



LUB OIL PAO 46

Referencia: 10847



1. Descripción general

Fluido hidráulico inodoro basado en Poli Alpha Olefinas. Registro NSF H1 con propiedades anti desgaste y alta presión. Cumple directiva DIN 51524/T2 para fluidos hidráulicos. Estable en un amplio rango de temperaturas. Asegura un mayor incremento de intervalos entre periodos de mantenimiento.

2. Características

- Registro NSF.
- Funciona en un amplio intervalo de temperaturas.
- Punto de fluidez muy bajo para una fácil puesta en marcha después de un largo período de inactividad.
- Capacidad antiespumante superior.
- Buena desareación.
- Excelentes propiedades desmulsionantes del agua.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Proporciona una lubricación duradera.

3. Aplicaciones

- Como lubricante, los mejores resultados para la lubricación de todos los mecanismos que requieren un aceite lubricante para media presión.

4. Instrucciones

- Seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
- No mezclar con otros productos.
- Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**
- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia

Líquido.



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL PAO 46**

Referencia: 10847

Color	Incoloro.
Olor	Inodoro.
Peso específico	0.83 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	46 cSt @ 40°C
Viscosidad cinemática:	7,8
Índice de viscosidad:	145
Punto de inflamación	252 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	-57 °C
FZG-test (DIN 51 354-02-A8,3/90 load stage)	No disponible.
NSF registration	142729 Class H1
Separabilidad del agua (ASTM D 1401)	40/40/0 (15')
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	0-A

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L
	4x5 L

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevisibles, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:





LUB OIL PAO 68

Referencia: 10851



1. Descripción general

Fluido hidráulico inodoro basado en Poli Alpha Olefinas. Registro NSF H1 con propiedades anti desgaste y alta presión. Cumple directiva DIN 51524/T2 para fluidos hidráulicos. Estable en un amplio rango de temperaturas. Asegura un mayor incremento de intervalos entre periodos de mantenimiento.

2. Características

- Registro NSF.
- Funciona en un amplio intervalo de temperaturas.
- Punto de fluidez muy bajo para una fácil puesta en marcha después de un largo período de inactividad.
- Capacidad antiespumante superior.
- Buena desareación.
- Excelentes propiedades desmulsionantes del agua.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Proporciona una lubricación duradera.

3. Aplicaciones

- Como lubricante, los mejores resultados para la lubricación de todos los mecanismos que requieren un aceite lubricante para media presión.

4. Instrucciones

- Seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
- No mezclar con otros productos.
- Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**
- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia

Líquido.



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL PAO 68**

Referencia: 10851

Color	Incoloro.
Olor	Olor característico.
Peso específico	0.84 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	68 cSt @ 40°C
Viscosidad cinemática:	10,3 cSt @ 100°C
Índice de viscosidad:	141
Punto de inflamación	260 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	- 57 °C
FZG-test (DIN 51 354-02-A8,3/90 load stage)	11
NSF registration	142728 Class H1
Separabilidad del agua (ASTM D 1401)	40/40/0 (15')
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	0-A

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L
	4x5 L

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:





LUB OIL PAO 150

Referencia: tr



1. Descripción general

Aceite de engranajes inodoro basado en Poli alpha Olefinas sintéticas. Registro NSF H1 para usar en industria alimentaria. Apropiado para lubricación de engranajes que soportan altas cargas, cojinetes, cadenas de transmisión y cintas transportadoras. Excelentes propiedades de extrema presión y anti desgaste. Cumple directiva DIN 51517 para lubricantes de engranajes.



2. Características

- Registro NSF.
- Cumple las exigencias de aceite de engranajes según la directiva DIN 51 517.
- Capacidad antiespumante superior.
- Alto nivel EP (Presión Extrema) - y propiedades antidesgaste.
- Proporciona una lubricación duradera.
- Seguro en la mayoría de las gomas, plásticos y revestimientos. Probar en materiales sensibles o tensionados antes de usar.
- Muy buena estabilidad a la oxidación.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Punto de fluidez muy bajo para una fácil puesta en marcha después de un largo período de inactividad.

3. Aplicaciones

- Adecuado para la lubricación de engranajes y rodamientos de gran carga.

4. Instrucciones



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com





LUB OIL PAO 150

Referencia: tr

- Seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
- No mezclar con otros productos.
- Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**
- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Líquido.
Color	Incoloro.
Olor	Olor característico.
Peso específico	0.85 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	150 cSt @ 40°C
Viscosidad cinemática:	18,8 cSt @ 100°C
Índice de viscosidad:	137
Punto de inflamación	256 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	- 56 °C
FZG-test (DIN 51 354-02-A8,3/90 load stage)	>12
Foam tendency (ASTM D 892)	0/0/0
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	0-A
NSF registration	142727 Class H1

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L
	4x5 L



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL PAO 150**

Referencia: tr

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com





LUB OIL PAO 220

Referencia: 10858



1. Descripción general

Aceite de engranajes inodoro basado en Poli alpha Olefinas sintéticas. Registro NSF H1 para usar en industria alimentaria. Apropiado para lubricación de engranajes que soportan altas cargas, cojinetes, cadenas de transmisión y cintas transportadoras. Excelentes propiedades de extrema presión y anti desgaste. Cumple directiva DIN 51517 para lubricantes de engranajes.



2. Características

- Registro NSF.
- Cumple las exigencias de aceite de engranajes según la directiva DIN 51 517.
- Capacidad antiespumante superior.
- Alto nivel EP (Presión Extrema) - y propiedades antidesgaste.
- Proporciona una lubricación duradera.
- Seguro en la mayoría de las gomas, plásticos y revestimientos. Probar en materiales sensibles o tensionados antes de usar.
- Muy buena estabilidad a la oxidación.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Punto de fluidez muy bajo para una fácil puesta en marcha después de un largo período de inactividad.

3. Aplicaciones

- Adecuado para la lubricación de engranajes y rodamientos de gran carga.

4. Instrucciones



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL PAO 220**

Referencia: 10858

- Seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
- No mezclar con otros productos.
- Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**
- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Líquido.
Color	Incoloro.
Olor	Olor característico.
Peso específico	0.85 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	220 cSt @ 40°C
Viscosidad cinemática:	25,5
Índice de viscosidad:	140
Punto de inflamación	258 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	- 51 °C
FZG-test (DIN 51 354-02-A8,3/90 load stage)	>12
Foam tendency (ASTM D 892)	0/0/0
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	0-A
NSF registration	142726 Class H1

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L
	4x5 L



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL PAO 220**

Referencia: 10858

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com





LUB OIL PAO 320

Referencia: 10860



1. Descripción general

Aceite de engranajes inodoro basado en Poli alpha Olefinas sintéticas. Registro NSF H1 para usar en industria alimentaria. Apropiado para lubricación de engranajes que soportan altas cargas, cojinetes, cadenas de transmisión y cintas transportadoras. Excelentes propiedades de extrema presión y anti desgaste. Cumple directiva DIN 51517 para lubricantes de engranajes. Instrucciones: Para cadenas, aplicar con moderación con una brocha, pulverizador o sistema central de lubricación por goteo. Para cajas de engranajes consultar las instrucciones del fabricante para usar aceite de engranaje de viscosidad ISO 320.



2. Características

- Registro NSF.
- Cumple las exigencias de aceite de engranajes según la directiva DIN 51 517.
- Capacidad antiespumante superior.
- Alto nivel EP (Presión Extrema) - y propiedades antidesgaste.
- Proporciona una lubricación duradera.
- Seguro en la mayoría de las gomas, plásticos y revestimientos. Probar en materiales sensibles o tensionados antes de usar.
- Muy buena estabilidad a la oxidación.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Punto de fluidez muy bajo para una fácil puesta en marcha después de un largo período de inactividad.

3. Aplicaciones



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com





LUB OIL PAO 320

Referencia: 10860

- Adecuado para la lubricación de engranajes y rodamientos de gran carga.

4. Instrucciones

- Seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
- No mezclar con otros productos.
- Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**
- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Líquido.
Color	Incoloro.
Olor	Olor característico.
Peso específico	0.85 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	320 cSt @ 40°C
Viscosidad cinemática:	33,6
Índice de viscosidad:	142
Punto de inflamación	264 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	- 48 °C
FZG-test (DIN 51 354-02-A8,3/90 load stage)	>12
Foam tendency (ASTM D 892)	0/0/0
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	0-A
NSF registration	142725 Class H1

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL PAO 320**

Referencia: 10860

4x5 L

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com





SILICONE GREASE

Referencia: 10882

1. Descripción general

Grasa de base silicona translúcida, blanca, para lubricar partes móviles y para sellar juntas. Excelente temperatura y estabilidad química entre -40°C y +200°C.

2. Características

- Forma una película incolora sin endurecer, eliminando chirridos, ataduras y agarrotamientos.
- Funcional en un amplio intervalo de temperaturas.
- Protege los metales y las mezclas.
- Protege los plásticos y las gomas.
- Produce muy bajo coeficiente de fricción.

3. Aplicaciones

- Mecanismos de plástico y de deslizamiento.
- Herramientas neumáticas.
- Válvulas.
- Anticongelante para gomas.
- Protección y mantenimiento de gomas.

4. Instrucciones

- Agitar bien antes de usar.
- No utilizar en equipo electrónico encendido.
- Aplicar en una superficie limpia y seca.
- Aplicar una capa fina y uniforme.
- No mezclar con otros productos.
- Eliminar los residuos o el exceso de producto utilizando uno de los limpiadores de CRC.
- **Las Hojas de Seguridad y Higiene (MSDS de acuerdo a la Regulación EU N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones) está disponible para todos los productos de CRC.**

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Pasta.
Color	Incoloro.
Odor	Solvente.
Peso específico	0.72 g/cm ³ (@ 20°C).



**SILICONE GREASE**

Referencia: 10882

NLGI class	2
Dynamic viscosity active product	basic oil 350 mPa.s (@ 20°C).
Surface tension active product	19.9 mN/m
Dielectric strenght active product	16 kV

6. Embalaje.

Aerosol 12x400 ML

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y en pruebas de un laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com. Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión CRC_GREEN-SILICONE_GREASE-20100203

Fecha 03/02/2010



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



SUPERCUT II

Referencia: 10475

1. Descripción general

Aceite de corte de alto rendimiento para todos los metales. Especialmente indicado para trabajar metales difíciles y aleaciones de alta resistencia, gracias a sus excelentes propiedades EP. Alarga la vida de los troqueles y las herramientas. Lubrifica y enfría eficazmente.



2. Características

- Lubricación equilibrada y excelente refrigeración para reducir la fricción e incrementar la duración de la herramienta.
- Proporciona temperaturas más bajas de operación y permite mayor rapidez operativa
- Fórmula de espuma consistente.
- Seguro en todas las superficies metálicas, no mancha.
- Vácula de 360° (al revés) para aerosoles.

3. Aplicaciones

- Operaciones de corte normal.
- Metales y aleaciones normales para maquinaria.

4. Instrucciones

- Agitar bien antes de usar.
- Pulverizar desde una distancia corta.
- Repetir con frecuencia durante la aplicación.
- Eliminar los residuos o el exceso de producto utilizando uno de los limpiadores de CRC.
- **Las Hojas de Seguridad y Higiene (MSDS de acuerdo a la Regulación EU N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones) está disponible para todos los productos de CRC.**

SUPERCUT II

Referencia: 10475

• **NOTE:** El producto también se puede utilizar para mejorar los aceites de corte (usar un 5% o más), aunque la compatibilidad y la utilización se debería comprobar en cada caso.

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

	Aerosol	Bulk
Apariencia	Foam.	Líquido.
Color	Color de ámbar.	Color de ámbar.
Odor	Olor característico.	Olor característico.
Peso específico	0.879 g/cm ³ (@ 20°C).	0.879 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosity	55.99 mPa.s (@ 20°C).	55.99 mPa.s (@ 20°C).
Kinematic viscosity	23.09 mPa.s (@ 40°C).	23.09 mPa.s (@ 40°C).
Flash point active product	>170 °C	>170 °C
4-ball weld load active product	4800 N	4800 N
4-ball wear active product	0.18 mm	0.18 mm

6. Embalaje.

Aerosol	12x300 ML
Bulk	20 L
	4x5 L
	6x1 L

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y en pruebas de un laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com. Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión CRC_GREEN-SUPERCUT_II-20100108
Fecha 08/01/2010



CRC COPPER PASTE

Pasta de cobre

Ref. : 10415

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante antigripante para alta temperatura.

CRC COPPER PASTE es una pasta de color cobre suave, basada en polvo de cobre micronizado, y un paquete de aditivos antioxidantes sinérgicos, anticorrosión y antidesgaste suspendidos en un aceite estable de primer grado.

Es una formulación antigripante efectiva, para prevenir el contacto metal-metal, agarrotamiento, y corrosión.

2. CARACTERÍSTICAS

- Reduce la fricción y el desgaste, incluso cuando el aceite se ha evaporado.
- Resistente a alta temperatura y presión.
- Asegura un montaje preciso.
- Permite desmontar fácilmente las piezas roscadas, juntas y pestañas, incluso tras largos períodos de operación.
- Las piezas roscadas se conservan en buenas condiciones y pueden ser reutilizadas.
- La película separadora asegura un favorable comportamiento de liberación de las conexiones roscadas.
- Sellador excelente aun en atmósferas muy corrosivas.
- Resistente al agua caliente y fría.
- Sin plomo ni níquel.
- La formulación del aerosol no contiene disolventes clorados, utiliza un hidrocarburo como propelente.
- Aguanta hasta 1100 °C.
-

3. APLICACIONES

Un efectivo lubricante antigripante para:

Tuercas, tornillos, pernos
Conexiones roscadas de equipos hidráulicos
Guías de frenos
Forros, ajustes
Ajustes de frenos
Laminas deslizantes / ejes
Grasa de contacto para terminales de baterías

Para absorber el ruido de los discos de frenos:

- Tornillos de ruedas
- Pestañas, pestañas selladas
- Uniones de tuberías
- Uniones de escapes
- Uniones
- Ajustes a presión



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC COPPER PASTE

Pasta de cobre

Ref. : 10415

4. INSTRUCCIONES

- Las superficies a tratar deben estar limpias, secas y libres de grasa. Cepillar con un cepillo de alambre las zonas con escamas y limpiarlas con un disolvente no aceitoso como CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser.
- Aplicar una película fina con el spray o el tubo.
- Las partes unidas (dientes de engranajes, tornillos, ...) pueden ser puestos en movimiento lentamente.
- Evitar la mezcla con otros productos.
- Probar en plásticos y gomas. No aplicar sobre equipos conectados.
- Utilizar el aerosol solo en áreas bien ventiladas.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Homogéneas color cobre
Propiedades del aerosol:	
Peso específico (@ 20°C)	: 0,81
Intervalo de destilación de disolventes	: 60 - 95 °C
Punto de inflamación (vaso cerrado)	: < 0°C
Densidad de los vapores (ves aire=1)	: 3
Propiedades de la película seca:	
Peso específico (@ 20 °C)	: 0,99
Punto de inflamación (vaso abierto)	: > 200 °C
Punto de gota	: ninguno
Consistencia NLGI	: Clase 1 - 2
Temperatura mínima	: - 30 °C
Resistencia a la temperatura*	
Lubricación	: 300°C
Antiagarrotamiento	: 1100°C
Four Ball Wear (DIN 51350 T5, 1h, 500N)	: 0,5 mm
Resistencia al agua caliente (DIN 51807 T1, 40°C, 90°C)	: 1
Corrosión (DIN 51802)	: 0 / 0



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC COPPER PASTE

Pasta de cobre

Ref. : 10415

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 300 ml.

Tubo : 6 x 100 mL.

Granel : 12 x 500 g.

* La Temperatura de descomposición de la grasa es 300°C. Las propiedades antiagarrotamiento de las partículas de cobre se conservan hasta aproximadamente 1100°C.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10415 06 0900 05

Fecha : 02 March 2005



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**CRC HIGH TEMPERATURE GREASE**

Grasa lubricante alta temperatura

Ref. : 10413

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa de litio complejo de color natural.

CRC High Temperature Grease es una grasa de litio compleja EP (extrema presión) de alto rendimiento basada en aceite semi-sintéticos de alta calidad. Para una lubricación de larga duración de rodamientos de contacto y de deslizamiento bajo altas presiones y altas temperaturas. Adecuado para la lubricación de rodamientos oscilantes. Especialmente recomendado para la lubricación de rodamientos de ruedas en coches y camiones.

Aprobado según la norma MAN 284-Li-H2.

2. CARACTERISTICAS

- Alta estabilidad mecánica.
- Buenas propiedades de estanqueidad contra el polvo y el agua.
- Alta resistencia térmica.
- Resistente al agua.
- Resistente a la corrosión.
- Soporta cargas de alta presión.
- Buena adherencia.

3. APLICACIONES

- Rodamientos de ruedas en coches, camiones, maquinaria agrícola y de construcción.
- Rodamientos en motores eléctricos y en maquinaria perforadora y rectificadora.
- Rodillos en sistemas de transporte.

4. INSTRUCCIONES

- Las superficies/equipos a tratar deben estar limpios y secos. Aplicar CRC Fast Dry Degreaser para eliminar toda la suciedad.
- Cuando se aplica CRC High Temperature Grease sobre los rodamientos, asegurarse de una cubrición completa.
- Normalmente los rodamientos de bolas solo deben llenarse hasta la mitad. Es aconsejable seguir las instrucciones del fabricante del rodamiento.
- Para obtener resultados óptimos, no mezclar con otros tipos de grasas. La mezcla de distintos tipos de grasas base litio no es perjudicial. No es compatible con grasas base sodio.
- Para todos los productos CRC hay a disposición del usuario una ficha de Seguridad e Higiene según la EU-directive 93/112.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC HIGH TEMPERATURE GREASE

Grasa lubricante alta temperatura

Ref. : 10413

5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Aspecto	:	color natural
Espesante	:	litio complejo
Aceite base	:	semi sintético
Clase NLGI	:	2
Rango de temperaturas		
-permanente	:	-30 °C a +150 °C
-discontinuo	:	+200 °C
-temperaturas superiores a 150°C de forma permanente, requieren una relubricación a intervalos más cortos dependiendo de la carga térmica.		
Punto de gota (ASTM D 2265)	:	> 260 °C
Test de penetración (ASTM D 2137)	:	265 to 295 mm/10
Resistencia al agua (DIN 51 807 T1)	:	1-90
Viscosidad del aceite base a 40 °C (ASTM D 445)	:	100 mm ² /s
Protección contra la corrosión (IP 220/85)	:	corrosión grado 0
Óxido de cobre a 150 °C (ASTM D 4048)	:	corrosión grado 1
FAG-FE9 vida útil a 150 °C (DIN 51 821-02-A/1500/6000-150)	:	F ₅₀ > 100 h
Carga Timken (E DIN 51434-03)	:	50 lb
Designación (DIN 51 502)	:	KP 2 P-30
(ISO 6743-9)	:	ISO-L-XCDEB 2
Valor-DN	:	400.000 mm/min

6. EMBALAJE

Tubo : 12 x 100 ml
Cartucho : 24 x 400 g
Granel : 12 x 1 kg
1 x 5 kg

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10413 06 0799 01

Fecha: 24 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC MULTIPURPOSE GREASE
Grasa lubricante universal
Ref. : 10412

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa de litio-EP de color natural.

CRC Multipurpose Grease es una grasa de litio-EP en base jabón, para los elementos de bola y de contacto de los rodamientos dentro de los rangos habituales de velocidad. Los aditivos EP de acción química hacen esta grasa adecuada para aplicaciones de cargas por impacto y por vibraciones.

Aprobada según la norma standard MAN 283 Li-P2.

2. CARACTERÍSTICAS

- Buena estabilidad ante la oxidación.
- Extrema penetración por fricción.
- Resistencia a altas presiones.
- Resistente al agua hasta 90 °C.
- Buena protección contra la corrosión.
- Buena adherencia a superficies metálicas.

3. APLICACIONES

- Rodamientos de bolas
- Rodamientos de contacto
- Guías deslizantes
- Guías lineales
- Uniones
- Arbol con chavetas
- Husillos

4. INSTRUCCIONES

- La superficie/equipo a tratar debe estar limpio y seco. Aplicar CRC Fast Dry Degreaser para eliminar toda la suciedad.
- Cuando se aplica CRC Multipurpose Grease sobre los rodamientos, asegurarse de una cubrición completa.
- Normalmente los rodamientos de bolas solo se llenan hasta la mitad. Se aconseja seguir las instrucciones del fabricante de rodamientos.
- Para resultados óptimos no mezclar con otras grasas. La mezcla de distintas grasas a base de litio no es perjudicial. No compatible con grasas en base sodio.
- Para todos los productos CRC hay una Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) según EU-directive 93/112 disponible.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC MULTIPURPOSE GREASE

Grasa lubricante universal

Ref. : 10412

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Aspecto	:	color natural
Espesante	:	litio
Aceite base	:	mineral
Clase NLGI	:	2
Rango de temperaturas		
-permanente	:	-30 °C to +130 °C
-discontinuo	:	+140 °C
Punto de gota (DIN ISO 2176)	:	aprox. 190 °C
Test de penetración (DIN ISO 2137)	:	265 a 295 mm/10
Resistente al agua (DIN 51 807 T1)	:	1-90
Viscosidad del aceite base a 40 °C (DIN 51 562)	:	approx. 155 mm ² /s
Protección contra la corrosión (DIN 51 802)	:	corrosión grado 0
Puntos de corrosión a 120 °C (DIN 51 811)	:	corrosión grado 1
Test mecánico/dinámico a 120 °C (DIN E 51806-02-SKF-R2F-120)	:	pasa
FAG-FE9 vida útil a 130 °C (DIN 51 821-02-A/1500/6000-130)	:	F ₅₀ > 100 h
Carga Timken (ASTM D-2509)	:	45 lb
Base jabón	:	Li-12-hydroxystearate
Designación (DIN 51 502)	:	KP 2 K-30
(ISO 6743-9)	:	ISO-L-XCCEB 2
Valor-DN	:	400.000 mm/min

6. EMBALAJE

Tubo :	12 x 100 ml
Cartucho :	24 x 400 g
Granel :	12 x 1 kg
	1 x 5 kg

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10412 06 0697 01

Fecha: 24 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC White Assembly Grease
Grasa blanca de montaje
Ref. : 10417

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa blanca especial de calcio con aditivos EP.

CRC White Assembly Grease es una grasa de calcio-EP(extrema presión) en base jabón que contiene lubricantes sólidos blancos para elementos de rodamientos de bolas y de contacto. Resistencia excepcional al agua, a cargas de alta presión, a impactos y vibraciones. Sus excelentes propiedades de protección contra la corrosión permite la aplicación incluso en presencia de agua salada.

2. CARACTERÍSTICAS

- Buena estabilidad a la oxidación
- Estabilidad de trabajo
- Resistente al agua hasta 90 °C
- Excelente protección contra la corrosión incluso en agua salada
- Protege contra la corrosión por abrasión
- Incrementa la capacidad de carga por presión.
- Excelentes propiedades de adhesión

3. APLICACIONES

- Lubricación de los elementos de rodamientos de bolas y de contacto en condiciones de humedad, bajo impactos y vibraciones.
- Lubricación de rodamientos en presencia de agua y agua salada.
- Grasa de montaje cuñas de sujeción en maquinaria para metales sometida a lubricantes refrigerantes base agua.
- Montaje de alojamientos de rodamientos, ejes y ejes estriados.

4. INSTRUCCIONES

- Las superficies/equipos a tratar debe estar limpio y seco. Aplicar CRC Fast Dry Degreaser para eliminar toda la suciedad.
- Cuando se aplica CRC White Assembly Grease sobre rodamientos nuevos, aplicar hasta que aparezca la grasa fresca.
- Normalmente los rodamientos de bolas deben llenarse hasta la mitad. Se aconseja seguir las instrucciones del fabricante de los rodamientos.
- No mezclar con otros tipos de grasas.
- Para todos los productos CRC hay una Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) según la EU-directive 93/112 disponible.





CRC White Assembly Grease
Grasa blanca de montaje

Ref. : 10417

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Aspecto	:	blanco
Espesante	:	calcio
Aceite base	:	mineral
Clase NLGI	:	2
Rango de temperaturas		
-permanente	:	-30 °C to +110 °C
Punto de gota (DIN ISO 2176)	:	approx. 135 °C
Test de penetración (DIN ISO 2137)	:	265 to 295 mm/10
Resistencia al agua (DIN 51 807 T1)	:	0-90
Viscosidad del aceite base a 40 °C (DIN 51 562)	:	approx. 800 mm ² /s
Protección contra la corrosión		
(Test Emscor modificado por 3% NaCl) (DIN 51 802)	:	corrosión grado 0
Puntos de corrosión (DIN 51 811)	:	corrosión grado 1
Test de rodamiento de rueda (ASTM D 1236)	:	pasa
Carga Timken O.K.		
-(ASTM D 2509)	:	40 lb
-(DIN 51 434 T3)	:	178N
Designación		
(DIN 51 502)	:	KPF 2 G-30
(ISO 6743-9)	:	ISO-L-XCBIB 2
Valor-DN	:	280.000 mm/min

6. EMBALAJE

granel : 12 x 1 kg

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

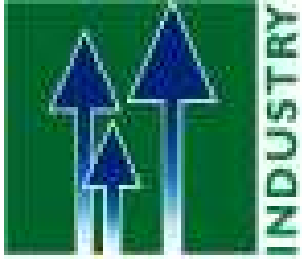
Versión : 10417 06 1003 00

Fecha : 17 February 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA
1/2

CRC DRY LUBE F
Grease and oil free lubricant
Ref. : 10257



1. GENERAL DESCRIPTION

Grease and oil free lubricant for the lubrication of wooden, plastic or metal surfaces. Clean, and not sticky dry film PTFE lubricant. Resistant till 250°C.

2. FEATURES

- Particularly suitable for use in areas where a wet film lubricant cannot be used due to possible environmental dust and dirt adherence.
- Clean, dry and non-oily.
- Functional over a wide temperature range.
- Produces very low coefficient of friction.
- High temperature resistance.
- Safe on most rubbers, plastics and coatings. Test on sensitive or stressed materials before use.
- NSF registration :H1 (registration number: 141273).

3. APPLICATIONS

- Plastic drives and sliding mechanisms.
- Fine mechanics.
- Pneumatic tools.
- Precision instruments.
- Valves.
- Surface lubrication.
- Particularly suitable in low load, low speed applications.

4. DIRECTIONS

- Shake well before use.
- Shake until the agitator ball moves freely in the can.
- To remove residues or excess of product, make use of one of the CRC cleaners.
- Spray from a distance of approximately 20 - 30 cm.
- Dry at room temperature.
- Do not use on energized equipment.
- To remove residues or excess of product, make use of one of the CRC cleaners.

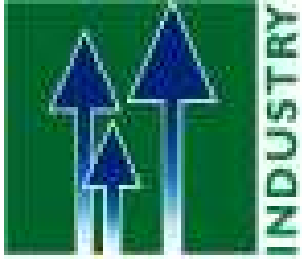
A safety data sheet (MSDS) according to EC Regulation N°1907/2006 Art.31 and amendments is available for all CRC products.

Based upon the present state of our knowledge and information received from our suppliers, evaluation of this product indicates that it is free from nut oils and their derivatives.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA
2/2

CRC DRY LUBE F Grease and oil free lubricant

Ref. : 10257

5. TYPICAL PRODUCT DATA (without propellant)

Appearance	: propane/butane propelled liquid
Color	: white
Odor	: Characteristic odor
Density	: 0.73 g/cm ³ (@ 20°C)
Operating temperature active product	: -150 to +260 °C
Solubility	: Insoluble in water

6. PACKAGING

aerosol : 12 x 400 ml

All statements in this publication are based on service experience and/or laboratory testing. Because of the wide variety of equipment and conditions and the unpredictable human factors involved, we recommend that our products be tested on-the-job prior to use. All information is given in good faith but without warranty neither expressed nor implied.

This Technical Data Sheet may already have been revised at this moment for reason such as legislation, availability of components and newly acquired experiences. The latest and only valid version of this Technical Data Sheet will be sent to you upon simple request or can be found on our website: www.crcind.com.

We recommend you to register on this website for this product so you will be able to receive any future updated version automatically.

Version : 10257 03 1208 03

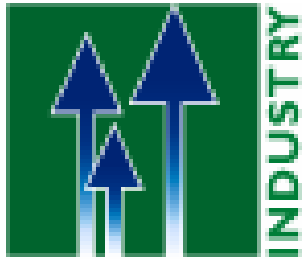
Date : 10 February 2011



Manufactured by :

CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA

1/2

CRC GEAR & WIRE ROPE LUBE

Heavy duty lubricant

Ref. : 10026

1. GENERAL DESCRIPTION

CRC Gear and Wire Rope Lube is formulated to provide protection and lubrication for open gears and wire ropes under all operating conditions.

2. FEATURES

- Quick to dry.
- The product adheres strongly to all treated areas.
- Forms a dry, solids-enhanced, non-peeling film.
- Reduces wear and extends the operational life of the equipment.
- The tough, durable coating resists corrosion.
- Does resist dust absorption, water wash and extreme temperatures.
- Ideal for external use or for dust-laden atmospheres.

3. APPLICATIONS

The product penetrates deeply for internal protection of open gears, wire ropes, racks and pinions, crown wheels and cams, driving mechanisms in the construction, shipyard, docks and marine, quarrying, plant hire, heavy engineering, automotive and manufacturing industries:

Tower Cranes	Hoists and Winches	Textile Machinery
Overhead Cranes	Excavators	Paper Making Machinery
Derrick Cranes	Agricultural Machinery	
Mobile Cranes	Printing Machinery	

4. DIRECTIONS

- Apply a light, even coating from 25 - 30 cm and re-apply as necessary. Can be applied to running gear mechanisms if required. On wire ropes, allow 15 minutes for full penetration before use of equipment.
- A safety data sheet (MSDS) according to EU directive 91/155/EEC and amendments is available for all CRC products.

5. TYPICAL PRODUCT DATA (without propellant)

Appearance	: Black liquid
Odour	: Hydrocarbon
Specific gravity	: 0.92
Temperature range	: - 25°C to +100°C
Solubility	: Soluble in most organic solvents, insoluble in water



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA

2/2

CRC GEAR & WIRE ROPE LUBE

Heavy duty lubricant

Ref. : 10026

6. PACKAGING

Aerosol 12 x 400 ml

All statements in this publication are based on service experience and/or laboratory testing. Because of the wide variety of equipment and conditions and the unpredictable human factors involved, we recommend that our products be tested on-the-job prior to use. All information is given in good faith but without warranty neither expressed nor implied.

This Technical Data Sheet may already have been revised at this moment for reason such as legislation, availability of components and newly acquired experiences. The latest and only valid version of this Technical Data Sheet will be sent to you upon simple request or can be found on our website: www.crcind.com.

We recommend you to register on this website for this product so you will be able to receive any future updated version automatically.

Version : 10026 03 0805 01

Date : 15 May 2006



Manufactured by :

CRC Industries Europe BVBA

Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium

Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34

www.crcind.com





CRC SUPER LONGTERM GREASE + MoS₂

Ref. : 10414

1. GENERAL DESCRIPTION

Black EP-lithium grease with molybdenum disulphide (MoS₂).

CRC Super Longterm Grease + MoS₂ is an EP (extreme pressure)-lithium soap-based grease containing molybdenum disulphide for rolling-element and sliding-contact bearings subject to extreme mechanical loads, e.g. low sliding speed under high bearing pressure or high impact loads. The solid lubricant MoS₂ coats the surface, so preventing scuffing even in applications characterised by mixed friction.

2. FEATURES

- Good oxidation stability
- Extreme worked penetration
- High pressure resistance
- Water resistant up to 90°C
- Good protection against corrosion
- Adheres well
- Builds a solid lubricant layer

3. APPLICATIONS

- Rolling-element bearings under extreme pressures.
- Sliding-contact bearings under extreme pressures.
- Running-in of new and out-dated bearings.
- Homokinetic universal joints.
- Relocate features on cardan shafts.
- Bolts.
- Bending and revolving joints.
- Do not use on needle bearings.

4. DIRECTIONS

- Surfaces/equipment to be treated should be clean and dry. Use CRC Fast Dry Degreaser for removing all dirt.
- When using CRC MoS₂ Super Longterm Grease on new bearings, apply until fresh grease appears.
- Roller bearings should normally only be half filled with grease. Follow bearing manufacturer's specifications.
- For best results, do not mix with other grease types. The mixing of different lithium-based greases is not critical. Not compatible with sodium-based greases.
- A safety data sheet (MSDS) according EU-directive 93/112 is available for all CRC products.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPER LONGTERM GREASE + MoS2

Ref. : 10414

5. TYPICAL PRODUCT DATA (without propellant)

Appearance	:	black
Thickener	:	lithium
Base oil	:	mineral
NLGI class	:	2
Temperature range		
-permanent	:	-30 °C to +130 °C
-short-term	:	+140 °C
Dropping point (DIN ISO 2176)	:	approx. 190 °C
Worked penetration (DIN ISO 2137)	:	265 to 295 mm/10
Water resistance (DIN 51 807 T1)	:	1-90
Base oil viscosity at 40°C (DIN 51 562)	:	approx. 155 mm ² /s
Corrosion protection (DIN 51 802)	:	corrosion degree 0
Copper corrosion at 150°C (DIN 51 811)	:	corrosion degree 1
Mechanical-dynamic test at 120°C (DIN E 51806-02-SKF-R2F-120)	:	pass
FAG-FE9 useful life at 130°C (DIN 51 821-02-A/1500/6000-130)	:	F50 > 100 h
Timken load (ASTM D-2509)	:	50 lb
Soap base	:	Li-12-hydroxystearate
Designation (DIN 51 502)	:	KPF 2 K-30
(ISO 6743-9)	:	ISO-L-XCCEB 2
DN-value	:	280.000 mm/min

6. PACKAGING

tube :	12 x 100 ml
cartridge :	24 x 400 g
bulk :	12 x 1 kg
	1 x 5 kg

All statements in this publication are based on service experience and/or laboratory testing. Because of the wide variety of equipment and conditions and the unpredictable human factors involved, we recommend that our products be tested on-the-job prior to use. All information is given in good faith but without warranty neither expressed nor implied.

This Technical Data Sheet may already have been revised at this moment for reason such as legislation, availability of components and newly acquired experiences. The latest and only valid version of this Technical Data Sheet will be sent to you upon simple request or can be found on our website: www.crcind.com.

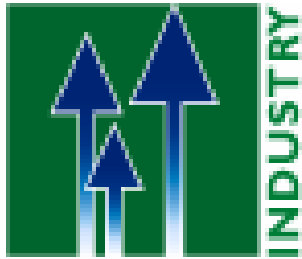
We recommend you to register on this website for this product so you will be able to receive any future updated version automatically.

Version : 10414 03 0799 01
Date : 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPER TAPPING COMPOUND

Metal cutting compound

Ref. : 10801

1. GENERAL DESCRIPTION

CRC Super Tapping Compound is a specialist metal cutting compound which has been formulated as an instant, ready to use metal machining compound with excellent high cling and extreme pressure resistance properties.

2. FEATURES

CRC Super Tapping Compound provides an extreme-pressure resistant, tenacious film between the tool cutting edge and the work piece, ensuring an excellent surface finish and an extended tool life. Dissipates heat, and allows heavier close tolerance cuts, reducing rejects and increasing production.

3. APPLICATIONS

Outstanding performance for:

- turning,
- drilling,
- reaming,
- tapping,
- thread cutting

of tough metals such as stainless steel and high-tensile steels.

A safety data sheet (MSDS) according to EC Regulation N° 1907/2006 Art.31 and amendments is available for all CRC products.

4. DIRECTIONS

Apply the required quantity to the cutting tool and work piece. CRC Super Tapping Compound can be applied by brush or spatula, alternatively, drill taps, reamers etc may be dipped directly into the compound.

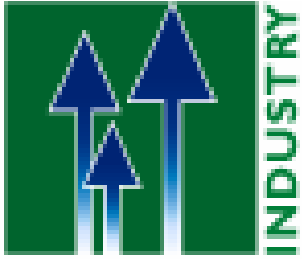
5. TYPICAL PRODUCT DATA (without propellant)

Appearance	: Dark Brown Paste
Odor	: Characteristic
Drop Point	: 55 °C
Shell 4 Ball Weld Load	: 800 kg
Solubility	: Soluble in solvents, insoluble in water
Flammability	: Non-flammable
Flashpoint	: >200 °C



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA SHEET
2/2

CRC SUPER TAPPING COMPOUND

Metal cutting compound

Ref. : 10801

6. PACKAGING

Bulk: 12 x 500 g

All statements in this publication are based on service experience and/or laboratory testing. Because of the wide variety of equipment and conditions and the unpredictable human factors involved, we recommend that our products be tested on-the-job prior to use. All information is given in good faith but without warranty neither expressed nor implied.

This Technical Data Sheet may already have been revised at this moment for reason such as legislation, availability of components and newly acquired experiences. The latest and only valid version of this Technical Data Sheet will be sent to you upon simple request or can be found on our website: www.crcind.com.

We recommend you to register on this website for this product so you will be able to receive any future updated version automatically.

Version : 10801 03 0208 00

Date : 20 February 2008



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPER TAPPING FLUID II

Ref. : 10045

1. GENERAL DESCRIPTION

Non-chlorinated high performance tapping lubricant.

CRC Super Tapping Fluid II is a blend of highly refined base oils and synthetic additives, designed to meet the most stringent requirements for all machining operations on both ferrous and non-ferrous metals (tough alloys, stainless steel, nickel alloys, aluminum, brass,...). The additives create a strong film that can withstand extreme pressure to increase tool life and ease tapping.

2. FEATURES

- Balanced lubricating and excellent cooling, anti-welding properties.
- Reduces friction and wear to ease tapping and increase tool life.
- Promotes excellent finish.
- Gives lower operating temperatures and allows for higher operating speeds.
- Additive package is based on chlorine-free products.
- No free sulphur.
- Aerosol formulation has a mixed non-flammable propellant system giving a controlled foaming for quick heat removal.
- Aerosols are equipped with the 360° (upside-down) spray valve for added convenience. The extension tube allows precise aiming and reduces waste.

3. APPLICATIONS

A superior tapping lubricant for use on all types of metal, including brass, copper and aluminum:

- Tapping
- Threading
- Reaming
- Cutting
- Drilling

4. DIRECTIONS

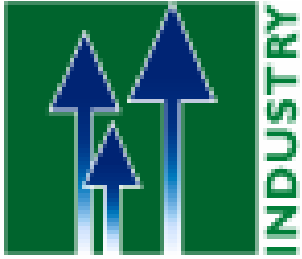
- If aerosol is used, shake can well prior to use.
- Apply precisely on area to be treated; re-apply frequently to ensure a continuous product film for wear protection and heat removal.
- Use extension tube for precise application.
- Clean treated area with CRC Industrial Degreaser or CRC Fast Dry Degreaser and protect with CRC 3-36 or SP 350 if necessary.

A safety data sheet (MSDS) according to EC Regulation N° 1907/2006 Art.31 and amendments is available for all CRC products.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPER TAPPING FLUID II

Ref. : 10045

5. TYPICAL PRODUCT DATA (without propellant)

Appearance	:	green viscous fluid
Specific gravity (@ 20°C)	:	0,88
Flash point (open cup)	:	> 150 °C
Dynamic viscosity (@ 40°C)	:	26 mPa.s.

6. PACKAGING

Aerosol :	12 x 300 ml
Bulk :	6 x 1 l
	4 x 5 l

All statements in this publication are based on service experience and/or laboratory testing. Because of the wide variety of equipment and conditions and the unpredictable human factors involved, we recommend that our products be tested on-the-job prior to use. All information is given in good faith but without warranty neither expressed nor implied.

This Technical Data Sheet may already have been revised at this moment for reason such as legislation, availability of components and newly acquired experiences. The latest and only valid version of this Technical Data Sheet will be sent to you upon simple request or can be found on our website: www.crcind.com.

We recommend you to register on this website for this product so you will be able to receive any future updated version automatically.

Version : 10045 03 1108 00
Date : 12 November 2008



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Multiproducto de mantenimiento para equipos eléctricos.

CRC 2-26 es un lubricante multifunción que previene el mal funcionamiento eléctrico y electrónico causados por la penetración de agua, humedad, condensación o corrosión. Su fórmula altamente estable, de baja tensión superficial y alta capilaridad, consigue un gran poder de penetración y de mojado de la superficie.

2. CARACTERÍSTICAS

- Limpia, lubrica, protege, penetra, y afloja piezas oxidadas.
- Previene la corrosión desplazando la humedad.
- Restablece los valores de resistencia reduciendo las "fugas" de corriente.
- Provee una lubricación de precisión formando una película de lubricante fina y de gran fuerza dieléctrica.
- Ayuda a la recuperación de equipos eléctricos dañados por el agua.
- Libera partes oxidadas y/o agarrotadas penetrando bajo la suciedad y escalando dentro de los más finos poros y grietas.
- Puede ser usado en todos los metales y aleaciones.
- No daña plásticos modernos, superficies pintadas, cubiertas ni gomas.
- Válvula de 360° (rociá en posición invertida) en aerosoles.
- No inflamable: usa como propelente CO₂, consiguiendo un contenido en producto activo del 97%.
- Especificaciones: * NSN 6850-00-874-5847.

3. APLICACIONES

Ayuda a proteger, lubricar y restaurar:

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------|------------------------|
| • Conectores eléctricos | • Controladores | • Equipos electrónicos |
| • Instrumentos de medida | • Sistemas de alarma | • Engranajes |
| • Cortacircuitos de transformadores | • Relés | • Starters |
| • Uniones de conmutaciones | • Generadores | • Motores |

4. INSTRUCCIONES

- Rocíar ligeramente hasta cubrir las zonas a proteger y para aislar de la humedad.
- Aplicar generosamente para aflojar partes oxidadas y/o agarrotadas; la completa penetración puede requerir varias horas.
- Para desplazar agua, rociar la superficie húmeda hasta que chorree el producto claro y libre de humedad. Cuando sea posible, sumergir el equipo dañado por el agua en CRC 2-26; moverlo mientras esté sumergido; retirarlo y dejar que escurra. Un procedimiento detallado "para la recuperación de motores inundados" Esta disponible bajo pedido.
- Para ser retirado se pueden utilizar: CRC Lectra Clean II, disolventes orgánicos o desengrasantes alcalinos antes del tratamiento de superficie.
- En aplicación de CRC 2-26 en baños, se debe agitar de vez en cuando para distribuir



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC 2-26

2-26 Dielectrico antihumedad

Ref. : 10020

bien el producto y para prevenir una excesiva evaporación del disolvente. Cuando se hayan formado una emulsión estable se deberá limpiar el baño y el producto reemplazado.

- No usar en equipos conectados: permitir la evaporación del disolvente previamente a la conexión. La evaporación puede necesitar hasta 4 horas, dependiendo de las condiciones de la superficie y del entorno. Usar solo en áreas bien ventiladas. Hoja de datos de seguridad (MSDS) de acuerdo con EU93/112 esta disponible para todos los productos CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: ligeramente ámbar, claro
Peso específico (@ 20°C)	: 0,83
Intervalo de destilación de disolventes	: 180 - 250°C
Punto de congelación	: < -50°C
Temperatura de inflamación (vaso cerrado)	: 75°C
Viscosidad dinámica (@ 20°C)	: 4 mPa.s
Espesor de película	: 2.10 ⁻⁶ m (2µm) (@ 20°C, 24 h. después de ser aplicado)
Rendimiento	: de 60 a 100 m ² / l (@ 20°C; 24 h. después de ser aplicado)
Evaporación del disolvente	: 2 - 4 h. (@ 20°C, capa fina)
Resistencia al calor	: 120°C (150°C poco tiempo)
Desplazamiento del agua	: pasa (IP 178/61, method B)
Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)	
Peso específico (@ 20°C)	: 0,89
Falex true load failure	: 8900 N (ASTM D 3233, Proc A)
Niebla salina (*)	: 55 hrs.

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 200 ml; 12 x 400 ml

Granel : 5 l (+ rociador); 4 x 5 l; 20 l; 200 l

(*) Los resultados típicos de corrosión dependen principalmente de las condiciones de la superficie así como del ambiente. Puede ser menor de 1 mes o superior a 6 meses. Por lo tanto la primera aplicación debería ser revisada periódicamente buscando signos de corrosión. Una vez determinada la protección en las condiciones ambientales específicas, CRC 2-26 puede ser aplicado a intervalos regulares para mantener la protección.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10020 06 0796 01

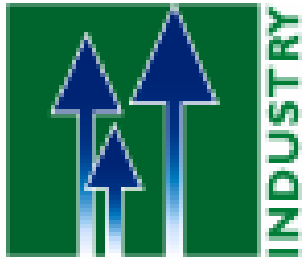
Fecha : 26 september 2003



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Producto multiuso de mantenimiento en spray con PTFE.

Es un producto lubricante y penetrante que acaba con la corrosión y el óxido, desplaza el agua y elimina el óxido y la suciedad. El PTFE añadido mejora la lubricación con el primer movimiento de las piezas que se hayan bloqueado y la función lubricante se mantiene durante un largo período de tiempo.

CRC 5-56 con PTFE se basa en un aceite parafínico y un sistema orgánico múltiple de inhibición que previene el óxido y la corrosión formando una barrera protectora contra el agua y el oxígeno.

2. CARACTERÍSTICAS

- Penetra rápidamente, incluso en los poros y fisuras más pequeños de la superficie.
- Lubrifica y restablece el funcionamiento uniforme durante un período de tiempo extenso.
- Desplaza la humedad de todos los sistemas eléctricos y de encendido y permite el arranque de motores con humedad.
- Afloja piezas oxidadas y hace que funcionen correctamente.
- Elimina los chirridos molestos.
- Deja una película fina que protege los metales de la corrosión inducida por la humedad y otros factores corrosivos.
- Repara fácilmente sin necesidad de desmontar.
- Seguro con todos los metales y aleaciones.
- Seguro para la mayoría de las superficies pintadas, revestimientos, plásticos y gomas (en caso de duda, probar previamente).
- Los aerosoles están equipados con válvula de 360° (rocían en posición invertida) y un tubo de extensión para mayor comodidad.
- Los aerosoles están presurizados con propelente CO₂, no inflamable, dando un contenido de producto activo de más del 97% (es decir 30% más que en los productos que utilizan un propelente hidrocarbonato típico).

3. APLICACIONES

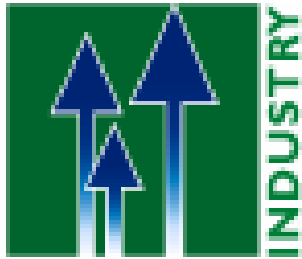
Una moderna y versátil ayuda para cientos de trabajos de reparación en todo tipo de aplicaciones :

Maquinaria industrial, taladros, fresas, arranque de equipos, mecanismos eléctricos y electrónicos, maquinaria de obras públicas, tornillería, cadenas, herramientas manuales, herramientas eléctricas.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS 2/2

CRC 5-56 + PTFE

Ref. : 10013

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar generosamente y dejar penetrar. La total penetración puede tardar unos minutos.
- Para arrancar motores con humedad: pulverizar en el distribuidor, sobre los conectores y el cableado.
- Para zonas de difícil acceso emplear el tubo de extensión.
- Si fuera necesario, eliminar con CRC Brakleen o CRC Quickleen.
- Existe una Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) según las directices EU 93/112 para todos los productos CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Aspecto :	líquido transparente, ámbar claro
Gravedad específica @ 20°C	: 0,82
Sólidos	: PTFE
Punto de congelación	: < -50°C
Punto de inflamación (copa cerrada)	: 78°C
Tensión superficial @ 20°C	: 22 mN/m
Desplazamiento de agua (IP1 78/61, método B)	: 70%
Grosor final de la película (@ 20°C, después de 24 h)	: 1 a 2 µm
Expectativa máxima de cubrición (@ 20°C, después de 24 h)	: 100 m ² / l
Propiedades de la película (después de evaporación del disolvente)	
Gravedad específica @ 20°C	: 0,88
Viscosidad dinámica @ 40°C	: 26 mPa.s
Índice de desgaste por presión (presión Hertz) (FTMS 791-6503.2)	: 930 N

6. EMBALAJE

aerosol : 12 x 400 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : www.crcind.com

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto

Version : 10013 06 0304 00

Fecha : 02 June 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC ADHESIVE LUBRICANT

Lubricante adhesivo

Ref. : 10295

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante de cadenas adherente y resistente al agua.

Es una mezcla formulada de aceites, tanto sintéticos como minerales, de alta calidad, aditivos antioxidantes y antidesgaste, modificadores de fricción y agentes de adhesión. Adhesive Lubricant penetra profundamente entre las cadenas de transmisión y los engranajes formando una película adherente y lubricante de larga duración. Está indicado incluso en aplicaciones de carga a gran velocidad y alto rendimiento, en condiciones donde se puede producir corrosión.

2. CARACTERÍSTICAS

- Resistente a los lavados con agua fría y caliente.
- Resiste velocidades de giro elevadas.
- Reduce la fricción y el desgaste.
- Reduce el ruido y las vibraciones.
- Aumenta la vida de las cadenas.
- Compatible con los retenes.
- Inofensivo con metales y la mayoría de los plásticos y gomas (probar antes de usar en partes de plástico que soporten tensión).
- No contiene disolventes clorados.
- La fórmula en aerosol contiene un propelente de naturaleza hidrocarbonada y esta provisto de un tubo de extensión para aplicaciones precisas y en películas finas.

3. APLICACIONES

- Cadenas de transmisión
- Ruedas de espigas
- Engranajes abiertos
- Cables
- Poleas
- Bloques de arranque
- Montacargas, grúas
- Transportadoras
- Carretillas elevadoras
- Raíles de puertas automáticas
- Cadenas de motocicletas
- Tractores y maquinaria agrícola
- Equipamientos de obras
- Equipamientos de lavado de coches
- Lubrificación náutica

4. INSTRUCCIONES

- No mezclar con otros lubricantes. Limpiar las piezas a lubricar con CRC Fast Dry Degreaser y dejar secar.
- Aplicar uniformemente sobre las cadenas, cables, etc. y dejar que el producto penetre durante varios minutos.
- No poner en marcha los equipos de carga a gran velocidad hasta que el producto haya penetrado perfectamente.
- Exceso o restos del producto pueden ser eliminados con CRC Fast Dry Degreaser.
- No usar en equipos conectados.
- Están disponibles hojas de seguridad (MSDS), de acuerdo con la directiva EU 93/112, para todos los productos CRC.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC ADHESIVE LUBRICANT

Lubricante adhesivo

Ref. : 10295

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	azul, claro
Peso específico (@ 20°C)	:	0.800
Punto de inflamación (disolvente, vaso cerrado)	:	< 0°C
Propiedades de la película seca		
Peso específico (@ 20°C)	:	0.91
Viscosidad cinemática (@ 40 °C)	:	680 mm ² /s
Índice de viscosidad	:	111
Punto de inflamación (vaso abierto)	:	236°C
Punto de gota	:	-12°C
Brugger wear test	:	50 N/mm ²
Temperatura máxima (*)	:	150°C
	:	180°C (intermitente)
Resistencia a la corrosión en cámara de humedad (50°C, 100% RH) (**)	:	20 d

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 200 ml
12 x 500 ml

- * 150°C es la temperatura máxima para aplicaciones convencionales; 180°C es solamente para periodos intermitentes. Sin embargo, incluso a 150°C se puede producir una ligera descomposición y que se produzcan depósitos de carbón. Se aconseja eliminar periódicamente dichos depósitos y volver a lubricar.
- ** La protección frente a la corrosión dependerá principalmente de las condiciones de la superficie y del entorno. Es aconsejable que en la primera aplicación se compruebe periódicamente posibles signos de corrosión. Una vez que se determina el tiempo de protección bajo condiciones específicas, se puede volver a aplicar CRC Adhesive Lubricant para mantenimiento del equipo.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10295 06 0101 03
Fecha : 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Superficie seca lubricante a base de PTFE.

CRC DRY LUBE es una dispersión de partículas blancas y cerosas de politetrafluoretileno (PTFE) de secado rápido. El producto exhibe unas sobresalientes propiedades de lubricación, antiestáticas y antiadhesivas, cuando es aplicado sobre gran cantidad de superficies.

El bajo peso molecular del PTFE impacta con su estabilidad térmica y química. Como lubricante, CRC DRY LUBE es más efectivo donde están implicadas bajas velocidades y cargas.

2. CARACTERÍSTICAS

- Limpio, seco no aceitoso.
- Eficaz en un amplio abanico de condiciones, desde temperaturas criogénicas hasta 260°C.
- Produce un coeficiente de fricción extremadamente bajo.
- Reduce los problemas de agarrotamiento al máximo.
- Mayor efectividad donde están envueltas bajas velocidades y cargas.
- Estabilidad térmica: Puede calentarse por encima de su punto de fusión antes que comience una descomposición apreciable.
- Estabilidad química: Resistente a la mayoría de los ácidos e hidróxidos (HNO₃ conc., HCl conc., H₂SO₄ conc., NaOH 30%, KOH 30%) a temperatura ambiente.
- Secado a temperatura ambiente.
- Fácil de aplicar.
- En aerosol.

3. APLICACIONES

a. como lubricante seco

CRC DRY LUBE es extensamente utilizado como una superficie seca lubricante en interruptores electrónicos, equipo militar y muchas otras:

- Piel, plásticos, y elastómero usados en correas de transmisión, juntas, engranajes, cojinetes y, y cadenas de transmisión.
- Cuerdas metálicas, sintéticas, de hilo así como cuerda, bramante y cables hechos de fibras naturales o sintéticas.
- Partes de maquinaria y ajustes, incluyendo tuercas y tornillos, uniones de conectores, cierres, mecanismos de hojas de sierras, equipo eléctrico, instrumentos y maquinas de oficina.
- Operaciones de trabajo con metales: Extrusión, enrollado, estampación, ajuste, etc...
- Instrumentos musicales, grabadoras magnéticas, contraventanas de cámaras y películas.
- Vidrio y papel.
- Bisagras de puertas, cierres y cerraduras, guías de ventanas, canales de deslizamiento en persianas, muebles, cajones, guías de cajones, cremalleras y muchos otros artículos



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC DRY LUBE

Ref. : 10255

- domésticos.

b. como agente antiadherente

- Utilizado extensamente como agente antiadherente en el moldeo de piezas de caucho y plástico. CRC DRY LUBE no es afectado ni por el material del molde ni por los productos que son moldeados. La transferencia de CRC DRY LUBE a las superficies moldeadas es nula, minimizando las interferencias con las operaciones posteriores.

Un agente ideal antiadherente para:

- Piezas moldeadas de caucho y plástico, cintas transportadoras, rampas de caída y deslizadores, papel, piel, mezcladores industriales, tanques, cubos, cabinas de rociado, etiquetas sensibles a la presión, juntas, sellos, maderas laminadas.

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar sobre superficies limpias y secas.
- Rocíar desde una distancia aproximada de 20 - 30 cm.
- Seca aproximadamente en 5 - 10 minutos a temperatura ambiente.
- Agitar bien el aerosol antes de usar.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Color	: blanco, translucido
Peso específico (@ 20 °C)	: 0,71
Punto de inflamación (bajo cerrado)	: < 0°C
Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)	
Max. temperatura	: +260 °C
Tamaño medio de partícula	: 5 µm
Peso específico (ASTM D 891)	: 2,16 g/cm ³
Tiempo de secado (20 °C)	: 15 minutos

Preparación de la superficie:

-Aplicar sobre superficies secas

-La adhesión puede ser mejorada controlando la rugosidad de la superficie

Retirada del producto con disolventes, CRC Fast Dry Degreaser o CRC Industrial Degreaser.

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 400 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10255 06 0702 03

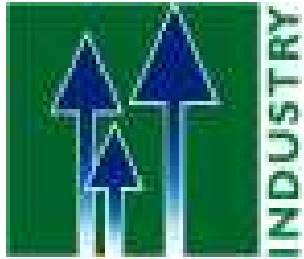
Fecha : 26 september 2003



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC 3-36

Protector y lubricante contra la corrosión.

Ref.: 10030



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite anticorrosión y lubricante; detiene la oxidación y la corrosión en todos los metales féreos y no féreos durante el almacenamiento, la producción y el transporte. Desplaza y aísla la humedad; penetra y lubrica; protege contra la corrosión; afloja las partes oxidadas y congeladas.

2. CARACTERÍSTICAS

- Lubricante multifunción, penetrante e inhibidor de la corrosión.
- Desplaza y aísla la humedad, especialmente después del lavado o la limpieza con manguera de motores y equipos.
- Penetra a través de la corrosión para aflojar las partes congeladas.
- Lubrica sin dejar ningún residuo pegajoso.
- Limpia ligeras suciedades y contaminantes.
- Previene la oxidación originada por las huellas digitales.
- Protege todos los metales y aleaciones.
- Compatible con la mayoría de las superficies pintadas, cubiertas, plásticos y gomas.
- Válvula de 360° (rociá en posición invertida) para aerosoles.
- Presurizado con propelente no inflamable CO₂.
- Contenido de producto activo: 97%.
- Especificaciones: NSN 6850-00-050-0659.
- Registro NSF (aerosol); H2 (número de registro : 139736).
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

- PROCESOS DE FABRICACIÓN:
 - Partes tratadas con calor
 - Superficies mecanizadas
 - Soldaduras acabadas
 - Extrusiones de aluminio en proceso
 - Mecanismos de presión

- MECANIZADO:
 - Instalaciones fijas
 - Troqueles
 - Plantillas de guía
 - Varillas de ajuste
 - Acuñados
 - Taladros

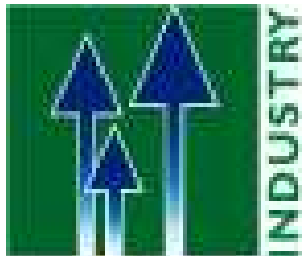
- ALMACENAJE DE MATERIALES:
 - Tuberías
 - Piezas de fundición
 - Engranajes
 - Soldadura de vara y alambre

- MANTENIMIENTO
 - Herramienta utilizada a la intemperie
 - Cintas transportadoras
 - Juntas congeladas
 - Cerraduras, juntas, retenes
 - Grúas y puentes grúa



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC 3-36

Protector y lubricante contra la corrosión.

Ref.: 10030

4. INSTRUCCIONES

- Rociar ligeramente, formando una película para lubricar y proteger las superficies metálicas. Para rociado electrostático, puede ser necesaria la adición de disolventes polares (butano, nitro propano,...)
- Aplicar generosamente y permitir que penetre para liberar partes oxidadas. La completa penetración puede necesitar horas.
- Para desplazar la humedad, rociar las superficies húmedas hasta que escurra producto claro y libere la humedad.
- Para ser retirado por limpiadores disolventes (CRC Industrial Degreaser) o desengrasantes alcalinos (CRC Complex Blue), desengrasar antes de realizar tratamientos superficiales.
- Para la aplicación de CRC 3-36 en baños, los usuarios deberían remover de vez en cuando (para distribuir las pequeñas cantidades de producto) y para prevenir una excesiva evaporación del disolvente. Cuando se hayan formado emulsiones estables, el baño debería ser vaciado y limpiado, y el producto renovado.
- No utilizar en equipos conectados. Usar en áreas bien ventiladas.

La Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) está disponible de acuerdo a la Regulación Europea N°1907/2006 Art.31 para todos los productos de CRC.

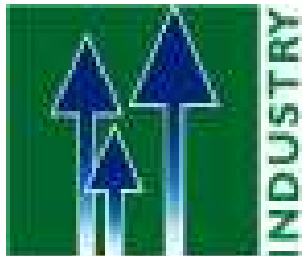
5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Apariencia	: azul-verde, claro
Peso específico (@ 20°C)	: 0.83
Intervalo de destilación de disolventes	: 190-250°C
Punto de congelación	: -50°C
Punto de inflamación (vaso abierto)	: 78°C
Viscosidad dinámica (@ 20°C)	: 3.9 mPa.s
Espesor del film	: 2.10 ⁻⁶ m.
(@ 20°C, 24h. después de ser aplicado)	
Rendimiento	: 100 m ² /l.
(@ 20°C, 24h. después de ser aplicado)	
Evaporación del disolvente (@ 20°C, capa fina)	: 2- 4 h.
Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)	
Viscosidad dinámica (@ 20°C)	: 64 mPa.s
Ensayo de rotura de carga	: 8900 N
(ASTM D 3233, Proc.A)	
Resistencia al ensayo de niebla salina (*)	: 65 h.
Resistencia al calor	: 120°C (150°C poco tiempo)



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC 3-36

Protector y lubricante contra la corrosión.

Ref. : 10030

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 300 ml
12 x 500 ml
Granel (**): 4 x 5 l
5 l + rociador
20 l
200 l

(*) Los resultados de la protección frente a la corrosión dependerán de las condiciones de la superficie a proteger y de las condiciones ambientales. Puede ser menos de 1 mes como más de 6 meses. La primera aplicación debería vigilarse para detectar posibles señales de corrosión. Una vez que se determina el tiempo de protección bajo cualquier condición, CRC 3-36 puede ser reaplicado periódicamente para mantener la protección.

(**) Los productos a granel no están registrados con la norma NSF.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

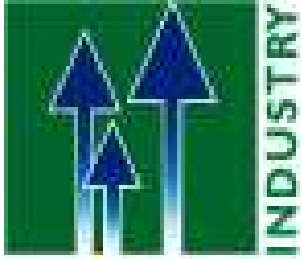
Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10030 06 0800 05
Fecha : 10 September 2009



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA TÉCNICA
1/2

CRC Assembly Paste
Pasta de ensamblaje y anti-gripante
Ref.: 10084



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Para lubricación de cojinetes/manguitos, superficies deslizantes y pequeños mecanismos. Previene daños en el arranque y protege durante el rodaje. Protege contra el gripaje de componentes roscados. Efectivo desde -30°C a +150°C como lubricante y a +1100°C como anti-gripante. Instrucciones: Asegurarse de que las superficies están limpias y secas antes de la aplicación. Aplicar una capa fina. No se recomienda su uso como lubricante en los rodamientos anti-fricción.

2. CARACTERÍSTICAS

- No contiene ingredientes genéticamente modificados.
- No contiene aceites de nuez o derivados de aceite de nuez. Producto sintético 100%.
- Bajo coeficiente de fricción proporciona protección durante en rodaje, prolongando la vida de los componentes.
- Proporciona protección contra el rozamiento/desgaste durante el ensamblaje.
- Resistente al agua extendiendo los intervalos de re-lubricación cuando se usa como lubricante de mantenimiento.
- Previene el gripaje de componentes roscados permitiendo un fácil y rápido desmonte.
- Los componentes roscados desmontados pueden ser re-usados.
- Registro NSF: H1
 - número de registro en aerosol: 140179
 - número de registro en granel: 140071
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

Cojinetes/
Superficies deslizantes
Pequeños mecanismos: plástico y metal
Conexiones enroscadas

4. INSTRUCCIONES

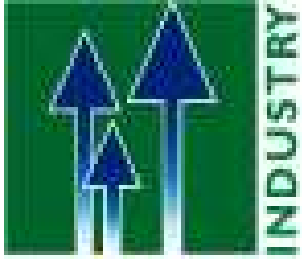
CRC Assembly Paste debe de ser aplicada levemente en una fina capa utilizando un cepillo o un paño sin hilas. Las superficies han de estar bien limpias antes de la aplicación. Debido a su contenido altamente sólido, no es apropiado para la lubricación de los rodamientos anti-fricción.

La Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) está disponible de acuerdo a la Regulación Europea N°1907/2006 Art.31 para todos los productos de CRC.



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC Assembly Paste
Pasta de ensamblaje y anti-gripante

Ref.: 10084

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Apariencia	: Suave pasta blanca
Base	: Aceite lubricante sintético
Lubricante Sólido	: Lubricante blanco sólido y PTFE
Resistencia al Agua (ASTM D1264) @ 38°C	: < 1% max .
Temperatura funcional	: como lubricante desde -30°C hasta +150°C como anti-gripante hasta 1100°C

6. EMBALAJE

Aerosol:	12 x 400 ml
Granel:	12 x 500 g

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos, pueden influenciar de forma más o menos apreciable los resultados de esta aplicación. Por este motivo, le aconsejamos compruebe la compatibilidad de este producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente informativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

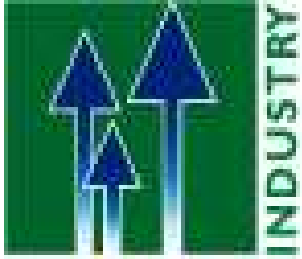
Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión más actualizada para este producto.

Versión : 10084 06 0108 01
Fecha : 10 September 2009



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC BELT DRESSING
Detiene el deslizamiento de correas
Ref.: 10081



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Antideslizante de correas. Resistente al agua. Ayuda a la eficiencia de la transmisión y proporciona un poder extra de arrastre. Detiene el deslizamiento y el chirrido.

2. CARACTERÍSTICAS

- Previene el deslizamiento de correas planas, circulares y con sección en V.
- Se adhiere fuertemente cualquiera que sea el material de la correa.
- Proporciona un poder extra de arrastre, ampliando la eficiencia de transmisión.
- Reduce el chirrido causado por el deslizamiento de la correa.
- Forma una película químicamente estable, pegajosa, que no escurre y resistente al agua.
- Compatible con todos los materiales de correas comúnmente utilizados (caucho, piel, correas sintéticas,...)
- Registro NSF: H1 (número de registro: 139822).
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

Elimina el deslizamiento en correas planas, circulares o en forma de V fabricadas en goma, piel, plástico y fibras sintéticas usadas en:

- Compresores
- Bombas
- Generadores
- Ventiladores
- Motores
- Cintas transportadoras
- Maquinaria industrial

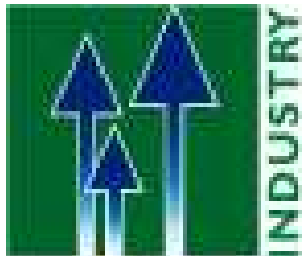
4. INSTRUCCIONES

- Apagar el equipo y parar las correas antes de aplicar el producto.
- Rociar una película ligera y uniforme en los lados de la correa que friccionan (la cara o caras que entran en contacto con las poleas); dejar evaporar el disolvente antes de encender de nuevo el equipo.
- Repetir la aplicación a intervalos de tiempo determinados para asegurar el perfecto funcionamiento.
- Si fuera necesario retirar el producto usar CRC Industrial Degreaser (comprobar la compatibilidad con el plástico y la goma antes de ser usados).



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS
2/2

CRC BELT DRESSING
Detiene el deslizamiento de correas

Ref. : 10081

La Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) está disponible de acuerdo a la Regulación Europea N°1907/2006 Art.31 para todos los productos de CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Apariencia	:	Líquido claro
Peso específico (@ 20°C)	:	0,75
Temperatura de inflamación (vaso cerrado)	:	< 0°C
Propiedades de la película seca		
Gravedad específica (@ 20°C)	:	0,91
Temperatura máxima (continua)	:	100°C
Temperatura de inflamación	:	> 200°C

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 400 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente, esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

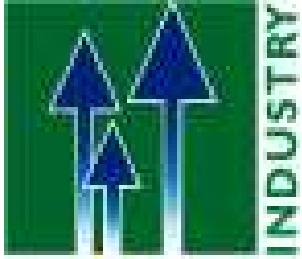
Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10081 06 0108 01
Fecha : 10 September 2009



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA
1/2

CRC CHAIN LUBE
Lubricante larga duración con PTFE.
Ref. : 10077



1. DESCRIPCION GENERAL

Acción espumante suave. Lubricante de cadenas de larga duración para usar en equipos de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos. Alta resistencia al lavado con agua. La espuma suave asegura una excelente penetración y no gotea. Buena capacidad de carga y previene la corrosión.

2. CARACTERÍSTICAS

- Formulado para usar solo en componentes admisibles de procesamiento de alimentos.
- Buena adhesión en superficies metálicas, incluso en temperaturas elevadas y altas rpm.
- Excelentes propiedades de lubricación y penetración.
- Deja una tenaz película lubricante de larga duración.
- Buenas propiedades de transporte de cargas.
- Reduce la fricción y el desgaste.
- Resistente al lavado con agua.
- Previene la corrosión.
- Temperatura de operación desde -15 °C hasta +175 °C.
- Contiene PTFE.
- Prácticamente sin olor y sin color.
- Los aerosoles están presurizados con propelente no inflamable, proporcionando una acción en espuma suave.
- Registro NSF:H1 (Número de registro: 017046)
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

Lubricante para industrial en general y de procesamiento de alimentos:

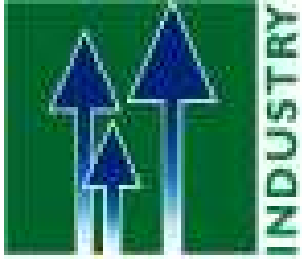
- Transmisiones de cadenas
- Engranajes abiertos
- Cables metálicos
- Poleas
- Trozos de bloques
- Rodillos
- Cintas transportadores
- Ruedas de cadenas
- Cintas transportadoras
- Correas transportadores
- Elevadoras
- Cojinetas
- Gruas
- Bisagras

Las fichas de seguridad (MSDS) de acuerdo con la normativa EC N°1907/2006 Art.31 están disponibles para todos los productos CRC.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC CHAIN LUBE
Lubricante larga duración con PTFE.

Ref. : 10077

4. INSTRUCCIONES

- No mezclar con otros lubricantes. Limpiar las piezas a lubricar y dejar secar.
- Agitar bien.
- Aplicar uniformemente en la cadena, cables metálicos, etc.. y dejar que el producto penetre y actúe durante unos minutos. Limpiar el exceso con un paño.
- No activar o arrancar el equipo a gran velocidad o alta carga antes de que el producto haya penetrado..
- El exceso de producto o derramado se puede eliminar con CRC Foodkleen.
- No usar en equipos conectados. Usar con una ventilación adecuada.
- Repetir la aplicación cuando sea necesario.

5. DATOS TIPICOS DE PRODUCTO (sin propelente)

Apariencia	: Líquido viscoso ambar ligero
Gravedad específica (@ 20°C)	: 0.93
Punto de inflamación (Vaso abierto)	: > 260 °C
Viscosidad dinámica (@ 25°C)	: >220 mPa.s
Ensayo carga Falex (ASTM D-3233)	: 11000 N
Desgaste 4 bolas (ASTM D-4172)	: 0,44 mm
Lavado con agua @ 90 °C	: 1
@ 40 °C	: 0
Temperatura de trabajo	: -15 °C to +175 °C
Contenido disolvente	: 0% wt
Contenido aceite mineral	: 0% wt.
Punto de fluidez	: -15 °C

6. EMBALAJE:

aerosol : 12 x 400 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente, esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto

Version : 10077 06 0198 5
Date : 26 January 2011



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC EP FOOD GREASE

Grasa para rodamientos en equipos de procesamiento de alimentos

Ref. : 10082



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Proporciona una lubricación de larga duración en todos los equipos de proceso de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos. Protege contra la corrosión en ambientes mojados. Excelente funcionamiento con presiones extremas. Alarga los intervalos de lubricación y la vida útil de los componentes.

2. CARACTERÍSTICAS

- Grandes propiedades de rendimiento que permiten la estandarización de un producto para la mayoría de aplicaciones seguras en procesamiento de alimentos.
- Proporciona una lubricación de larga duración sobre un amplio intervalo de temperaturas.
- Excelente funcionamiento anti-desgaste, alargando los intervalos de lubricación.
- Excepcional grado de resistencia al agua, proporcionando una buena protección contra la corrosión.
- Registro NSF: H1 (número de registro : 139907)
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

- Diseñado para cubrir un amplia gama de aplicaciones en el procesado seguro de alimentos, incluyendo:
 - Ambientes mojados y empapados.
 - Aplicaciones extrema presión.
 - Donde hay presencia de polvo y otros contaminantes
- Apropiado para todos los rodamientos planos y anti-fricción, además de superficies de deslizamiento.

4. INSTRUCCIONES

CRC EP Food Grease se puede aplicar manualmente o usando la pistola aplicadora de grasa.

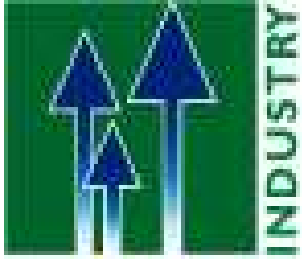
Las fichas de seguridad (MSDS) de acuerdo con la normativa EC N°1907/2006 Art.31 están disponibles para todos los productos CRC.

Nunca mezclar con otros lubricantes.



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC EP FOOD GREASE

Grasa para rodamientos en equipos de procesamiento de alimentos

Ref. : 10082

5. DATOS TÍPICOS DE PRODUCTO

Apariencia	: Grasa viscosa blanca
Clasificación NLGI	: 2
Espesante	: Complejo de aluminio
Punto de goteo	: > 230°C
Base aceite	: Polyalpha-olefin
Lubricante sólido	: Sólidos lubricantes blancos y PTFE
Corrosión de cobre	: Negativo
Enjuague agua (ASTM D1264) @ 38°C	: < 1% max.
Resistencia corrosión dinámica (EMCOR)	: 0:0
Ensayo carga 4 bolas	: 200 kg
Factor dN	: 400.000
Rango temperatura operacional	: -50°C to +165°C
DIN	: KP2 P-50

6. EMBALAJE

Cartucho: 12 x 400 g

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente, esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

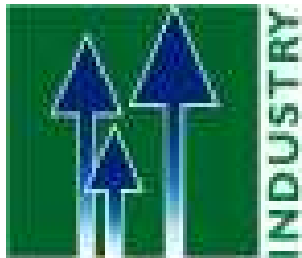
Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10082 06 0707 02
Date : 01 July 2010



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS

1/2

CRC FOOD GREASE
Grasa multiusos
Ref.: 10085



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa multiuso para equipos de procesamiento de alimentos. Lubricación de larga duración para equipos de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos. Protege contra la corrosión.

2. CARACTERÍSTICAS

- Temperatura de operación: -20°C hasta + 140°C (en punta 180°C).
- Buena estabilidad mecánica.
- Buena estabilidad térmica. Resiste los vapores.
- Protege contra la corrosión.
- Registro NSF: H1
 - número de registro en aerosol: 139016
 - número de registro en granel: 139015
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

- Se puede aplicar en todas las piezas de metal usadas en la industria alimentaria: bisagras, válvulas, cadenas, engranajes, juntas ...

La Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) está disponible de acuerdo a la Regulación Europea N°1907/2006 Art.31 para todos los productos de CRC.

4. INSTRUCCIONES

Aerosol:

- Cuando se use el aerosol, agitarlo bien antes de usar.
- Insertar el tubo de extensión en la boquilla para aplicar en áreas de difícil acceso.
- Pulverizar uniformemente en intervalos cortos. Cuando sea posible, mover las piezas con cuidado mientras se pulveriza.

Granel:

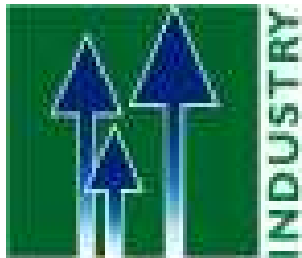
- Aplicar con cepillo, espátula o pistola aplicadora de grasa estándar.

Nunca mezclar con otros lubricantes.



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS

2/2

CRC FOOD GREASE

Grasa multiusos

Ref.: 10085

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Aspecto	: translúcido, gel
Transporte	: gel inorgánico
Aceite básico	: mineral
Viscosidad aceite básico	: 160 cSt
Jabón básico	: complejo de aluminio
Punto de inflamación	: > 200°C
Penetración de trabajo a 25°C	: 265 – 295 / NLGI 2
Punto de goteo	: 250°C
Contenido en agua	: ninguno
Temperatura operacional	: -20°C hasta +140°C (180°C punta)
Solubilidad	: No en agua
Densidad	: 0,94
DIN 51825	: K2K-20
dN	: 500.000

6. EMBALAJE

Aerosol	12 x 400 ml
Granel	6 x 400 g cartucho
	12 x 1 Kg. Lata
	1 x 20 kg pail

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos, pueden influenciar de forma más o menos apreciable los resultados de esta aplicación. Por este motivo, le aconsejamos compruebe la compatibilidad de este producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente informativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión más actualizada para este producto.

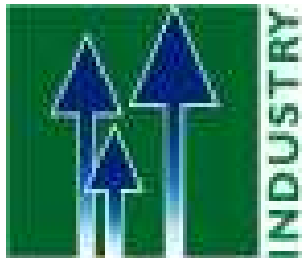
Versión : 10085 06 1106 05

Fecha : 23 March 2011



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS

1/2

CRC HiTemp FOOD GREASE
Grasa resistente a altas temperaturas
Ref.: 10083



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Proporciona una lubricación a alta temperatura prolongada en todos equipos de procesos alimentarios donde se puede producir contacto con alimento. Clasificación NLGI 2. Protege contra la corrosión en ambientes mojados. Contiene PTFE para mejorar la función antidesgaste. Amplia los intervalos de lubricación y la vida de los componentes.

2. CARACTERÍSTICAS

- Amplía los intervalos de lubricación.
- Reduce sumamente la formación de depósitos de carbono asociados a las grasas de alta temperatura.
- Buenas propiedades sellantes que protegen de la corrosión los componentes en ambientes mojados.
- El lubricante sólido PTFE mejora la función antidesgaste y alarga la vida de los componentes.
- No afecta a los materiales de sellado.
- Temperatura operacional: -20°C hasta + 220°C.
- Protege contra la corrosión.
- Registro NSF: H1 (número de registro: 140070).
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

Se puede aplicar en cualquier material de construcción utilizado en la industria alimentaria: bisagras, válvulas, cadenas, engranajes, juntas,...

La Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) está disponible de acuerdo a la Regulación Europea N°1907/2006 Art.31 para todos los productos de CRC.

4. INSTRUCCIONES

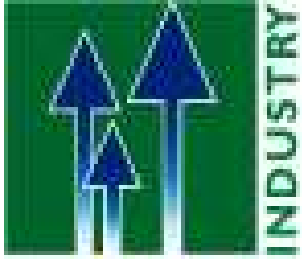
Se puede aplicar manualmente o utilizando una pistola estándar de aplicación de grasa (400g cartucho).

Nunca mezclar con otros lubricantes.



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS 2/2

CRC HiTemp FOOD GREASE Grasa resistente a altas temperaturas Ref.: 10083

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

Aspecto	: grasa blanca semi-traslúcida
Clasificación NLGI	: 2
Espesado	: sílico
Punto de goteo	: ninguno
Base aceite	: aceite silicona de alta viscosidad
Lubricante sólido	: PTFE
Corrosión al cobre	: Negativo
Resistencia lavado agua (ASTM D1264) @ 38°C	: < 2 % max.
Ensayo 4 bolas (IP239)	: 180kg
Carga Hertz	: 30kg
Factor dN	: 200.000
Intervalo de temperatura operacional	: -20°C to + 220°C

6. EMBALAJE

Granel: 12 x 400 g (cartucho)

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos, pueden influenciar de forma más o menos apreciable los resultados de esta aplicación. Por este motivo, le aconsejamos compruebe la compatibilidad de este producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente informativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

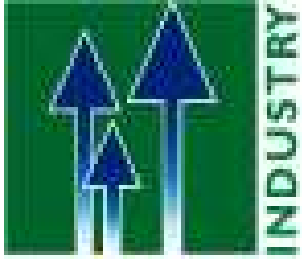
Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión más actualizada para este producto.

Versión : 10083 06 0108 01
Fecha : 10 September 2009



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA
1/2

CRC MULTI OIL
Lubricante multiuso

Ref. : 10076



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante multiuso eficiente para usar en equipos de procesamiento de alimentos donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos. Protege contra el óxido y la corrosión. No contiene silicona. Reduce la fricción y el desgaste. Excelente capacidad de penetración. Temperatura operacional desde -20°C hasta + 150°C. Sin olor, sin color y sin sabor. No daña pinturas, plásticos o madera.

2. CARACTERÍSTICAS

- Formulado para usar solo en componentes admisibles por contacto accidental con alimentos.
- No resinifica, prolonga los intervalos de lubricación.
- Crea una película efectiva repelente del agua.
- No da oportunidad al agua y humedad de causar corrosión
- Lubrica eficientemente en un amplio rango de temperaturas.
- Alarga la vida de los equipos y maquinaria
- Reduce la fricción y el desgaste
- No contiene silicona.
- Película seca incolora
- Alta estabilidad del color y la oxidación.
- Seguro para usar en metales, mayoría de plásticos, superficies pintadas y madera. En caso de duda, es aconsejable probar previamente.
- Registro NSF: H1
 - Número de registro aerosol: 017048
 - Número de registro granel: 137255
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

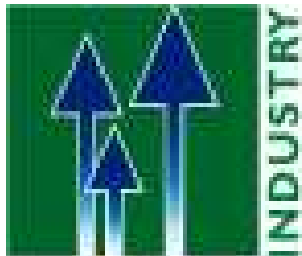
- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| • Equipos de panadería | • Válvulas |
| • Embotelladoras | • Rodillos |
| • Equipos de embalaje | • Pistones |
| • Bombas de acero inoxidable | • Lubricación en general |
| • Filtros | |

Las fichas de Seguridad (MSDS) de acuerdo con la normativa EC N°1907/2006 Art.31 están disponibles para todos los productos CRC.



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA
2/2

CRC MULTI OIL Lubricante multiuso

Ref. : 10076

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar una capa fina uniforme. Dejar penetrar durante un tiempo antes de usar.
- Limpiar el exceso con un paño.
- Repetir la operación cuando sea necesario.
- Si es necesario, la película no seca se puede eliminar con CRC Foodkleen.
- No usar en equipos activos.

5. DATOS TIPICOS DE PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Líquido incoloro claro
Gravedad específica (@ 20°C)	: 0,82
Rango de destilación de disolventes	: 190 - 250°C
Punto de inflamación (vaso cerrado)	: 74°C
Densidad de vapor (solvent, air = 1)	: 6
Propiedades de la película (Después de la evaporación del disolvente)	
Color Saybolt	: +30
Viscosidad cinemática (@ 20°C)	: 83 mPa.s
(@ 40°C)	: 26 mPa.s
Gravedad específica (@ 20°C)	: 0,87
Punto inflamación (vaso abierto)	: 175°C
Punto de fluencia	: -18°C
Rango de temperatura	: -18 to +120°C (150°C tiempo corto)

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 400 ml
Granel: 4 x 5 l

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente, esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

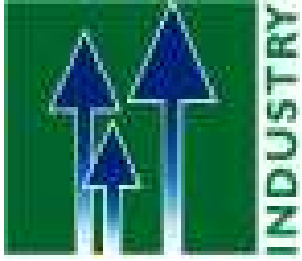
Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10076 06 0601 05
Date : 10 September 2009



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA
1/2

CRC Pen Oil

Lubrica, afloja piezas y mecanismos oxidados

Ref. : 10086



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante multiuso sin silicona con unas excelentes propiedades de penetración para usar en todos los equipos de procesado de alimentos. Libera óxido, carbonilla y corrosión. Facilita el desmontaje de equipos mecánicos, accesorios y aparatos.

2. CARACTERÍSTICAS

- Penetra dentro de Áreas de difícil acceso rápidamente.
- Dispersa el óxido, carbonilla y otros óxidos.
- Libera las piezas de metal agarrotadas por la suciedad, óxido, corrosión o depósitos de grasa secos.
- Facilita el desmontaje rápido de componentes mecánicos, accesorios, montajes, tuercas, cerrojos y otros cierres.
- Reduce el desgaste y facilita un desmontaje futuro
- Reduce los costes de mantenimiento.
- Reduce los residuos de las piezas agarrotadas.
- No contiene silicona
- Seguro para todos los metales y la mayoría de plásticos y gomas (en caso de duda, es aconsejable probar previamente)
- Registro NSF: Número de registro H1: 139816
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

- | | |
|----------------|-------------------------------|
| • Balanzas | • Embotelladoras |
| • Ventiladores | • Transportadores |
| • Carretillas | • Mezcladoras |
| • Galeras | • Electrodomésticos de cocina |

Las fichas de seguridad (MSDS) según la normativa EC N°1907/2006 Art.31 están disponibles para todos los productos CRC.

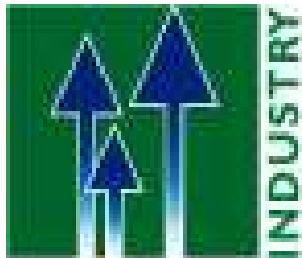
4. INSTRUCCIONES

- Aplicar generosamente, saturando las áreas problemáticas. Usar el tubo de extensión en las áreas de difícil acceso.
- Dejar penetrar unos minutos; Golpear ligeramente para ayudar a penetrar.
- Repetir si fuera necesario para juntas rebeldes, cierres y montajes.
- Si fuera necesario, eliminar con CRC Industrial Degreaser.



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





TECHNICAL DATA
2/2

CRC Pen Oil

Lubrica, afloja piezas y mecanismos oxidados

Ref. : 10086

5. DATOS TIPICOS DE PRODUCTO (sin propelente)

Apariencia	:	Líquido incoloro
Olor	:	no
Gravedad específica (@ 20°C)	:	0,82
Punto de inflamación (Vaso cerrado)	:	87°C
Punto de ebullición	:	218°C
Solubilidad	:	no en agua
Propiedades película (después de la evaporación del disolvente)		
Gravedad específica (@ 20°C)	:	0,88
Viscosidad cinemática (@ 40°C)	:	38 to 41 cSt

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 400 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente, esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

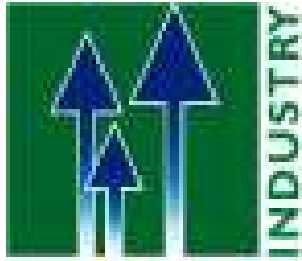
Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10086 06 0108 01
Date : 10 September 2009



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SILICONE
Lubricante y agente desmoldeante
Ref.: 19075



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubrica, protege, resiste al agua y regenera.

Una mezcla de aceites de silicona de alta calidad. La fórmula con alta versatilidad y no corrosiva lubrica, protege, resiste al agua y regenera una gran variedad de partes y equipos. Asegura una alta lubricación de plásticos y proporciona una excelente separación y propiedades desmoldeantes.

2. CARACTERÍSTICAS

- Forma una película sin color y que no mancha.
- Fuertemente resistente al agua; repele el agua del cristal, cerámica, tejidos y cuero.
- Elimina los chirridos, el endurecimiento y la adherencia.
- Protege los metales, plásticos, gomas y otras superficies.
- Una baja tensión en la superficie proporciona una mejor cobertura y una penetración más profunda.
- Efectivo en un amplio intervalo de temperaturas (-40°C a + 200°C).
- Excelentes propiedades de desmoldeo.
- Registro NSF: H1. Número de registro: 126501.
- Registro Sanitario para España 37.01735/SG del 18 de Marzo de 2009.

3. APLICACIONES

- Previene el endurecimiento y el congelamiento de los sellados.
- Previene los ensamblajes de los plásticos por crujido y endurecimiento.
- Renueva el plástico, la goma y las superficies de madera.
- Proporciona una excelente lubricación especialmente entre las partes hechas de materiales diferentes: e.g. metal/plástico, plástico/plástico, metal/goma.
- Para usar prácticamente en cualquier parte y equipo hecho de metal, plástico, goma, nylon o madera.
- Protege y lubrica herramientas, grúas, gatos, cerraduras, pestillos, cambios y controles, cierres, muelles y cintas transportadoras.
- Como agente desmoldeante se utiliza en montaje de partes de plástico y goma.

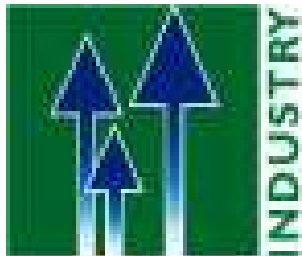
4. INSTRUCCIONES

- Pulverizar una capa fina y uniforme en las áreas donde se requiere lubricación y protección.
- Utilizar el tubo de extensión en las zonas de difícil acceso. Repetir la aplicación en caso necesario.



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TÉCNICOS 2/2

CRC SILICONE Lubricante y agente desmoldeante

Ref.: 19075

- Inofensivo con la mayoría de gomas y plásticos (probar antes de usar).
- Eliminar con CRC FPS Foodkleen
- No utilizar con equipos enérgicos.

La Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) está disponible de acuerdo a la Regulación Europea N°1907/2006 Art.31 para todos los productos de CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Apariencia	: claro, líquido blanquecino
Registro NSF, categoría	: H1
Peso específico @ 20°C	: 0,7
Intervalo de destilación de disolventes	: 50 – 70 °C
Punto de inflamación (vaso cerrado)	: < 0°C
Densidad del vapor (vs. aire = 1)	: > 3
Propiedades de la película seca	
Punto de inflamación (vaso cerrado)	: > 300°C
Punto de fluidez	: < -40°C
Intervalo de temperatura	: -40 to +200°C
Temperatura de estabilidad encarga duración (en aire)	: 150°C
Tensión superficial	: 21 mN/m
Fuerza dieléctrica	: 35 kV
Viscosidad @ 20°C	: 11.000 - 14.000 mPa.s

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 400 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos, pueden influenciar de forma más o menos apreciable los resultados de esta aplicación. Por este motivo, le aconsejamos compruebe la compatibilidad de este producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente informativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión más actualizada para este producto

Versión : 19075 03 0702 03
Fecha : 10 September 2009



Manufactured by:
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC GRAPHIT ASSEMBLY PASTE + MoS₂

Pasta de montaje con grafito y + MoS₂

Ref. : 10422

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa de montaje universal en spray.

Una pasta especial en spray que contiene una combinación de lubricantes sólidos de disulfuro de molibdeno (MoS₂) y grafito, extremadamente resistentes a altas presiones, estabilizados en un aceite mineral adhesivo.

2. CARACTERÍSTICAS

- Gran capacidad de carga que reduce la aparición de surcos al insertar los componentes.
- Repele el agua.
- Buena protección contra la corrosión.
- Resistente a la oxidación.
- Gran estabilidad térmica (hasta 650°C).
- Muy buena adhesión.
- Previene el agarrotamiento.
- Previene la corrosión por desgaste, abrasión y agarrotamiento.
- Alisa las superficies rugosas.

3. APLICACIONES

- Montaje de fijaciones longitudinales a presión, por ej. alojamientos de rodamientos y ejes.
- Montaje de tornillos y tuercas.
- Tratamiento de la superficie de rodamientos deslizantes y de contacto para mejorar su deslizamiento y para alargar la vida de los componentes.
- Lubricación de guías y juntas de rotación lenta.
- Lubricante para rodamientos de bolas.
- Lubricante para todo tipo de engranajes abiertos.
- Lubricante para ruedas dentadas nuevas.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar bien el bote hasta que se libere la bola en su interior.
- Aplicar una capa fina y uniforme.
- Como lubricante para rodamientos deslizantes y de contacto, pulir el producto aplicado con un paño. Eliminar el exceso de producto.
- Como lubricante de ruedas dentadas nuevas: poner en marcha el engranaje a velocidad lenta y con poca carga (por ej. moviéndolo con la mano) sin lubricante. A continuación llenar el sistema con lubricante.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC GRAPHIT ASSEMBLY PASTE + MoS2

Pasta de montaje con grafito y + MoS2

Ref. : 10422

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

Temperaturas	:	- 30° hasta + 650°C
Capacidad de carga (Test de soldadura por carga de 4 bolas) (DIN 51350)	:	7.000 N
Punto de inflamación en aerosol	:	< 0°C

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 400 ml.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10422 06 0799 01
Fecha : 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC GUN CARE

Gun care
Ref. : 10090

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Mantenimiento universal de armamento.

CRC GUN CARE esta basado en disolventes de alto poder de limpieza, aceites paráliticas y un sistema múltiple inhibidor de corrosión, combinando una limpieza efectiva con protección contra la corrosión y lubricación.

CRC GUN CARE asegura una gran seguridad e incrementa la precisión en la caza, deportes, tiro de competición y aplicaciones militares.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propiedades de lubricación.
- Expulsa la humedad.
- Libera los residuos de plomo y pólvora.
- Proporciona una excelente protección contra el óxido y el agarrotamiento en el almacenaje fuera de temporada.
- Coste efectivo: Reduce los costes de mantenimiento y almacenamiento por sus múltiples funciones.
- Puede usarse en todos los metales y aleaciones.
- Seguro para la mayoría de las maderas, barnices, plásticos, y gomas (en caso de duda, probar antes de usar).
- Aerosol equipado con válvula de 360°, y tubo de extensión.
- Propelente CO₂, contenido de producto activo 97%.
- Alcanza los requerimientos de muchas especificaciones militares:
NSN 6850 - 00 - 224 - 6663.

3. APLICACIONES

- Rifles
- Pistolas
- Revólveres
- Armas de mano
- Armas de pólvora negra
- Pistolas de alarma
- Equipo de camping, pesca y deporte

4. INSTRUCCIONES

- Rociar en capas finas dentro y fuera de los mecanismos, el cañón y las superficies exteriores, para desplazar la humedad. Rociar hasta que escurra producto claro.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC GUN CARE

Gun care
Ref. : 10090

- Dejar penetrar y trabajar el producto durante unos minutos. Limpiar con un trapo suave, dejando una película fina de lubricación y protección.
- Si fuera necesario se puede retirar el producto usando CRC Fast Dry Degreaser, CRC Industrial Degreaser o desengrasantes industriales.
- El producto a granel puede ser usado en limpieza por ultrasonidos para limpiar minuciosamente armas desmontadas total o parcialmente.
- No usar el producto en exceso. La lubricación excesiva perjudica el funcionamiento del arma.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Líquido claro verde-azulado
Peso específico (@ 20°C)	: 0,82
Intervalo de destilación de disolventes	: 180 - 240 °C
Valor de Kauri-Butanol (disolventes)	: 30
Punto de congelación	: < -50 °C
Punto de inflamación (bajo abierto)	: 74 °C
Densidad de los vapores (disol.,vs aire=1)	: 6
Tensión superficial (@ 20°C)	: 26 mN/m
Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)	
Viscosidad cinemática (@ 20 °C)	: 80 mm ² /s
Niebla salina (*)	: > 55 h.

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 200 ml
Granel : 4 x 5 l.

* La protección contra la corrosión depende principalmente de las condiciones de la superficie y ambientales. Puede ser menos de un mes o más de seis meses. La primera aplicación por tanto debería ser revisada periódicamente buscando signos de corrosión. Una vez determinado el tiempo efectivo de protección bajo unas condiciones determinadas, CRC GUN CARE puede ser aplicado a intervalos regulares para mantenimiento.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10090 06 0101 03

Fecha: 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC INDUSTRIAL SILICONE
Silicone industrial
Ref. : 10275

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante sintético multifunción.

CRC INDUSTRIAL SILICONE esta basado en una mezcla de aceites de silicona estables, de alta calidad, que aseguran una lubricación superior reduciendo la fricción en la mayoría de las aplicaciones entre metales y no metales.

Posee unas propiedades excelentes de separación y desmoldeo.

2. CARACTERÍSTICAS

- Forma una película incolora, que no se endurece.
- Elimina chirridos, y adherencias.
- Protege metales, plásticos, gomas, y otras superficies.
- La baja tensión superficial proporciona una mejor cubrición y penetración.
- Repele el agua del vidrio, cerámica, fibras sintéticas y piel.
- Efectiva en un amplio intervalo de temperaturas: -40 °C a +200 °C.
- No daña la mayoría de las gomas y los plásticos (probar antes de usar).
- Aéreos equipados con válvula de 360°.
- Presurizado con propelente no inflamable CO₂.
- Contenido de producto activo, 97%.

3. APLICACIONES

Lubricación de:

Instrumentos de precisión
Monederos
Parquímetros
Controles
Relojes
Dispositivos de cronometraje
Mecanismos rodantes y deslizantes
Poleas
Cerraduras
Equipos de proceso y manipulación alimentaria
Hornos.
Protección y mantenimiento de gomas y plásticos

Rampas de caída
Guías
Railes
Transportadoras
Maquinaria de embotellado
Rebanadoras
Congeladores
Cuchillos
Cutters
Sellos de goma

- Agente desmoldeante de gomas y plásticos





CRC INDUSTRIAL SILICONE
Silicone industrial

Ref. : 10275

4. INSTRUCCIONES

- Rociar hasta formar una película uniforme, en las zonas que requieren lubricación y protección.
- Utilizar el tubo de extensión para alcanzar zonas de difícil acceso.
- Repetir la aplicación si fuera necesario.
- Limpieza: CRC Fast Dry Degreaser o CRC Industrial Degreaser.
- No aplicar sobre equipos conectados.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: líquido blanco-acuoso
Peso específico (@ 20°C)	: 0,75
Intervalo de destilación de disolventes	: 60 -100 °C
Punto de inflamación (vaso cerrado)	: < 0°C
Densidad de los vapores (disolvente, vs aire=1)	: >3
Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)	
Punto de inflamación (bazo cerrado)	: > 300 °C
Punto de vertido	: <-40 °C
Intervalo de temperaturas	: -40 a +200 °C
Temperatura de operación (al aire)	: 150 °C
Tensión superficial	: 21 mN/M
Fuerza dieléctrica	: 35 kV
Viscosidad (@ 20°C)	: 10.000-12.000 mPa.s

6. EMBALAJE

Aérosol :	12 x 400 ml.
Granel :	4 x 5 l
	20 l.
	200 l.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10275 06 0702 01

Fecha : 07 January 2004



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC LUB 21

Aceite de corte universal para todas las operaciones de corte.

Ref. : 10054

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lub 21 es un aceite de corte semi sintético para operaciones de corte y rectificación en toda clase de piezas de metal (acero, cobre, aluminio, acero inoxidable, etc...)

Este aceite de corte proporciona un aumento significativo del tiempo de vida de la herramienta de corte y proporciona una excelente protección anti-corrosión a las piezas mecánicas.

2. CARACTERÍSTICAS

- Los sedimentos son evacuados fácilmente.
- Comparado con los aceites tradicionales, Lub 21 tiene un considerable aumento de la vida del producto.
 - Rápida decantación de sedimentos, manteniendo un aceite lubricante limpio y una velocidad de corte elevada.
 - Solución transparente para no interrumpir una visión clara en las operaciones mecánicas.
 - El aceite de corte contiene excelentes surfactantes que proporcionan un buen mantenimiento de las herramientas y rápida velocidad de corte.
 - Fácil de limpiar a bajas temperaturas con desengrasantes CRC
 - No contiene nitratos ni metales pesados.
- Lub 21 es ligeramente cáustico.

3. APLICACIONES

Apropiado para operaciones de corte en general y trabajos de mecanizado de dificultad media. **FICHA DE DATOS TÉCNICOS**

4. INSTRUCCIONES

Para optimizar el rendimiento del aceite de corte, añadir Lub21 al agua, siguiendo las siguientes instrucciones:

Operaciones corte	Metales para ser tratados mecánicamente				
	Acero	Hierro fundido	Aluminio	Bronce	Acero inoxidable
Taladros	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Perforaciones/mandrilado	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Hilo de corte con cincel	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Perforación	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Molturación/Fresado	4-6	3-5	4-6	3-5	4-6
Escoplear	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC LUB 21

Aceite de corte universal para todas las operaciones de corte.

Ref. : 10054

Perforaciones	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Planeo	4-6	4-6	5-7	4-6	4-6
Trituración/amolado	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Serrar	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6
Borde de corte con moldes	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Borde de corte con cincel	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Hilos de corte	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Giros	4-6	3-5	4-6	3-5	4-6
Corte de cilindros	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6

Control del aceite de corte por una medida de refracción.

1. Una vez al día: control de la concentración con un medidor refractario.

Mostrar	1.5	2.2	3.0	3.7	4.4	5.2	5.9	6.7	7.4
Concentración en %	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2. Una vez a la semana: control del pH.

3. Una vez al mes: control del crecimiento bacteriano

La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Aspecto	: Líquido con viscosidad media
Color	: Ámbar
Densidad	: 1,1
Punto de inflamación	: No inflamable
pH de concentrado	: 9,5
pH de 5% solución	: 9
Viscosidad: @20 °C	: 32,6 mm ² /s
@40 °C	: 13,3 mm ² /s
Factor de saponificación	: 65 mg KOH/g
Factor de refracción	: 1,35
Resistencia para ser emulsionado	: 0
Estabilidad	: 0
Eficacia anticorrosión	: 0-1
Espuma	: Espuma (agua TH 20): 70/1000
Test espuma	: < 800 (agua TH 0)



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC LUB 21

Aceite de corte universal para todas las operaciones de corte.

Ref. : 10054

Propiedad presión extrema : con carga: 80 daN-huella: 0,6 mm
Tendencia a formar goma : Procedimiento A: 40 mN/m²
Procedimiento B (redisolución): 0mN/m².
(agua TH20)

Resistencia a centrifugación:

- Centrifugación sin otros aceites: variación de concentración: 0%
- Centrifugación con otros aceites: variación de concentración: 8,8%
(aceleración 7500 g).

Propiedades humectantes : Buenas

6. EMBALAJE

Bidón : 4 x 5 l
25 l.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10053 06 0908 00

Fecha : 15 September 2008



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC METAL FREE PASTE
Pasta antigripante libre de metal
Ref. : 10434

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Pasta de montaje y antigripante multifunción con base cerámica para alta temperatura. CRC Metal Free Paste es una pasta blanca que no contiene metales, basada en lubricantes sólidos de cerámica de alta tecnología y aditivos en suspensión en un aceite minero-sintético estable de primer grado.

Es una formula eficaz anti-gripaje para aplicaciones de -40° C hasta 1400°C, que previene el contacto metal con metal, el gripaje, y la corrosión.

2. CARACTERÍSTICAS

- No contiene metales libres.
- Reduce la fricción y el desgaste, incluso cuando se haya evaporado el aceite de base.
- Resistente a altas temperaturas y a altas presiones.
- Protege contra la incrustación, la corrosión y el agarrotamiento.
- No tiene potencial de corrosión galvánica.
- Montaje fácil y rápido de piezas roscadas.
- Facilita el desmontaje de piezas expuestas a altas temperaturas, incluso después de uso prolongado en ambientes corrosivos.
- Impide y previene los chirridos y vibraciones de los frenos.
- Resistente al agua fría y caliente.
- No contiene plomo, cobre, níquel, azufre ni mezclas de los mismos.
- La formula en aerosol no contiene disolventes clorados y se fabrica con propelente LPG.

3. APLICACIONES

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| • Máquinas | • Intercambiadores de calor |
| • Pestañas | • Turbinas |
| • Frenos de disco | • Fijaciones |
| • Cabezas de cilindros | • Tornillos y tuercas |
| • Piezas roscadas | • Enchufes, ejes, forros metálicos |
| • Juntas roscadas de tubos de escape | • Juntas de tuberías |

4. INSTRUCCIONES

- La superficie a tratar debe estar limpia, seca y sin grasa. Limpiar con cepillo metálico las zonas oxidadas y limpiar con un disolvente sin grasa del tipo CRC Industrial Degreaser.
- Debe aplicarse una película fina, por pulverización o cepillo.
- Las piezas montadas pueden ponerse en movimiento lentamente.
- Evítese mezclar este producto con otros productos.
- Hacer pruebas de compatibilidad antes de su aplicación sobre plásticos y gomas.
- No usar en equipos conectados, sistemas de oxígeno o en presencia de acetileno.
- Emplear el aerosol únicamente en lugares bien ventilados.
- Una Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) según las directrices EU 93/112 está disponible para todos los productos CRC.



**CRC METAL FREE PASTE**

Pasta antigripante libre de metal

Ref. : 10434

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	pasta blanca homogénea
Propiedades del aerosol:		
Peso específico (@ 20°C)	:	0,88
Trayecto de ebullición (disolventes)	:	40 - 65°C
Punto de inflamación (vaso abierto)	:	<0°C
Densidad de vapor (vs. Aire = 1)	:	3
Propiedades de la película seca :		
Peso específico (@ 20°C)	:	1,4
Punto de inflamación (vaso abierto)	:	>200°C
Punto de goteo	:	ninguno
Penetración (ISO 2137)	:	200 - 220
Estabilidad a baja temperatura	:	-40°C
Resistencia a temperaturas:		
• lubricación	:	300°C
• anti-agarrotamiento	:	1400°C*
Resistencia a agua caliente (DIN 51807 TI, 40°C, 90°C)	:	1
Corrosión (DIN 50021)	:	> 500h
Rodamientos (DIN 51350,4)	:	3800/4000 N

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 300 ml

Tubos : 6 x 100 g

* La temperatura de 1000°C es la temperatura de fusión del metal. La pasta resiste temperaturas de hasta 1400°C.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10434 06 0799 02

Fecha : 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC PENETRATING OIL + MoS₂

Aceite penetrante con MoS₂

Ref. : 10230

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite de rápida acción lubricante y penetrante.

Es un producto penetrante y lubricante que ataca al óxido y la corrosión, penetra a través del óxido y la suciedad para aflojar mecanismos agarrotados. Su formulación de baja tensión superficial dispersa de manera rápida el óxido, la herrumbre y la corrosión, ayudando a aflojar piezas agarrotadas y a su posterior desmontaje.

Penetrating Oil + MoS₂ está compuesto de aceites parafínicos modificados, inhibidores de corrosión y contiene MoS₂, un sólido lubricante que reduce el desgaste.

2. CARACTERÍSTICAS

- Penetra rápidamente incluso en zonas de difícil acceso.
- Dispersa el óxido, la corrosión y otros depósitos.
- Libera piezas metálicas bloqueadas por la suciedad, el óxido, la corrosión o por depósitos resacos de grasa.
- Facilita el desmontaje de piezas metálicas, tuercas, tornillos, ensamblajes, juntas y otras piezas gripadas.
- Deja una película lubricante de MoS₂.
- Reduce el desgaste y facilita desmontajes posteriores.
- Reduce los costes de mantenimiento.
- Detiene la descomposición y el deterioro de piezas gripadas.
- No contiene siliconas.
- Seguro con todas las superficies metálicas y la mayoría de los plásticos y las gomas (sí existe alguna duda de compatibilidad, es aconsejable realizar una prueba previamente).
- Los aerosoles van equipados con válvula de 360° (rocía en posición invertida) y un tubo de extensión para mayor comodidad.
- Los aerosoles van presurizados con CO₂, propelente no inflamable, proporcionando un contenido de producto activo del 97%.
- Especificaciones:
 - Cumple los requisitos de VV-P-216B.
 - Autorizado para uso militar NSN 9150-13-113-7341.

3. APLICACIONES

- Tuercas y tornillos oxidados y agarrotados.
- Cerraduras y bisagras.
- Piezas enroscadas.
- Equipos de ensamblaje.
- Cerrojos oxidados.
- Válvulas.
- Herramientas de aire comprimido.
- Cadenas y cintas transportadoras.
- Equipos agrícolas.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC PENETRATING OIL + MoS2
Aceite penetrante con MoS2

Ref. : 10230

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar generosamente por toda la superficie a tratar. Utilizar el tubo de extensión para zonas de difícil acceso.
- Dejar que penetre el producto durante varios minutos; golpear ligeramente las junta para favorecer la penetración.
- Repetir si fuera necesario en piezas fuertemente oxidadas.
- Si es necesaria la eliminación del producto, limpiar con CRC Brakleen o CRC Quickleen.
- Están disponibles hojas de seguridad (MSDS), según la directiva 93/112, para todos los productos CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	líquido negro grisáceo
Peso específico (@ 20°C)	:	0.82
Punto de gota	:	< -50°C
Punto de inflamación (vaso cerrado)	:	75°C
Tensión superficial (@ 20°C)	:	26 mN/m
Extensión en horizontal (25µl, 24 h, @ 20°C)	:	90 cm ²
Disipación de los disolventes (@ 20°C, película fina)	:	2-4 h
Propiedades de la película (trás la evaporación del disolvente)		
Peso específico (@ 20°C)	:	0.88
Viscosidad (@ 20 °C)	:	52 mPa.s
Contenido en lubricante sólido	:	0.6% (en peso)
Tamaño de partícula del lubricante sólido	:	90% inferior a 1µm; máximo 3µm

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 300 ml
Granel : 4 x 5 l
 20 l

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10230 06 0199 01
Fecha : 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC POWER LUBE
Lubricante multiuso con PTFE
Ref. : 10245

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante superior con PTFE *.

CRC POWER LUBE es un lubricante de alto rendimiento que incorpora un sofisticado paquete de aditivos con PTFE para proporcionar protección de larga duración contra la fricción, el desgaste y la corrosión. Más efectivo que los lubricantes convencionales en poder lubricante, aumenta considerablemente la vida y la eficacia de operación de las partes y equipos tratados, especialmente bajo condiciones extremas de presión y ambientales.

2. CARACTERÍSTICAS

- La adición de PTFE minimiza el contacto superficie-superficie con una cubierta antifricción.
- Resistencia a situaciones extremas de presión.
- Mejora los lubricantes convencionales bajo condiciones extremas de presión.
- Penetra y desplaza la humedad dejando una película protectora.
- Seguro en todos los metales y aleaciones.
- Se aconseja probar en caso de dudas ante la compatibilidad con pinturas, plásticos y gomas.
- Los aerosoles están equipados con válvula de 360° y tubo de extensión.
- Propelente CO₂,. Contenido de producto activo 97%.

3. APLICACIONES

Lubricación y protección de larga duración:

Cojinetes	Juntas de bola y cubo
Cables	Llaves y troqueles
Rodillos	Bisagras
Barras guía	Motores
Poleas	Herramientas de corte
Superficies deslizantes	Herramientas de precisión
Válvulas	Transmisiones de cadena
Engranajes	Inhibidor de corrosión

4. INSTRUCCIONES

- Agitar bien antes de usar.
- Rociar una película fina para proteger y lubricar las superficies. Dejar pasar un breve espacio de tiempo para que penetre el producto.
- Cuando sea aplicado en partes muy corroidas, primero rasar con un cepillo de alambre. Utilizar el tubo de extensión para alcanzar zonas de difícil acceso.
- Repetir la aplicación a periódicamente de tiempo para asegurar un óptimo mantenimiento preventivo.





CRC POWER LUBE
Lubricante multiuso con PTFE

Ref. : 10245

- Si fuera necesario el lubricante puede ser retirado con CRC Fast Dry Degreaser o CRC Industrial Degreaser.
- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en áreas bien ventiladas.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Ambar, líquido opaco
Peso específico (@ 20°C)	: 0,77
Intervalo de destilación de disolventes	: 60 - 100 °C
Punto de inflamación (bajo cerrado)	: < 0°C
Densidad de los vapores (disol., vs aire=1)	: 3 calc.
Espesor de película (@ 20 °C, tras 24 h.)	: 10 - 15 mm
Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)	
Viscosidad dinámica (@ 20 °C)	: 360 mPa.s
Peso específico (@ 20 °C)	: 0,94
Falex true load failure (ASTM D 3233, proc. A)	: 16.700 N
Niebla salina (**)	: 90 h.
Resistencia al calor	: 120 °C (150 °C, poco tiempo)
Punto de vertido	: < -20 °C

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400 ml.
Granel: 200 l.

* PTFE o politetrafluoretileno es el nombre químico del lubricante sólido también conocido como Teflon®, nombre registrado por Dupont.

** Los resultados típicos de protección frente a la corrosión dependerán principalmente de las condiciones de la superficie y del medio ambiente. Puede ser menos de 1 mes o más de 6 meses. La primera aplicación deberá ser revisada periódicamente para detectar signos de corrosión. Una vez que el tiempo de protección es determinado bajo cualquier condición específica, CRC Power Lube puede ser aplicado periódicamente para mantener la protección.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación.

Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10245 06 0101 03

Fecha : 26 september 2003



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC ROST FLASH

Ref. : 10526

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite penetrante extra rápido con efecto hielo.

Un producto que destruye la estructura de óxido y de la corrosión por choque térmico.

Las fisuras creadas permiten una rápida penetración del aceite a través del óxido y de estas para liberar uniones oxidadas y elementos mecánicos.

2. CARACTERÍSTICAS

- Rompe la capa de óxido y suciedad por medio de un gran choque térmico (por debajo de -40°C)
- Penetra rápidamente dentro de zonas de difícil acceso.
- Libera piezas metálicas bloqueadas por la suciedad, óxido, corrosión o depósitos de grasa seca.
- Facilita el desmontaje rápido de componentes mecánicos, accesorios, montajes, tuercas y tornillos y otras uniones de tolerancia 0.
- Disminuye los costes de mantenimiento
- Reduce los índices de residuo de las piezas agarrotadas.
- No contiene siliconas
- Seguro con todos los metales y con la mayoría de plásticos y gomas (si se tiene alguna duda, es aconsejable probar con anterioridad).
- Los aerosoles van equipados con válvula 360° y un tubo de extensión para aplicar convenientemente el producto.

3. APLICACIONES

- | | |
|--|-------------------------------|
| • Tuercas y tornillos oxidados y agarrotados | • Cierres oxidados |
| • Cerrojos y bisagras | • Válvulas |
| • Distintas partes de los tornillos | • Herramientas neumáticas. |
| • Equipos de desmontajes | • Cadenas y transportadoras |
| | • Equipos para la agricultura |

4. INSTRUCCIONES

Eliminar la suciedad suelta y la grasa.

Aplicar generosamente desde una corta distancia, saturando las áreas problemáticas.

Usar el tubo de extensión para las zonas de difícil acceso.

Dejar que penetre unos minutos.

Si fuera necesario, para juntas rebeldes (persistentes), cierres y montajes, repetir pasados 2 minutos.

Si se quiere, el exceso de Rost Flash se puede eliminar con CRC Quickleen.

Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC ROST FLASH

Ref. : 10526

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Líquido, ámbar
Olor	: Típico
Peso específico	: 0,75
Punto de inflamación (vaso cerrado)	: <0°C
Temperatura efecto gota:	: hasta -40°C en la superficie
Extensión horizontal:	: 19 cm ²

6. EMBALAJE

Aerosol 12 x 500 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10526 06 0504 01

Fecha : 28 October 2005



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPERCUT
Aceite de corte
Ref. : 10475

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante de corte de alto rendimiento no clorado.

CRC SUPERCUT es una mezcla de aceites altamente refinados y aditivos, diseñada para alcanzar los más rigurosos requerimientos en metales férreos y no férreos (acero inoxidable, aluminio, latón, ...). Los aditivos crean una película fuerte, que resiste a presiones extremas, aumenta la vida de la herramienta y facilita el corte.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propiedades de lubricación, refrigeración y antigripante.
- Reduce la fricción y el desgaste. Aumenta la vida de la herramienta facilitando el corte.
- Proporciona un acabado excelente.
- Permite velocidades más altas de trabajo y disminuye la temperatura.
- Los aditivos están libres de cloro.
- La formulación en aerosol mezcla un propelente no inflamable con una espuma controlada para disipar rápidamente el calor.
- Válvula de 360° (rociá en posición invertida) en aerosoles. el tubo de extensión permite apuntar mejor y no desperdiciar producto.

3. APLICACIONES

Lubricante de corte superior para usar con todo tipo de metales, incluyendo latón, cobre y aluminio:

- | | |
|----------------------------|-------------|
| • Cortadores de engranajes | • Taladrado |
| • Dibujado | • Escariado |
| • Espitas | • Cintado |
| • Formado | • Serrado |
| • Afilado | • Roscado |
| • Estampado | |

4. INSTRUCCIONES

- Agitar bien antes de usar.
- Aplicar con precisión en el área que se desea trabajar; repetir la aplicación frecuentemente para asegurar la existencia de una película de producto como protección y disipación del calor.
- Limpiar el área tratada con CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser y proteger con CRC 3-36 o SP 350 si fuera necesario.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPERCUT

Aceite de corte

Ref. : 10475

Nota:

El producto puede ser utilizado para aumentar el grado de calidad de un aceite de corte simple (usando un 5% o más), Se debe comprobar la compatibilidad y el rendimiento en cada caso.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	Líquido ámbar claro
Peso específico (@ 20°C)	:	0,88
Punto de inflamación (vaso abierto)	:	> 150 °C
Viscosidad cinemática (@ 40°C)	:	20 mm ² /s
Punto de gota	:	< -10°C
Corrosión de lamina de cobre (2hrs. @ 100°C)	:	1

6. EMBALAJE

Aerosol :	12 x 300 ml.
Granel:	6 x 1 l.
	4 x 5 l.
	20 l.
	200 l.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10475 06 0796 02

Fecha : 06 October 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPER TAPPING FLUID

Aceite de roscar especial

Ref. : 10708

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante de roscado no clorado de alto rendimiento.

CRC SUPER TAPPING FLUID es una mezcla de aceites altamente refinados y aditivos sintéticos, formulada para cumplir con los más rigurosos requerimientos para procesamiento de metales féreos y no féreos (aleaciones duras, acero inoxidable, aleaciones de níquel, aluminio, latón, ...). Los aditivos crean una película fuerte, que resiste a presiones extremas, aumenta la vida de la herramienta y facilita el roscado.

2. CARACTERÍSTICAS

- Equilibradas propiedades de lubricación, excelente refrigeración y antigripante.
- Reduce la fricción y el desgaste. Alarga la vida de la herramienta facilitando el roscado.
- Proporciona un acabado excelente.
- Permite velocidades más altas de trabajo y disminuye la temperatura.
- Los aditivos no contienen cloro.
- No contiene azufre libre.
- La formulación en aerosol contiene una mezcla de propelentes no inflamables que proporciona una espuma controlada para disipar rápidamente la temperatura.
- Válvula de 360° (rocía en posición invertida) en aerosoles. El tubo de extensión permite aplicaciones de gran precisión y reduce los desperdicios de producto.

3. APLICACIONES

Lubricante de roscado superior para uso con todo tipo de metales, incluyendo latón, cobre y aluminio:

- Aterrajado
- Roscado
- Escariado
- Corte
- Taladrado

4. INSTRUCCIONES

- En caso de aerosol, agitar bien antes de usar.
- Aplicar con precisión en el área a tratar; repetir la aplicación frecuentemente para asegurar la existencia de una película continua de producto como protección como protección contra el desgaste y disipación del calor.
- Usar el tubo de extensión para aplicaciones de precisión.
- Limpiar el área tratada con CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser y proteger con CRC 3-36 o SP 350 si fuera necesario.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC SUPER TAPPING FLUID

Aceite de roscar especial

Ref. : 10708

- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.

Nota: El producto puede ser utilizado para aumentar el grado de calidad de un aceite de roscado simple (usando un 5% o más), pero se debe comprobar la compatibilidad y el rendimiento en cada caso.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Líquido verde viscoso
Peso específico (@ 20°C)	: 0,88
Punto de inflamación (vaso abierto)	: 170 °C
Viscosidad cinemática (@ 40°C)	: 26 mm ² /s
Punto de gota	: < -10°C

6. EMBALAJE

Aerosol :	12 x 300 ml.
Granel:	6 x 1 l. 4 x 5 l.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10708 06 0602 02
Fecha : 26 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC WHITE LITHIUM GREASE

Grasa blanca de litio

Ref. : 10240

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante de alto rendimiento con PTFE *.

CRC WHITE LITHIUM GREASE es una grasa blanca de litio de alta pureza y de alta calidad (NLGI Grado 2) con un avanzado paquete de aditivos que incluyen PTFE* para una lubricación superior. Tiene una consistencia suave y cremosa para una óptima cubrición de la superficie.

2. CARACTERÍSTICAS

- Procura lubricación de alta duración.
- Excelente resistencia al agua y el calor.
- Contiene inhibidores de corrosión para asegurar una protección del metal superior.
- Forma una película resistente de alta viscosidad.
- Adecuado como lubricante a prueba de agua, debido a sus propiedades de resistencia al agua.
- Reduce la fricción y el desgaste en las aplicaciones metal-metal y metal-plástico.
- Se rocía como un aceite, y permanece como una grasa.
- Adecuado para superficies verticales, no escurre ni gotea.
- El color blanco permite una fácil inspección visual de la cubrición de la película.
- En el aerosol se utiliza como propelente hidrocarburos para controlar la aplicación y el espesor de la película.

3. APLICACIONES

Lubricación de larga duración:

- Bisagras
- Pestillos
- Cables
- Carriles
- Engranajes abiertos y cadenas
- Transportadoras deslizantes
- Guías de raíl
- Mecanismos de cambio de engranajes y frenos
- Cables de velocímetros
- Distribuidores de levas
- Guías de asiento
- Bombes de agua
- Guías de puertas de garajes
- Cadenas de motos

INSTRUCCIONES

- Agitar bien antes de usar.
- Aplicar sobre superficies secas y limpias.
- Utilizar el tubo de extensión para aplicaciones precisas, o alcanzar áreas difíciles.
- No mezclar con otros lubricantes.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC WHITE LITHIUM GREASE

Grasa blanca de litio

Ref. : 10240

- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en áreas bien ventiladas.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	Grasa viscosa blanca
Peso específico (@ 20°C)	:	0,805
Intervalo de destilación de disolventes	:	60 - 100 °C
Punto de inflamación (bazo cerrado)	:	< 0°C
Densidad de los vapores (disol.,vs aire=1)	:	3
<u>Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)</u>		
Peso específico (@ 20 °C)	:	0,95
Punto de inflamación (vaso abierto)	:	> 200 °C
Punto de gota	:	177 °C
Consistencia NLGI	:	Clase 2
Temperatura mínima	:	- 18 °C
Four Ball Wear (ASTM D 2266)	:	0,52 mm
E.P. Welding Load (DIN 51350)	:	360 kg
Resistencia al agua caliente (DIN 51807 T1, 90°C)	:	0

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400 ml.

- * PTFE o politetrafluoretileno es el nombre químico del lubricante solido también conocido como Teflon®, nombre registrado por Dupont.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10240 06 0101 04
Fecha : 29 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC- R LUB EXTRA

Ref. : 50883

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante larga duración para expulsores y herramientas de presión en la industria de inyección. Lubricante de alto rendimiento.

2. CARACTERÍSTICAS

Excepcional poder de lubricación, incluso bajo condiciones extremas: Altas temperaturas, altas presiones, alta velocidad lineal, fricción de acero/acero, acero/bronce, acero/aluminio, etc.

3. APLICACIONES

Elimina: Problemas de gripaje de expulsores y distribuidores.
Arrastre de productos grasos.
Contaminación en partes estéticas de piezas del molde.

Sin depósitos: El producto no se descompone.

Lubricación: Llaves, válvulas y accesorios y mecanismos de precisión.

4. INSTRUCCIONES

Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Aceite Fluorado

Aspecto : Líquido, incoloro

Densidad a 20 ° C : 1,9

Punto de congelación : -35 ° C

Insoluble en agua

Rango de temperatura : -25 ° C a +250 ° C

6. EMBALAJE

Aerosol 6 x 300 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influir de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Version : 50883 06 0606 00
Date : 2 June 2006



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





DRY MOLY LUBE

Referencia: 10823

1. Descripción general

Resistente a alta presión, película seca con MoS₂ para lubricación metal con metal donde una película aceitosa no es aceptada.

2. Características

- Resistencia a altas temperaturas.
- Reduce los problemas de adhesión deslizante.
- Desplaza y aísla del agua y de la humedad.
- Protección general a la corrosión.
- Previene el gripaje y el desgaste
- Produce un coeficiente de fricción muy bajo.

3. Aplicaciones

- Lubricación superficial.
- Guías.
- Uniones roscadas.
- Mecanismos de transmisión abierta.
- Equipamiento ferroviario.

4. Instrucciones

- Agitar hasta que la bola se mueva libremente en el aerosol.
- Aplicar en una superficie limpia y seca.
- Pulverizar desde una distancia de aproximadamente 20 - 30 cm.
- Aplicar una capa fina y uniforme.
- Dejar secar completamente antes de reactivar el equipo.
- Limpiar la capa tratada con un trapo suave, sin hilas, para mejorar el rendimiento
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.
- No utilizar en equipos conectados.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia

Líquido.



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**DRY MOLY LUBE**

Referencia: 10823

Odor	Olor característico.
Color	Negro.
Peso específico	0.846 g/cm ³ .
Punto de inflamación	- 18 °C
Operating temperature active product	-150 till +400 °C

6. Embalaje.

Aerosol 12x400 ML

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



EXTREME LUBE

Referencia: 10870



1. Descripción general

Grasa sintética NLGI 2, con alto porcentaje de aditivos de extrema presión. Larga duración, envejecimiento lento. Temperatura operacional desde -40°C hasta 180°C.



2. Características

- Excelente resistencia al agua.
- Funciona en un amplio intervalo de temperaturas.
- Proporciona una lubricación duradera.
- Seguro en la mayoría de las gomas, plásticos y revestimientos. Probar en materiales sensibles o tensionados antes de usar.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Muy buena estabilidad a la oxidación.

3. Aplicaciones

- Herramientas neumáticas.
- Equipo de manipulado.
- Rodamientos.
- Válvulas.

4. Instrucciones

**EXTREME LUBE**

Referencia: 10870

- Agitar hasta que la bola se mueva libremente en el aerosol.
- Agitar o mezclar los productos en granel antes de usar.
- No utilizar en equipos conectados.
- Aplicar en una superficie limpia y seca.
- No mezclar con otros productos.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**
- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Aerosol	Bulk
Color	Líquido viscoso.	Grasa.
Olor	Blanco.	Blanco.
Peso específico	Olor característico.	Inodoro.
Punto de inflamación	0.74 g/cm ³ (@ 20°C).	0.9 g/cm ³ (@ 20°C).
NLGI class	< 0 °C	> 200 °C
NSF registration	2	2
4-ball weld load active product	H1	143047 H1
4-ball wear active product	> 4000 N	> 4000 N
Temperatura de trabajo	< 0,45 mm	< 0,45 mm
	-40 --> 180 °C	-40 -->180 °C

6. Embalaje.

Aerosol	12x400 ML
(compressed air)	12x400 G

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:





EXTREME LUBE

Referencia: 10870



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL 32**

Referencia: 10843

**1. Descripción general**

Aceite lubricante multiuso para industria alimentaria. Basado en aceites medicinales altamente refinados y aditivos desarrollados para sistemas hidráulicos que requieren aceite con viscosidad ISO 32. Se puede usar para lubricación general de cojinetes, guías y cadenas. Apropiado para usar como película ligera anti-corrosión.

2. Características

- Registro NSF.
- Funciona en un amplio intervalo de temperaturas.
- Punto de fluidez muy bajo para una fácil puesta en marcha después de un largo período de inactividad.
- Capacidad antiespumante superior.
- Buena desareación.
- Excelentes propiedades desmulsionantes del agua.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Proporciona una lubricación duradera.

3. Aplicaciones

- Como lubricante, los mejores resultados para la lubricación de todos los mecanismos que requieren un aceite lubricante para media presión.
- Sus excelentes propiedades antidesgaste le convierten en el fluido oleohidráulico óptimo para la transferencia de energía y movimiento.

4. Instrucciones

- Cuando se usa como fluido hidráulico:
 - seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
 - No mezclar con otros productos.
 - Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Como lubricante, el producto puede aplicarse automáticamente, por goteo, pulverización, mecha o manual con un engrasador.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y**



**LUB OIL 32**

Referencia: 10843

rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.

- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Líquido.
Color	Incoloro.
Olor	Olor característico.
Peso específico	0.87 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	32 cSt @ 40°C
Índice de viscosidad:	>105
Punto de inflamación	> 170 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	-21 °C
NSF registration	142723 class H1
Separabilidad del agua (ASTM D 1401)	40/37/3 (30')
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1a
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	Pass

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L
	4x5 L

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:



**LUB OIL 46**

Referencia: 10845

**1. Descripción general**

Aceite lubricante multiuso para industria alimentaria. Basado en aceites medicinales altamente refinados y aditivos desarrollados para sistemas hidráulicos que requieren aceite con viscosidad ISO 46. Se puede usar para lubricación general de cojinetes, guías y cadenas. Apropiado para usar como película ligera anti-corrosión.

2. Características

- Registro NSF.
- Funciona en un amplio intervalo de temperaturas.
- Punto de fluidez muy bajo para una fácil puesta en marcha después de un largo período de inactividad.
- Capacidad antiespumante superior.
- Buena desareación.
- Excelentes propiedades desmulsionantes del agua.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Proporciona una lubricación duradera.

3. Aplicaciones

- Como lubricante, los mejores resultados para la lubricación de todos los mecanismos que requieren un aceite lubricante para media presión.
- Sus excelentes propiedades antidesgaste le convierten en el fluido oleohidráulico óptimo para la transferencia de energía y movimiento.

4. Instrucciones

- Cuando se usa como fluido hidráulico:
 - seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
 - No mezclar con otros productos.
 - Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Como lubricante, el producto puede aplicarse automáticamente, por goteo, pulverización, mecha o manual con un engrasador.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y**



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL 46**

Referencia: 10845

rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.

- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Líquido.
Color	Incoloro.
Olor	Inodoro.
Peso específico	0.868 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	46 cSt @ 40°C
Índice de viscosidad:	>105
Punto de inflamación	> 180 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	-21 °C
NSF registration	142722 Class H1
Separabilidad del agua (ASTM D 1401)	40/37/3 (30')
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1a
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	Pass

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L
	4x5 L

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:





LUB OIL PAO 32

Referencia: 10846



1. Descripción general

Fluido hidráulico inodoro basado en Poli Alpha Olefinas. Registro NSF H1 con propiedades anti desgaste y alta presión. Cumple directiva DIN 51524/T2 para fluidos hidráulicos. Estable en un amplio rango de temperaturas. Asegura un mayor incremento de intervalos entre periodos de mantenimiento.

2. Características

- Registro NSF.
- Cumple las exigencias de los fluidos hidráulicos según la directiva DIN 51524/T2.
- Funciona en un amplio intervalo de temperaturas.
- Capacidad antiespumante superior.
- Excelentes propiedades desmulsionantes del agua.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Seguro en la mayoría de las gomas, plásticos y revestimientos. Probar en materiales sensibles o tensionados antes de usar.
- Muy buena estabilidad a la oxidación.
- Alto nivel EP (Presión Extrema) - y propiedades antidesgaste.

3. Aplicaciones

- Como lubricante, los mejores resultados para la lubricación de todos los mecanismos que requieren un aceite lubricante para media presión.

4. Instrucciones

- Seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.
- No mezclar con otros productos.
- Es importante purgar y limpiar el sistema de aceite anterior, antes de recargarlo.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- **La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Norma Europea N° 1907/2006 Art.31 y rectificaciones está disponible para todos los productos de CRC.**
- Basado sobre nuestro actual conocimiento e información recibida de nuestros proveedores, la evaluación de este producto indica que está libre de aceites de nueces y sus derivados



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**LUB OIL PAO 32**

Referencia: 10846

5. Datos típicos del producto (sin propelente)

Apariencia	Líquido.
Color	Incoloro.
Olor	Inodoro.
Peso específico	0.83 g/cm ³ (@ 20°C).
Viscosidad	32 cSt @ 40°C
Viscosidad cinemática:	6,1 cSt @ 100°C
Índice de viscosidad:	142
Punto de inflamación	238 °C
Punto de fluidez (ASTM D 97)	-57 °C
FZG-test (DIN 51 354-02-A8,3/90 load stage)	11
NSF registration	142730 H1
Separabilidad del agua (ASTM D 1401)	40/40/0 (15')
Corrosión del cobre (DIN 51 759)	1
Corrosión del acero (ASTM D 130-83)	0-A

6. Embalaje.

Bulk	20 L
	2x5 L
	4x5 L

Todos los contenidos de este documento están basados en la experiencia y/o en pruebas de laboratorio. Debido a la gran variedad de equipos y condiciones, así como de los factores humanos imprevistos, recomendamos que nuestros productos sean probados antes de ser usados. Todas las informaciones son proporcionadas con buena fe pero sin ninguna garantía expresa ni implícita. Esta Ficha Técnica puede haber sido revisada en este momento debido a algún cambio en la legislación, disponibilidad de componentes y por nuevas pruebas realizadas. La versión más actualizada y válida de la Ficha Técnica le puede ser enviada si nos la solicita o la puede encontrar en nuestra página web:

