga gas. Si se obstruye, quitar el difusor y limpiarlo con un alambre fino.
- No aplicar sobre maquinaria conectada a la red. Usar en zonas bien ventiladas.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | |
|------------------------------------|--|
| Apariencia | : gris claro mate |
| Tipo de resina | : alquídica modificada |
| Tipo de pigmento | : fosfato de zinc |
| Peso específico (@ 20°C) | |
| - aerosol | : 1,05 |
| - granel | : 1,37 |
| Punto de inflamación (disolventes) | |
| - aerosol | : -4°C |
| - granel | : 27°C |
| Cubrición (30 µm, seca) | |
| - aerosol | : aprox. 1 m ² / bote (400ml) |
| - granel | : aprox. 11 m ² / Kg |
| Espesor recomendado de película | : 25 - 30 µm |
| Tiempos de secado : | |
| al tacto | : 30 min @ 20°C (45% RH) |
| secado total | : 24 h @ 20°C (45% RH) |
| para pintar | : 1 h ** |
| Diluyente/limpiador | : white spirit |



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS

3/3

CRC Zinc Primer Imprimación de fosfato de zinc

Ref. : 10073

Propiedades de la película seca (30 µm, metal desengrasado)

| | |
|------------------------------------|--|
| Niebla salina (ASTM B 117) | : >500 h (espesor de película 35 µm) |
| Adhesión sobre acero (NFT 30038) | : 0 |
| Flexibilidad (6mm mandrel, visual) | : aceptable |
| Acabados recomendados | : alquídicos, acrílicos, celulósicos,... |

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400 ml

Granel : 750 ml

* 24 horas para un óptimo resultado, después de un ligero lijado.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10073 06 0198 03

Fecha : 25 November 2005



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





1. GENERAL DESCRIPTION

Anti-corrosion protection – without silicone.

2. FEATURES

- Thanks to its low surface tension, **ECOPROTECT FG** repels humidity on metal surfaces. It lays down a high quality damp-proof film, that assures a long-lasting efficient protection.
- Registered NSF N°... H2
- 360° valve allows to use the product upside down.

3. APPLICATIONS

- Protection of parts machine-finished with emulsions or water-based solutions.
- Protection of parts degreased with alkaline detergents and rinsed with water.
- Protection against corrosion of metallic moulds or parts stored outdoors, under shelter.

4. DIRECTIONS

A safety data sheet (MSDS) according to EU directive 91/155/EEC and amendments is available for all CRC products.

5. TYPICAL PRODUCT DATA (without propellant)

- High covering power.
- Transparent film.
- Neutralises fingerprints.
- Good lubricant, avoiding cleaning of moving parts before use or activation.
- Chemically inert for alloys and non-ferrous metals (such as zinc, aluminium, copper, Zamak, ...).

6. PACKAGING

Aerosol: 12 x 500 ml

All statements in this publication are based on service experience and/or laboratory testing. Because of the wide variety of equipment and conditions and the unpredictable human factors involved, we recommend that our products be tested on-the-job prior to use. All information is given in good faith but without warranty neither expressed nor implied.

This Technical Data Sheet may already have been revised at this moment for reason such as legislation, availability of components and newly acquired experiences. The latest and only valid version of this Technical Data Sheet will be sent to you upon simple request or can be found on our website: www.crcind.com. We recommend you to register on this website for this product so you will be able to receive any future updated version automatically.

Version : 50606 03 0607 00
Date : 27 June 2007



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Protección anticorrosión sin silicona.

2. CARACTERÍSTICAS

Gracias a su baja tensión superficial, ECOPROTECT desplaza la humedad en superficies de metal y fija sobre estos una película hermética de una gran finura que asegura una protección eficaz de larga duración.

3. APLICACIONES

- Protección de piezas de máquinas con emulsiones o soluciones base agua.
- Protección de piezas desengrasadas con detergentes alcalinos y aclarados con agua.
- Protección contra la corrosión de moldes metálicos o de piezas metálicas almacenadas en interior.

4. INSTRUCCIONES

Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Alto poder de cubrición

Película transparente

Neutraliza la oxidación de las huellas dactilares

Buen lubricante, evitando la limpieza de las partes en movimiento antes de usar o de ponerse en marcha

Químicamente inerte para aleaciones y metales no ferrosos (como zinc, aluminio, cobre, Zamak, ...)

6. EMBALAJE

Aerosol 12 x 500 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Version : 50605 06 0606 00

Date : 02 June 2006



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC- R ECOPROTECT BLEU
Ecoprotect Azul
Ref. : 50591

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Protección anticorrosión sin silicona.

2. CARACTERÍSTICAS

Gracias a su baja tensión superficial, ECOPROTECT BLUE desplaza la humedad en superficies de metal y fija sobre estos una película azulada hermética de una gran finura que asegura una protección eficaz de larga duración.

Su color azul permite identificar las partes protegidas

3. APLICACIONES

- Protección de piezas de máquinas con emulsiones o soluciones base agua.
- Protección de piezas desengrasadas con detergentes alcalinos y aclarados con agua.
- Protección contra la corrosión de moldes metálicos o de piezas metálicas almacenadas en interior.

4. INSTRUCCIONES

Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Alto poder de cubrición

Película transparente azulada

Neutraliza la oxidación de las huellas dactilares

Buen lubricante, evitando la limpieza de las partes en movimiento antes de usar o activas.

Químicamente inerte para aleaciones y metales no ferrosos (como zinc, aluminio, cobre, Zamak, ...)

6. EMBALAJE

Aerosol 12 x 500 ml

Granel: 5 Litros

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Version : 50591 06 0606 00

Date : 2 June 2006



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC- R ECOPROTECT CIREUX

Ref. : 50531

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Protección anticorrosión sin silicona con aspecto ceroso.

2. CARACTERÍSTICAS

Gracias a su baja tensión superficial, ECOPROTECT CIREUX desplaza la humedad en superficies de metal y fija sobre estos una película cerosa de una gran finura que asegura una protección eficaz de larga duración.

3. APLICACIONES

- Protección de piezas de máquinas con emulsiones o soluciones base agua.
- Protección de piezas desengrasadas con detergentes alcalinos y aclarados con agua.
- Protección contra la corrosión de moldes metálicos o de piezas metálicas almacenadas en interior.

4. INSTRUCCIONE

Para todos lo productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Alto poder de cubrición

Película cerosa transparente

Neutraliza la oxidación de las huellas dactilares

Buen lubricante, evitando la limpieza de las partes en movimiento antes de usar o activas.

Químicamente inerte para mezclas y metales no ferrosos (como zinc, aluminio, cobre, Zamak, ...)

6. EMBALAJE

Aerosol 12 x 500 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Version : 50531 06 0606 00

Date : 2 June 2006



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com



GALVACOLOR

Referencia: 10678-10725

1. Descripción general

Capa protectora de fosfato de Zinc.
Ideal para la identificación de conductos y/o tuberías. Imprimación y capa final de pintura en un solo producto. Período corto de secado. Colores de identificación RAL oficial según normativa de protección C3 (ISO 12944-2).



2. Características

- Disolventes no clorados.
- No contiene plomo ni cromados
- Proteje los metales y las mezclas.
- ISO 12944-2 categoría de protección C3

3. Aplicaciones

- Protección contra la corrosión de larga duración.

4. Instrucciones

- Agitar hasta que la bola se mueva libremente en la lata.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.
- Eliminar la mayoría de la suciedad suelta con un cepillo de alambre.
- Temperatura mínima de aplicación: 10 °C
- Aplicar en una superficie limpia y seca.
- Pulverizar desde una distancia aproximadamente de 20 - 30 cm.
- Aplicar una capa fina y uniforme.
- Se obtienen mejores resultados si se aplican 2 capas finas mejor que una capa gruesa. Tras 15 - 20 minutos se pueden aplicar de nuevo otras capas.
- Limpiar la válvula del aerosol moviendo el spray de arriba abajo y pulverizar hasta que sólo salga propelente.
- **Las Hojas de Seguridad y Higiene (MSDS de acuerdo a la Regulación EU N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones) está disponible para todos los productos de CRC.**

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

**GALVACOLOR**

Referencia: 10678-10725

| | |
|--|----------------------------------|
| Apariencia | Líquido. |
| Peso específico | 1.08 g/cm ³ (@ 20°C). |
| Punto de inflamación | 15 °C (Closed Cup) |
| Tiempo de secado de producto activo | 30µm = 20 min |
| Resistencia a niebla salida de producto activo | > 240 h |
| Espesor de película (una capa) | 30 µm |

6. Embalaje.

Aerosol 12x500 ML

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y en pruebas de un laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com. Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión CRC_GREEN-GALVACOLOR-20100518

Fecha 18/05/2010



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com

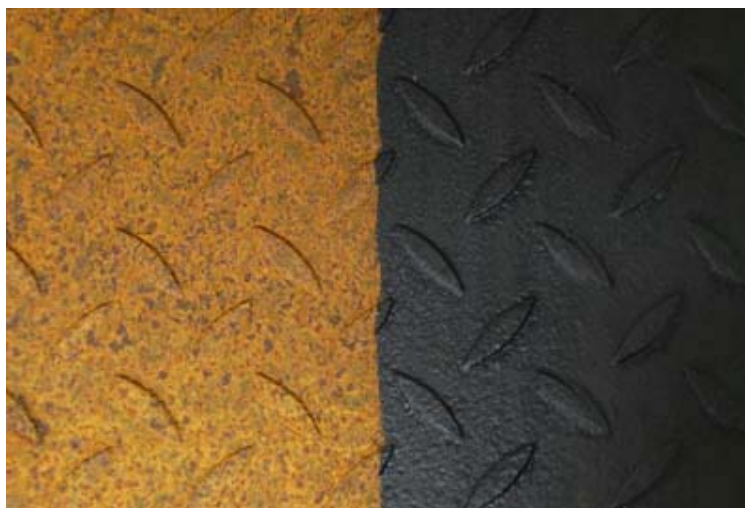


RUST CONVERTER

Referencia: 10804

1. Descripción general

Convierte el óxido en una barrera protectora. La capa proporciona una protección natural anticorrosiva a la estructura de acero.



2. Características

- No necesita chorro de arena (considerado como un proceso "caliente" en las industrias químicas).
- No se necesitan precauciones especiales de seguridad como las necesarias para el chorro de arena.
- No detiene los procesos de producción.
- Puede ser aplicado CRC Galvacolor como capa superior de acabado.
- No contiene plomo ni cromato.
- Disolventes no clorados.

3. Aplicaciones

- Adecuado para su uso en toda la industria.
- Equipo de manipulado.
- Equipamiento ferroviario.
- Equipamiento agrícola.
- Construcción de acero.
- Reparación de buques.
- Lubricación superficial.
- Protección contra la corrosión de todos los materiales ferrosos.



RUST CONVERTER

Referencia: 10804

4. Instrucciones

- **CRC Rust converter actúa de 3 modos:**

1. **Frena la formación de óxido:**

El hidróxido férrico, formado al comienzo del proceso de oxidación del hierro, es transformado en un componente estable.

2. **Formación de una capa protectora pasivante:**

Los componentes formados crearán, junto con la resina del Rust Converter, una protección impermeable proporcionando una protección contra la corrosión.

3. **Imprimación:** La capa protectora de color negro posee una estructura y composición idel para actuar como imprimación para posteriores acabados como CRC Galva Color.

- Agitar o mezclar los productos en granel antes de usar.
- Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.
- Aplicar una capa fina con un pincel/brocha estándar.
- Cuando se ha utilizado un cepillo, éste no se puede limpiar.
- No mezclar con otros productos.
- No almacenar el producto a temperaturas inferiores a 0°C.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

| | |
|--|---------------------------------|
| Apariencia | Líquido viscoso. |
| Color | Azul-verde. |
| Olor | Inodoro. |
| Peso específico | 1.2 g/cm ³ (@ 20°C). |
| Viscosidad | No disponible. |
| pH | 2.5-3.5 |
| Punto de inflamación | Ninguno |
| Temperatura de trabajo | -20 --> +60 °C |
| Tiempo de secado de producto activo | 30 min |
| Resistencia a niebla salida de producto activo | 100 h |
| Espesor de película (una capa) | 20 µm |
| Adhesión al acero | 0 GT |





RUST CONVERTER

Referencia: 10804

6. Embalaje.

| | |
|------|----------|
| Bulk | 12x75 ML |
| | 6x1 L |
| | 6x750 ML |

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**CRC ALU HiTemp**

Pintura aluminio de alta temperatura

Ref. : 10966

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimiento de aluminio para alta temperatura.

Es una pintura para alta temperatura a base de resinas de silicona y pigmentos activos de aluminio. ALU HiTemp es una formula que proporciona un acabado duro y duradero, que no se requema, se cuartea ni forma escamas a altas temperaturas.

2. CARACTERÍSTICAS

- Buena estabilidad térmica: resiste temperaturas de hasta 600°.
- Excelente cubrición.
- Muy duradero.
- Secado rápido a temperatura ambiente.
- Muy buena resistencia a las fluctuaciones térmicas.
- Buena estabilidad a la intemperie. Aunque se puede observar alguna pérdida de brillo después de una exposición prolongada.
- No contiene plomo ni cromados.
- No contiene disolventes aromáticos ni clorados.
- La formula en aerosol contiene propelente-DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

3. APLICACIONES

- | | |
|-------------------|------------------------|
| • Tubos de estufa | • Chimeneas |
| • Estufas | • Colectores de escape |
| • Calentadores | • Motores |
| • Hornos | • Hornos industriales |
| • Incineradores | • Tubos de vapor |

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Mezclar o agitar el producto en granel hasta obtener una dispersión homogénea. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Para unos resultados óptimos, aplicar sobre una superficie limpia, seca y sin grasa. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 capas finas en lugar de una capa gruesa. Capas adicionales pueden aplicarse después de 15 - 30 minutos.
- El secado total se produce durante el uso, típicamente después de 1 h. a 200 °C o 45 min. a 250 °C
- Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote hasta que solo salga gas. En caso de obturación, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados la red. Usar en zonas bien ventiladas.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**CRC ALU HiTemp****Pintura aluminio de alta temperatura**

Ref. : 10966

- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | | |
|--|-----------|--|
| Apariencia | : | acabado mate aluminio |
| Tipo de resina | : | silicona |
| Tipo de pigmento | : | aluminio que no forma escamas |
| Peso específico (@ 20°C) | - aerosol | : 0,99 |
| | - granel | : 1,11 |
| Punto de inflamación (disolventes) | | |
| - aerosol | : | -4°C |
| - granel | : | 42°C |
| Cubrición (30 µm, seca) | | |
| - aerosol | : | aprox. 2,7 m ² / bote (400ml) |
| - granel | : | TBD |
| Espesor recomendado de película | : | 25 - 30 µm |
| Tiempos de secado: | | |
| al tacto | : | 15 min @ 20°C (45% RH) |
| “duro” | : | 24 h @ 20°C (45% RH) |
| secado total | : | 1 h @ 200°C |
| Diluyente/limpiador | : | M.E.K., acetatos |
| Propiedades de la película seca (metal desengrasado) | | |
| Resistencia térmica (ASTM D-2485-68) | | |
| Método I (24 h. cont.) | : | 600°C |
| Método II (ciclos) | : | 635°C |
| Adhesión sobre acero (NFT 30038) | : | 0/I |
| Flexibilidad (6mm mandrel, visual) | : | acceptable |
| (después de calentar a 600°C, 6mm mandrel, visual) | | |

6. EMBALAJE

| | |
|----------|-------------|
| Aerosol: | 12 x 400 ml |
| Granel: | 750 ml |

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10966 06 1297 02
Fecha : 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC ALU ZINC
Galvanizado alto brillo
Ref.: 10074

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimiento protector de zinc-aluminio. Es un revestimiento de un solo componente, base zinc-aluminio, que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con el acabado brillante del aluminio. CRC Alu Zinc es una combinación de polvos de zinc y aluminio, resinas y aditivos, formulado para formar una película protectora flexible, con un acabado brillante.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente para retoques de superficies galvanizadas.
- Proporciona una excelente resistencia a los metales ferrosos, contra la corrosión y el óxido.
- Las propiedades galvánicas aseguran una protección catódica (el revestimiento se transforma en ánodo).
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Resistente a la oxidación, descamación y pérdida de color.
- Buena adherencia a las superficies metálicas.
- Combina el acabado galvánico con la comodidad de una aplicación en aerosol.
- No contiene disolventes clorados y bajo contenido en aromáticos.
- No contiene plomo ni cromados.
- La fórmula en aerosol contiene propelente-DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

3. APLICACIONES

- | | |
|--|-------------------------------------|
| • Vallas y portalones | • Guardaraíles |
| • Equipos de casa y jardín y maquinaria agrícola | • Juntas de soldadura |
| • Equipos de construcción. | • Tuberías y fijaciones |
| • Acero estructurado | • Instalaciones costeras y náuticas |
| | • Reparación de depósitos de LPG |

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Mezclar o agitar el producto en granel hasta obtener una dispersión homogénea. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Para unos resultados óptimos, aplicar sobre una superficie limpia, seca y sin grasa. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico. Aplicar en capas finas y uniformes; Se obtienen mejores resultados con 2 capas finas en lugar de una capa gruesa. Capas adicionales pueden aplicarse después de 15 - 20 minutos.
- Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote hasta que solo salga gas. En caso de obturación, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados a la red. Usar en zonas bien ventiladas.





CRC ALU ZINC
Galvanizado alto brillo
Ref.: 10074

- Una Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas está disponible para todos los productos CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

| | | |
|--|---|--|
| Apariencia | : | acabado brillante - aluminio |
| Tipo de resina | : | alquídica modificada |
| Tipo de pigmento | : | zinc (98% puro) y aluminio que forma escamas |
| Peso específico (@ 20°C) | : | 1,06 |
| Punto de inflamación (disolventes) | : | -4°C |
| Cubrición (30 µm, seca) | : | aprox. 1,6 m ² / bote (500ml) |
| Tiempos de secado: | | |
| al tacto | : | 10-15 min |
| manipulación | : | 1 h. |
| completamente curado | : | 24 h |
| Espesor de película recomendado | : | 30-40 micras |
| Diluyente/limpiador | : | white spirit |
| Propiedades de la película seca (35 µm metal desengrasado) | | |
| Niebla salina (ASTM B 117) | : | 100 h. (*)35 µm espesor de película |
| Adhesión sobre acero (NFT 30038) | : | 0 |
| Flexibilidad (6mm mandrel, visual) | : | aceptable |
| Resistencia térmica (4 h a 200°C) | : | ligero amarilleo |
| Dureza Persoz (después de 72 h.) | : | 80 s. |
| Resistencia a los disolventes | : | TBD |

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 500 ml

(*) Los resultados típicos de protección contra la corrosión dependerán especialmente de las condiciones de la superficie y del medio ambiente. Puede ser de varios meses y hasta 1 año en exteriores y hasta 2 años en interiores. Por éste motivo debe comprobarse periódicamente la primera aplicación por si aparecen manchas de oxidación. Una vez determinado el período de protección en unas condiciones específicas, puede volver a aplicarse CRC Alu Zinc en esos intervalos para mantener la protección.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10074 06 0800 04
Fecha : 18 noviembre 2004



CRC Industries Iberia, S.A.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com

