



CRC ANTI SPATTER
Anti-proyecciones de soldadura
Ref. : 10955

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Antiproyecciones de soldadura no inflamable basado en un aceite biodegradable (CEC-I-33-T-82) y un disolvente tradicional. CRC Anti Spatter proporciona una forma rápida y fácil de prevenir la adherencia de proyecciones sobre las superficies metálicas durante la soldadura y elimina la necesidad de cincelar, desbastar o cepillar después de la soldadura. Previene la obstrucción de la boquilla de los equipos de soldadura automáticos y semi-automáticos.

2. CARACTERÍSTICAS

- Alarga la vida de la boquilla.
- Incrementa la estabilidad del arco, asegurando un flujo libre del gas.
- Forma una barrera resistente al calor, sin silicona.
- Efecto anti-adherente de larga duración.
- Fácil desprendimiento de las proyecciones de soldadura mediante cepillado.
- Uso económico debido al rendimiento de la película.
- Con base disolventes no inflamables.
- Contiene inhibidores eficaces de la corrosión para proteger las superficies y los equipos tratados.
- Los aerosoles van equipados con válvulas de 360°C (boca-abajo) para una mayor comodidad en la aplicación.
- Presurizado con CO₂ de alta pureza, dando un contenido de producto activo del 97%.

3. APLICACIONES

- Boquillas y obenques.
- Antorchas
- Piezas de trabajo y repuestos
- Plantillas
- Fijaciones
- Soldadoras automáticas y semi-automáticas
- Robots de soldadura.





CRC ANTI SPATTER
Antiproyecciones de soldadura

Ref. : 10955

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar una capa fina y uniforme sobre la superficie a soldar.
- Pulverizar en la boquilla antes de empezar y repetir la aplicación según necesidad.
- Se pueden desprender las proyecciones pasando un paño o dando golpecitos con la boquilla sobre el lateral del banco de trabajo.
- Los residuos de la película pueden eliminarse con CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser. En caso de un tratamiento posterior está la Galvanización en caliente, seguir las instrucciones de limpieza de la empresa galvanizadora o las federaciones de galvanizado. (información a través de la Asociación de Zinc Internacional: www.iza.com).
- Procurar una ventilación normal durante la soldadura.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Aspecto	:	Ambar claro
Gravedad específica (@ 20°C)	:	1,30
Rango de destilación del disolvente	:	38-42°C
Punto de inflamación (vaso cerrado)	:	no tiene
Punto de congelación	:	<-30°C
Densidad de vapor (vs. Aire = 1)	:	3
Propiedades de la película seca		
Punto de fuego (vaso cerrado)	:	>290°C
Gravedad específica @ 20°C	:	0,92
Espesor típico de la película	:	2-5 µm

6. EMBALAJE

Aerosol :	12 x 400ml
Granel :	4 x 5 Lt

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10955 06 0597 05
Fecha : 17 November 2006



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC EASY WELD
Antiproyecciones de soldadura inflamable
Ref. : 10956

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Antiproyecciones de soldadura inodoro basado en aceite biodegradable (CEC-I-33-T-82). CRC EASY WELD proporciona una forma rápida y fácil de prevenir la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante la soldadura, y elimina la necesidad de cincelado, afilado o cepillado con cepillo de alambre tras la soldadura. Previene la obstrucción de las boquillas de equipos de soldadura automáticos y semi-automáticos.

2. CARACTERÍSTICAS

- Alarga la vida de las boquillas.
- Aumenta la estabilidad del arco, asegurando el libre flujo de gas.
- Barrera resistente al calor sin silicona
- Efecto antiadherente de larga duración.
- Las proyecciones de soldadura se retiran fácilmente con un trapo.
- Uso económico, debido a que forma una película fina.
- Contiene efectivos inhibidores de la corrosión para proteger las superficies tratadas y los equipos.
- Válvula de 360° (rocía en posición invertida) en aerosoles. Los envases están presurizados con hidrocarburos como propelente.

3. APLICACIONES

- Plantillas, Antorchas.
- Boquillas y de pistolas de soldar.
- Instalaciones fijas, piezas y zonas de trabajo.
- Soldaduras automáticas y semiautomáticas.
- Robots de soldadura.

4. INSTRUCCIONES

- Aplicar una película fina sobre la superficie a ser soldada.
- Rociar en el interior de la boquilla antes de comenzar.
- Proteger el envase de las proyecciones de soldadura. Formulación extremadamente inflamable.
- Las proyecciones pueden ser limpiadas con un trapo o "golpeando" suavemente la boquilla en un el lado del banco de trabajo.
- El residuo de producto puede ser limpiado con CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser. En caso de un tratamiento posterior está la Galvanización en caliente, seguir las instrucciones de limpieza de la empresa galvanizadora o las federaciones de galvanizado. (información a través de la Asociación de Zinc Internacional: www.iza.com).
- Proporcionar una buena ventilación mientras se suelda.
- Para todos lo productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.





CRC EASY WELD
Antiproyecciones de soldadura inflamable
Ref. : 10956

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	Líquido ligeramente ámbar
Intervalo de destilación de disolventes	:	35 - 65°C
Punto de congelación	:	<-30°C
Temperatura de inflamación	:	< 0°C
Densidad del vapor (vs. aire= 1)	:	>1
Propiedades de la película seca		
Punto de ignición (vaso cerrado)	:	290°C
Peso específico (@ 20°C)	:	0,92
Espesor de película típico	:	2 - 5 µm

6. EMBALAJE

Aerosol : 12 x 400 ml.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10956 06 0899 05
Fecha : 17 November 2006



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com



**CRC ANTI- SPATTER PASTE**

Antiproyecciones de soldadura pasta

Ref. : 10457

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa de prevención de proyecciones en la soldadura. CRC ANTI-SPATTER PASTE reduce la formación de depósitos de proyecciones de soldadura en las boquillas de soldadura, y previene la obstrucción de los equipos de soldadura automáticos y semi-automáticos.

2. CARACTERÍSTICAS

- Alarga la vida de las boquillas.
- Aumenta la estabilidad del arco, asegurando el libre flujo de gas.
- Uso económico, ahorrando tiempo y dinero.
- Basado en resinas de hidrocarburos refinadas y aditivos.
- Libre de silicona.
- No contiene componentes halogenados.
- 100% de producto activo, sin disolventes ni agua.

3. APLICACIONES

- Boquillas de pistolas de soldar.
- Antorchas.
- Soldaduras automáticas y semiautomáticas.

4. INSTRUCCIONES

- Sumergir la punta de la boquilla caliente dentro de la pasta. Repetir cuando sea necesario.
- Usar solamente pequeñas cantidades de producto, un exceso de este podría atacar la boquilla.
- Proveer una ventilación normal mientras se suelda.
- Hojas de seguridad (MSDS) según la directiva EU 93/112 están disponibles para todos los productos CRC bajo pedido.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	Grasa sólida de color azul-verde
Gravedad específica (@ 20°C)	:	0,85

6. EMBALAJE

Bote : 12 x 500 ml.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10457 06 0701 03

Fecha : 26 september 2003



Manufactured by :

CRC Industries Europe NV

Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium

Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34

www.crcind.com





CRC BIO WELD
Antiproyecciones de soldadura base agua
Ref. : 10456

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Prevención y eliminación de proyecciones en la soldadura, con base agua.

CRC BIO WELD proporciona una forma rápida y fácil de prevenir la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante la soldadura, y elimina la necesidad de cincelado, afilado o cepillado con cepillo de alambre tras la soldadura. Previene la obstrucción de las boquillas de equipos de soldadura automáticos y semi-automáticos.

2. CARACTERÍSTICAS

- Alarga la vida de las boquillas.
- Aumenta la estabilidad del arco, asegurando el libre flujo de gas.
- Barrera resistente al calor libre de silicona.
- Efecto antiadherente de larga duración.
- Las proyecciones de soldadura se retiran fácilmente con un cepillado.
- Ahorra tiempo y dinero.
- Libre de disolventes clorados.
- El propelente del aerosol permite controlar la aplicación y el espesor de película.
- Está disponible un pulverizador para utilizar con el granel.

3. APLICACIONES

- Boquillas de pistolas de soldar.
- Antorchas.
- Piezas y partes de trabajo.
- Plantillas.
- Instalaciones fijas.
- Soldaduras automáticas y semiautomáticas.
- Robots de soldadura.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar antes de usar.
- Aplicar una película fina sobre la superficie a ser soldada.
- Rociar en el interior de la boquilla antes de comenzar.
- Las proyecciones pueden ser limpiadas con un trapo o "golpeando" suavemente la boquilla en un lado del banco.
- El residuo de producto puede ser limpiado con CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser
- Proporcionar una ventilación normal mientras se suelda.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC BIO WELD
Antiproyecciones de soldadura base agua
Ref. : 10456

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	:	líquido espumante sin color
Peso específico (@ 20°C)	:	0,99
Temperatura de inflamación	:	ninguno
pH	:	8,5 ± 1
Espesor de película típico	:	2 - 5 µm

6. EMBALAJE

Aerosol :	12 x 400 ml.
Granel :	5 l
	20 l

7. IMPORTANT NOTE

Be advised that water can cause hydrogen embrittlement in the welds of certain steel types. The user accepts the responsibility for the use of this product in such particular applications.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10456 06 0101 06
Fecha : 27 September 2005



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC CRICK 110
Detector de grietas limpiador
Ref. : 10877

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Limpiador desengrasante base disolvente, de secado rápido. Elimina el exceso de penetrante en pruebas no destructivas para inspección de metales. Muchas de las grietas pueden ser muy profundas aunque el orificio en la superficie sea muy pequeño, esto puede causar serios defectos. A simple vista, estas grietas son muy difíciles de detectar, pero la detección mediante líquido.

penetrante es un extensión de la inspección visual. El control se lleva a cabo mediante la utilización de 3 productos: Crick 110 (limpiador), Crick 120 (penetrante) y Crick 130 (revelador).

Crick 110 es un limpiador desengrasante base disolvente de secado rápido, libre de 1,1,1-tricloroetano u otros disolventes clorados, para eliminar polvo, suciedad y contaminantes. Indicado para el pre-tratamiento de la superficie a tratar y para eliminar el líquido penetrante una vez utilizado.

2. CARACTERÍSTICAS

- Disuelve rápidamente grasas, aceites, alquitrán y adhesivos.
- Acaba de manera muy eficiente con contaminantes y producto penetrante.
- Rápida evaporación para minimizar el tiempo de parada.
- No deja residuo.
- Estable, no mancha y no produce corrosión.
- Seguro con la mayoría de los plásticos, gomas y revestimientos (probar antes de aplicarlo).
- El aerosol viene equipado con difusor tipo 'acusol' para mayor comodidad.
- Aerosol presurizado con propelente no inflamable, CO 2, proporcionando un 97% de producto activo.
- Especificaciones: ASME Sección V, Art 6.

3. APLICACIONES

- Inspección de materiales, piezas, ensamblajes, equipos, superficies o estructuras.
- Fisuras y cavidades en zonas soldadas.
- Fisuras y cavidades causadas por fatiga de material u operaciones de corte.
- Comprobación de fugas en tuberías, tanques, depósitos, intercambiadores de calor.
- Fisuras en hierro fundido.

La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC..





4. INSTRUCCIONES

No utilizar con temperatura ambiente inferior a 10°C.

- En inspecciones mediante líquido penetrante el objeto o material de ensayo se cubre con una solución coloreada visible. Se elimina el exceso de tinta de la superficie y a continuación se aplica el revelador.

El revelador actúa como papel absorbente, llevando el líquido penetrante desde la imperfección hasta la superficie. Con tintes visible, el vivo contraste entre el revelador y el penetrante facilita la detección visual.

- Limpieza de la superficie

La superficie a controlar debe estar limpia, desengrasada y seca. Toda la suciedad como el óxido, aceite, grasa, pintura, etc, que pueden disimular las imperfecciones, debe ser eliminada. Terminar la limpieza pulverizando generosamente con Crick 110. Si es posible, pasar un paño absorbente y dejar secar completamente.

- Aplicación de líquido penetrante

Agitar el aerosol de Crick 120 antes de utilizarlo. Aplicar el líquido penetrante formando una película fina y uniforme sobre la superficie, mojando todas las zonas a controlar. Dejar penetrar de 10 a 20 minutos.

- Eliminación del exceso de líquido penetrante

Eliminar el exceso de líquido penetrante pasando un paño sin hilos por la superficie. Aplicar agua (Crick 120 puede eliminarse con agua), hasta que se hayan eliminado todos los restos de líquido coloreado. Se debe tener cuidado de eliminar solo el penetrante en exceso sobre la superficie. Secar bien.

- Revelado

Agitar bien el aerosol de Crick 130 antes de usar. Desde una distancia aproximadamente de 20 cm, aplicar una capa de revelador fina y homogénea. Evitar cualquier exceso de revelador para evitar la disimulación de las fisuras más finas. Dejar actuar durante al menos 7 minutos hasta que se visualicen las imperfecciones.

- Inspección visual de defectos

Al cabo del tiempo, los defectos aparecen como manchas o líneas rojas sobre un fondo blanco. La velocidad de la aparición, la forma y las dimensiones pueden informarnos sobre la naturaleza de los defectos. En caso necesario, se vuelve a limpiar la superficie controlada y se protege contra la corrosión con uno de los productos anticorrosión de CRC.



CRC Industries Iberia, S.L.U.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC CRICK 110
Detector de grietas limpiador

Ref. : 10877

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: Líquido coloreado, olor típico
Peso específico (@ 20°C)	: 0,716
Intervalo de destilación	: 55 - 120°C
Densidad de vapor (vs aire= 1)	: 3
Punto de congelación	: < -30°C
Índice de evaporación (vs eter = 1)	: 2,8
Punto de inflamación (copa cerrada)	: < 0°C
Viscosidad (@ 20°C)	: 0,5mPa.s
Tensión superficial (@ 20°C, est.)	: 21mN/m
Compatibilidad con plásticos	: debe comprobarse (*)
No volátiles	: ninguno

6. EMBALAJE

aerosol: 12 x 500 ml

(*) Plásticos sensibles (e.g. poliestirenos y polycarbonatos,...) deben comprobarse, particularmente con esfuerzos mecánicos o térmicos.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10877 06 0102 06

Fecha : 24 December 2008





CRC CRICK 120

Detector de grietas penetrante rojo

Ref. : 10878

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Líquido penetrante de color rojo para pruebas no destructivas de metales mediante inspección por líquido penetrante. Muchas de las grietas pueden ser profundas aunque el orificio en la superficie sea pequeño, esto puede causar serios defectos. A simple vista, estas grietas son muy difíciles de detectar, pero la detección mediante líquido penetrante es una extensión de la inspección visual. El control se lleva a cabo mediante la utilización de 3 productos: Crick 110 (limpiador), Crick 120 (penetrante) y Crick 130 (revelador).

Crick 120 es un líquido penetrante lavable y visible con luz natural. Basado en hidrocarburos especiales con un alto punto de ebullición, surfactantes, inhibidores de corrosión y tintes.

2. CARACTERÍSTICAS

- La inspección debe realizarse con los aerosoles preparados para utilizar.
- Se obtienen resultados de un modo rápido y fácil.
- Tecnología económica que no requiere de un equipo caro y avanzado.
- Método de comprobación sensible y exacto.
- Amplio campo de aplicación, independientemente de la naturaleza del material y tamaño del objeto.
- El aerosol utiliza un propelente hidrocarbonado para controlar la aplicación.
- Certificaciones: ASME Sección V, Art 6.

3. APLICACIONES

- Inspección de materiales, piezas, ensamblajes, equipos, superficies o estructuras.
- Fisuras y cavidades en zonas soldadas.
- Fisuras y cavidades causadas por fatiga de material u operaciones de corte.
- Comprobación de fugas en tuberías, tanques, depósitos, intercambiadores de calor.
- Fisuras en hierro fundido.

4. INSTRUCCIONES

No utilizar con temperatura ambiente inferior a 10°C.

En inspecciones mediante líquido penetrante el objeto o material de ensayo se cubre con una solución coloreada visible. Se elimina el exceso de tinta de la superficie y a continuación se aplica el revelador. El revelador actúa como papel absorbente, llevando el líquido penetrante desde la imperfección hasta la superficie. Con tintes visibles, el vivo contraste entre el revelador y el penetrante facilita la detección visual.

- Limpieza de la superficie

La superficie a controlar debe estar limpia, desengrasada y seca. Toda la suciedad como óxido, aceite, grasa, pintura, etc, que pueden disimular las imperfecciones, debe ser eliminada. Terminar la limpieza pulverizando generosamente con Crick 110. Si es posible, pasar un paño absorbente y dejar secar completamente.



CRC Industries Iberia, S.L.U.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria

E-40195 SEGOVIA - España

Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270

www.crcind.com





CRC CRICK 120
Detector de grietas penetrante rojo

Ref. : 10878

- Aplicación de líquido penetrante : Agitar el aerosol de Crick 120 antes de utilizarlo. Aplicar el líquido penetrante formando una película fina y uniforme sobre la superficie, mojando todas las zonas a controlar. Dejar penetrar de 10 a 20 minutos.
- Eliminación del exceso de líquido penetrante: Eliminar el exceso de líquido penetrante pasando un paño sin hilos por la superficie. Aplicar agua (Crick 120 puede eliminarse con agua), hasta que se hayan eliminado todos los restos de líquido coloreado. Se debe tener cuidado de eliminar solo el penetrante en exceso de la superficie. Secar bien.
- Revelador : Agitar bien el aerosol de Crick 130 antes de usar. Desde una distancia aproximadamente de 20 cm, aplicar una capa de revelador fina y homogénea. Evitar cualquier exceso de revelador para evitar la disimulación de las fisura más finas. Dejar actuar durante al menos 7 minutos hasta que se visualicen las imperfecciones.
- Inspección visual de defectos : En función del tiempo de revelado, los defectos aparecen como manchas o líneas rojas sobre un fondo blanco. La velocidad de la aparición, la forma y dimensiones pueden informarnos sobre la naturaleza de los defectos. En caso necesario, se vuelve a limpiar la superficie controlada y se protege contra la corrosión con uno de los productos anticorrosión de CRC.
- Para todos los productos CRC está disponible la Hoja de datos de seguridad (MSDS) de acuerdo con EU 93/112.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: líquido rojo
Olor	: disolvente
Peso específico (@ 20°C)	: 0,816
Intervalo de destilación (disolvente)	: 180 - 250°C
Punto de inflamación del líquido	: > 70°C
Temperatura de auto ignición	: > 200°C
Solubilidad en agua	: lavable en agua

6. EMBALAJE

aerosol: 12 x 500 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Cuando se usa en ciertas aleaciones de magnesio, puede producirse una ligera decoloración después de un tiempo de contacto prolongado con CRICK 120. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10878 06 0102 07
Fecha : 24 December 2008



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC CRICK 130
Detector de grietas revelador blanco
Ref. : 10879

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revelador de secado rápido para pruebas no destructivas de materiales mediante inspección por líquido penetrante. Muchas de las grietas pueden ser profundas aunque el orificio en las superficie sea pequeño, esto puede causar serios defectos. A simple vista, estas grietas son muy difíciles de detectar, pero la detección mediante líquido penetrante es una extensión de la inspección visual. El control se lleva a cabo mediante la utilización de 3 productos: Crick 110 (limpiador), Crick 120 (penetrante) y Crick 130 (revelador). Crick 130 es una dispersión de polvo blanco en una disolvente de evaporación rápida.

2. CARACTERÍSTICAS

- La inspección debe realizarse con los aerosoles preparados para utilizar.
- Se obtienen resultados de un modo rápido y fácil.
- Tecnología económica que no requiere de un equipo caro y avanzado.
- Método de comprobación sensible y exacto.
- Amplio campo de aplicación, independientemente de la naturaleza del material y tamaño del objeto.
- El aerosol utiliza un propelente hidrocarbonado para controlar la aplicación.
- Especificaciones : ASME Sección V, Art 6.

3. APLICACIONES

- Inspección de materiales, piezas, ensamblajes, equipos, superficies o estructuras.
- Fisuras y cavidades en zonas soldadas.
- Fisuras y cavidades causadas por fatiga de material u operaciones de corte.
- Comprobación de fugas en tuberías, tanques, depósitos, intercambiadores de calor.
- Fisura en hierro fundido.

4. INSTRUCCIONES

No utilizar con temperatura ambiente inferior a 10°C.

En inspecciones mediante líquido penetrante el objeto o material de ensayo se cubre con una solución coloreada visible. Se elimina el exceso de tinta de la superficie y a continuación se aplica el revelador. El revelador actúa como papel absorbente, llevando el líquido penetrante desde la imperfección hasta la superficie. Con tintes visibles, el vivo contraste entre el revelador y el penetrante facilita la detección visual.

- Limpieza de la superficie : La superficie a controlar debe estar limpia, desengrasada y seca. Toda la suciedad como óxido, aceite, grasa, pintura, etc, que pueden disimular las imperfecciones, debe ser eliminada. Terminar la limpieza pulverizando generosamente con Crick 110. Si es posible, pasar un paño absorbente y dejar secar completamente.
- Aplicación de líquido penetrante : Agitar el aerosol de Crick 120 antes de utilizarlo. Aplicar el líquido penetrante formando una película fina y uniforme sobre la superficie, mojanodo todas las zonas a controlar. Dejar penetrar de 10 a 20 minutos.





CRC CRICK 130
Detector de grietas revelador blanco

Ref. : 10879

- Eliminación del exceso de líquido penetrante: Eliminar el exceso de líquido penetrante pasando un paño sin hilos por la superficie. Aplicar agua (Crick 120 puede eliminarse con agua), hasta que se hayan eliminado todos los restos de líquido coloreado. Se debe tener en cuidado de eliminar solo el penetrante en exceso. Secar bien.
- Revelador : Agitar bien el aerosol de Crick 130 antes de usar. Desde una distancia aproximadamente de 20 cm, aplicar una capa de revelador fina y homogénea. Evitar cualquier exceso de revelador para evitar la disimulación de las fisuras más finas. Dejar actuar durante 7 minutos hasta que se visualicen las imperfecciones.
- Inspección visual de defectos: En función del tiempo de revelado, los defectos aparecen como manchas o líneas rojas sobre un fondo blanco. La velocidad de la aparición, la forma y dimensiones pueden informarnos sobre la naturaleza de los defectos. En caso necesario, se vuelve a limpiar la superficie controlada y se protege contra la corrosión con uno de los productos anticorrosión de CRC.

La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC..

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: polvo disperso mezclado con disolvente
Color	: blanco
Olor	: disolvente
Temperatura de trabajo	: >10°C
Peso específico (@ 20°C)	: 0,781
Intervalo de destilación (disolvente)	: 40 - 65°C
Punto de inflamación del líquido	: < 0°C
Temperatura de auto ignición	: > 200°C
Solubilidad en agua	: no soluble

6. EMBALAJE

aerosol : 12 x 500 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10879 06 0102 06
Fecha : 24 December 2008



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com

